



**Appareil pour tester et régler  
les disques d'embrayage 400 0006 10**

**Utilisation/type de véhicule:**  
Voiture/véhicules utilitaires/tracteurs à  
disque d'embrayage jusqu'au diamètre  
de 295 mm.

**Contenu de la livraison:**

1 Comparateur	400 0006 11
2 Allonge	400 0006 12
3 Pétin palpeur	400 0006 13
4 Support en U	
5 Cônes	
6 Ecrou tendeur	
7 Fourche d'ajustage	



### Instructions d'opération

Les causes de réglage du système d'embrayage provoquées par le voilage axial du disque d'embrayage peuvent être évitées par l'utilisation de cet appareil de test et de réglage. Chaque disque subit un contrôle après sa fabrication, mais il est impossible d'éviter le voilage axial excessif provoqué par un mauvais maniement lors du transport. Pour cette raison, le contrôle et l'alignement éventuel sont impératifs. Le temps nécessaire à y investir fait partie de la bonne réparation de l'embrayage et peut être porté à la charge du client. Le support en U (4) de l'appareil de mesure est destiné à supporter le moyeu des disques et le comparateur (1).

Il peut être inséré dans un étau ou se visser sur l'établi. La plaque verticale fixée à son embase sert au montage sur l'étau. Le comparateur se fixe sur le support en U au travers de trous oblongs ce qui permet une adaptation facile aux différents diamètres des frictions. Le maintien du disque se fait à l'aide de deux cônes (5) qui se montent dans le moyeu de la friction. Les cônes sont eux-mêmes tenus à l'aide de deux vis (6).

**Lors du contrôle du voilage la valeur maxi de 0,5 mm ne doit être dépassée.**

L'échelle du comparateur (1) couvre le champ entre 0 et 10 mm. Après le serrage du disque d'embrayage, il faut régler l'échelle du comparateur.

**Le réglage du comparateur (1) se fait en deux étapes.**

1. En desserrant l'écrou de maintien du comparateur celui-ci peut être réglé en position axiale. Une mise à zéro peut se faire sur l'échelle des mm.
2. La mise à zéro de l'échelle des dixièmes de mm se fait en tournant l'anneau extérieur du comparateur. Il faut amener le zéro en face de l'aiguille. Au travers du palpeur du comparateur qui vient frotter sur le diamètre extérieur de la friction on peut lire la valeur du voilage sur le comparateur (1). Si l'on dépasse une valeur de 0,5 mm un réajustement de la friction est nécessaire. La correction du dépassement éventuel de tolérance se fait au travers de la fourche d'ajustage (7) que l'on glisse sur la friction à l'endroit où le voile est au maxi.