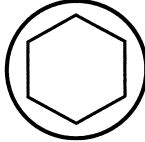


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		236.911	 Das Original																									
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a Corvette																										
Instructions de serrage pour culasse																												
Prescripciones de apriete para culatas																												
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete																										
	<table><tr><td>10</td><td>6</td><td>2</td><td>4</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td></td><td>RH</td><td></td><td></td></tr><tr><td>9</td><td>5</td><td>1</td><td>3</td><td>7</td></tr></table>			10	6	2	4	8			RH			9	5	1	3	7										
	10	6	2	4	8																							
			RH																									
	9	5	1	3	7																							
<table><tr><td>9</td><td>5</td><td>1</td><td>3</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td></td><td>LH</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>2</td><td>4</td><td>8</td></tr></table>			9	5	1	3	7			LH			10	6	2	4	8											
9	5	1	3	7																								
		LH																										
10	6	2	4	8																								
<table><tr><td>Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td><td>* ➤ ➤ ➤ ➤ ➤</td><td>Pos 1-10: 80 Nm Pos 1-10: 90° Pos 1-8: 60° Pos 9 LH: 40° Pos 9 RH: 60° Pos 10: 60°</td></tr></table>				Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤ ➤ ➤ ➤	Pos 1-10: 80 Nm Pos 1-10: 90° Pos 1-8: 60° Pos 9 LH: 40° Pos 9 RH: 60° Pos 10: 60°																						
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤ ➤ ➤ ➤	Pos 1-10: 80 Nm Pos 1-10: 90° Pos 1-8: 60° Pos 9 LH: 40° Pos 9 RH: 60° Pos 10: 60°																										
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion																												
<table><tr><td>✱</td><td>neue Zylinderkopf-schrauben verwenden</td><td>use new cylinder head bolts</td><td>utiliser des vis neuves</td><td>emplar tornillos nuevos</td></tr><tr><td>★</td><td>Warmlauf (80°C)</td><td>warm up time (80°C)</td><td>chauffage (80°C)</td><td>calentamiento (80°C)</td></tr><tr><td>□</td><td>Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen</td><td>loosen and tighten each bolt</td><td>deserrer et serrer vis par vis</td><td>aflojar y apretar tornillo a tornillo</td></tr><tr><td>●</td><td>Setzzeit</td><td>relaxation time</td><td>durée de tassement</td><td>tiempo de espera</td></tr><tr><td>➤</td><td>Drehwinkel</td><td>torque angle</td><td>angle de serrage</td><td>ángulo de giro</td></tr></table>				✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos	★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera	➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos																								
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)																								
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo																								
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera																								
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro																								
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor																												
Ø: 104 mm; 1/2: 1,35 mm																												
Mot: LT4																												
6,2 ltr V8 Otto																												
Corvette																												
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*236.911*																										