



SERVICE INFO – LuK 0026

Sivu 1 / 2



Sarjojen LuK RepSet® Pro kytkimellä LuK SAC ja LuK DMF 415 0146 10 asennusohje

**Ajoneuvo-
valmistajat:** Nissan, Opel, Renault

Mallit:

Nissan: Primastar

Opel: Vivaro

Renault: Avantime, Laguna II, Laguna II
Grandtour, Vel Satis, Espace, Traffic II

Valmistusvuosi:

10.2001 -

Moottorit: G9U ###, G9T ###

Tuotenumero SAC:

623 3105 09, 623 3105 33,
623 3159 09, 623 3159 33,
623 3159 34, 624 3370 09,
624 3370 33, 624 3370 34,
624 3242 09, 624 3242 33,
624 3242 34

Tuotenumero DMF: 415 0146 10

LuK SAC-kytkimien automaattisen asetuksen vuoksi on asennuksen yhteydessä kiinnitettävä painelevy ilman vastavoiman vaikutusta.

Se tarkoittaa, että kytkimen painelevyä ei pidä kiristää ruuveilla lautasjousen voimaa vastaan, koska se voisi aiheuttaa säätömekanismin löystymisen, joka vaikuttaisi kytkimen toimintaan.



Kuva 2: Laukku työkaluineen SAC
400 0237 10



Kuva 1: 623 3105 33 LuK RepSet® Pro

LuK:n valmistama SAC työkalu mahdollistaa asennuksen ilman vasta-voiman käyttöä ja on siksi asennuksessa välttämätön.

Oikein tehdyssä asennuksessa asettuvat lautasjousen kaikki kärjet samalle tasolle, jolloin myös painelaakerin kuormitus on tasainen. Kytkimen takerteleminen toiminta on varmistettu.

Väärin tehty asennus aiheuttaa lautasjousen kärkien asettumisen epätasaisesti. Tämä aiheuttaa painelaakerin virheellisen asennon ja take-televan toiminnon.



Kuva 3: Oikea asennus



Kuva 4: Virheellinen asennus

Kytkimen painelevyn kiinnitykseen on käytettävä RepSet-sarjassa olevia ruuveja!

Tämän huoltotiedotteen 2. sivulla on esitetty LuK SAC-kytkimen oikea asennustapa.

SCHAEFFLER
AUTOMOTIVE AFTERMARKET





SERVICE INFO – LuK 0026

Sivu 2 / 2



Sarjojen LuK RepSet® Pro kytkimellä LuK SAC ja LuK DMF 415 0146 10 asennusohje



Kuva 5: Kierrä SAC-työkalun pultit käsin siihen saakka, kunnes tunnet vastusta, älä käytä mitään työkalua.



Kuva 6: Asenna SAC-työkalu ja esijännitä kytkimen painelevy niin, että painelevy osuu kiinnitysalueella vauhtipyörään.



Kuva 7: Kierrä toimituksessa olevat ruuvit käsin 6 vapaaseen kierrereikään ja kiristä ne 10,5±1 Nm kiristysmomentilla.



Kuva 8: Vapauta lautasjousi löysäämällä SAC-työkalun keskusruuvia ja irrota sitten SAC-työkalu yhdessä pulttien kanssa.



Kuva 9: Kierrä loput 3 ruuvia paikalleen käsin ja kiristä ne sitten 10,5±1 Nm momentilla.

Kytkimen asennuksen jälkeen täytyy lautasjousen kärkien olla samalla tasolla, kuten näkyy kuvassa 3 sivulla 1!

Noudata ajoneuvon valmistajan ohjeita!

Varaosat ja tekniset tiedot löytyvät osoitteesta
www.schaeffler-aftermarket.com tai www.RepXpert.com

Viittaukset alkuperäinumeroihin ovat viitteellisiä.

Schaeffler Automotive Aftermarket
c/o Schaeffler Finland Oy
puhelin: 0207 366204
info.fi@schaeffler.com

SCHAEFFLER
AUTOMOTIVE AFTERMARKET

