SERVICE-INFO

Monteringsvejledning for LuK RepSet® Pro -sæt med LuK SAC-kobling og til LuK ZMS 415 0146 10

Producent: Nissan, Opel, Renault

Modeller:
Nissan: Primastar
Opel: Vivaro
Renault: Avantime, Laguna II, Laguna II Grandtour, Vel Satis, Espace, Traffic II

Produktionsår: 10.2001 -

Motorer: G9U ###, G9T ###

Best. nr.: 623 3105 09, 623 3105 33, 623 3159 09, 623 3159 33, 623 3159 34, 624 3370 09, 624 3370 33, 624 3370 34, 624 3242 09, 624 3242 33, 624 3242 34

Best. nr.: 415 0146 10

Figur 1: 623 3105 33 LuK RepSet® Pro

Pga. automatisk indstilling af LuK SAC-koblinger skal man ved montering fastgøre trykpladen uden modkraft.
Dette vil sige, at koblingens trykplade ikke bør spændes med skruer mod spændeskivens kraft, fordi indstillingsmekanismen kunne løsnes og påvirke koblingsfunktionerne.

LuK SaC-værktøj tillader montagen uden modkraft og er derfor uundgåeligt ved montering.

Fig. 2: Kuffert med værktøj SAC 400 0237 10

Ved faglig installation sidder alle spændskivens spidser jævnt. Koblingens frigørelsesleje er jævnt belastet. Koblingsfunktion er garanteret.

Figur 3: Korrekt montering

Vejledning:
Skruerne fra RepSet-sættet skal bruges til fastgørelse af koblingens trykplade!

Ved ufaglig montage vil spændskivens spidser sidde ujævnt. Sådant vil koblingens udløsningsleje gå i stå i spændskiven. Dette vil påvirke koblingens funktion.

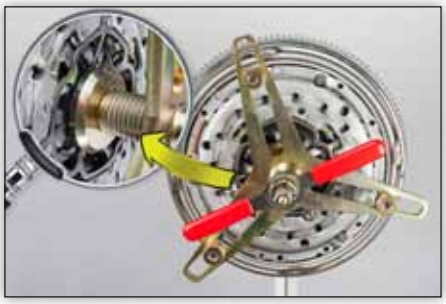
Figur 4: Forkert montering

Den rigtige installation af LuK SAC-koblingen kan læses på side 2 af nærværende serviceoplysninger.

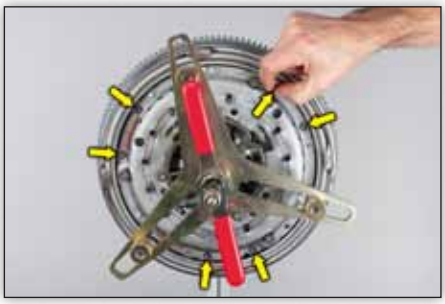
SERVICE-INFO

Monteringsvejledning for LuK RepSet® Pro -sæt med LuK SAC-kobling og til LuK ZMS 415 0146 10

Figur 5: SAC-værktøjets bolte skal skrues manuelt indtil man føler den første modstand; intet værktøj skal bruges.



Figur 6: SAC-værktøj skal monteres og koblingens trykplade skal forklemmes så trykpladen sidder på svinghjulet hvor den skal skrues.



Figur 7: De leverede skruer skal skrues manuelt ind i de 6 ledige gevindhuller og fastspændes med et vridningsmoment på 10,5±1 Nm.

Figur 8: Løsning af den centrale skrue i SAC-værktøjet løsner spændskiven, og SAC-værktøjet, herunder bolte, skal afmonteres derefter.

Figur 9: De øvrige 3 skruer skal skrues manuelt og spændes med et moment på 10,5±1 Nm.

Vejledning:
Efter koblingsmontering skal spændskivens spidser være på en linje som vist på figur 3 på side 1!

Sørg for at overholde vejledningen fra køretøjfabrikanten!

De relevante reservedele kan De finde i vores onlinekatalog på **www.Schaeffler-Aftermarket.com** eller RepXpert på **www.RepXpert.com**.

De angivne reservedelenumre fra køretøjfabrikanterne tjener kun til sammenligningsformål.

Status af 02.2011
LuK 0026

Tekniske ændringer forbeholdes
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket