



Montage-Hinweis LuK RepSet® Pro mit LuK SAC und LuK ZMS 415 0146 10

Hersteller: Nissan, Opel, Renault

Modelle:

- Nissan:** Primastar
- Opel:** Vivaro
- Renault:** Avantime, Laguna II, Laguna II Grandtour, Vel Satis, Espace, Traffic II

Baujahr: 10.2001 -

Motoren: G9U ###, G9T ###

LuK RepSet® Pro / LuK RepSet® DMF:

- 623 3093 00, 623 3093 09,
- 623 3093 33, 623 3105 09,
- 623 3105 33, 623 3159 09,
- 623 3159 33, 623 3159 34,
- 624 3370 09, 624 3370 33,
- 624 3370 34,
- 600 0041 00, 600 0042 00,
- 600 0078 00, 600 0080 00

LuK ZMS: 415 0146 10

Aufgrund der automatischen Nachstellung der LuK SAC-Kupplung ist bei der Montage immer eine gegenkraftfreie Befestigung der Druckplatte notwendig.

Dies bedeutet, dass die Druckplatte nicht mit den Schrauben gegen die Tellerfederkraft herangezogen werden soll, da sonst der Nachstellmechanismus auslöst und die Funktion der Kupplung beeinträchtigt wird.

Das SAC-Werkzeug von LuK ermöglicht die gegenkraftfreie Montage und ist daher unerlässlich.



Bild 2: SAC-Werkzeugkoffer 400 0237 10



Bild 1: 623 3105 33 LuK RepSet® Pro

Bei fachgerechtem Einbau liegen alle Tellerfederspitzen auf einer Ebene. Das Ausrücklager wird gleichmäßig belastet. Die Funktion der Kupplung ist gewährleistet.



Bild 3: korrekter Einbau

Bei unsachgemäßem Einbau stehen die Tellerfederspitzen ungleich. Dadurch verkannt das Ausrücklager in der Tellerfeder. Die Funktion der Kupplung wird beeinträchtigt.



Bild 4: falscher Einbau

Hinweis:

Es müssen die im RepSet enthaltenen Schrauben zur Befestigung der Druckplatte verwendet werden!

Auf Seite 2 dieser Service-Info wird beschrieben, wie die LuK SAC-Kupplung korrekt eingebaut wird.



Montage-Hinweis LuK RepSet® Pro mit LuK SAC und LuK ZMS 415 0146 10



Bild 5: Stehbolzen des SAC-Werkzeugs von Hand bis zum ersten spürbaren Widerstand eindrehen, kein Werkzeug verwenden

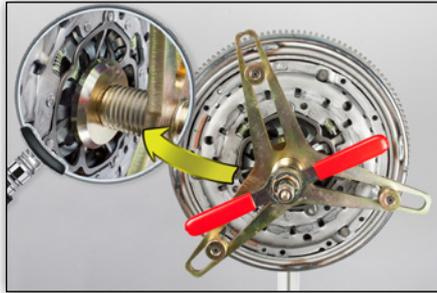


Bild 6: SAC-Werkzeug montieren und Druckplatte soweit vorspannen, bis der Verschraubungsbereich am LuK ZMS aufliegt

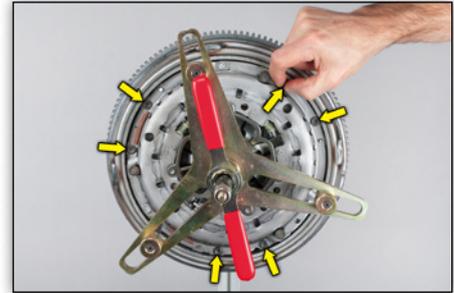


Bild 7: Mitgelieferte Schrauben in die 6 möglichen Gewinde von Hand eindrehen. Anschließend mit 10,5±1 Nm festziehen



Bild 8: Tellerfeder durch Lösen der SAC-Werkzeugspindel entspannen und Werkzeug mit Stehbolzen abbauen



Bild 9: Restliche 3 Schrauben von Hand eindrehen und mit 10,5±1 Nm festziehen

Hinweis:

Nach Abschluß der Arbeiten muß die Tellerfeder wie in Bild 3 auf Seite 1 stehen!



Angaben des Fahrzeugherstellers beachten!

Entsprechende Ersatzteile finden Sie in unserem Online-Katalog unter www.Schaeffler-Aftermarket.de oder im RepXpert unter www.RepXpert.com.

Stand 03.2011

LuK 0026

Technische Änderungen vorbehalten

© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket

Sofern auf die Ersatzteilnummern der Fahrzeughersteller Bezug genommen wird, dient dies nur zu Vergleichszwecken.

Für weitere Informationen:

Telefon: +49(0)1801-753-333*

Fax: +49(0)6103-753-297

LuK-AS@Schaeffler.com

www.Schaeffler-Aftermarket.de

*3,9 ct/min. aus dem dt. Festnetz, Mobilfunk max. 0,42€/min.

