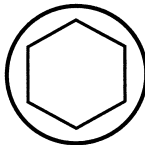
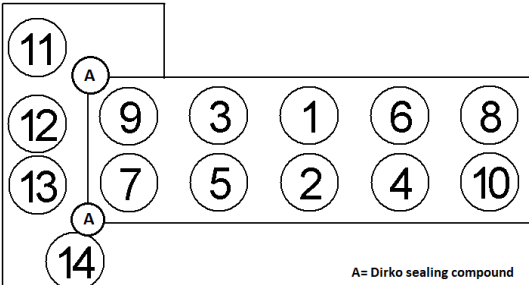


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		262.710	 Das Original					
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a						
Instructions de serrage pour culasse		Nissan						
Prescripciones de apriete para culatas								
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete						
 290.330 M10x1,5x93	 A= Dirko sealing compound							
<table><tr><td>Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td><td> * 1-10 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ► 50° - 55 ° 11-14 6,8-8,0 Nm </td></tr></table>				Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 1-10 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ► 50° - 55 ° 11-14 6,8-8,0 Nm			
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 1-10 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ► 50° - 55 ° 11-14 6,8-8,0 Nm							
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion								
<table><tr><td> * ★ ☐ ● ► </td><td> neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel </td><td> use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle </td><td> utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage </td><td> emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro </td></tr></table>				* ★ ☐ ● ►	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro
* ★ ☐ ● ►	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro				
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor								
QG15DE 1,5 DOHC 16V 66 kW (90 PS)								
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*262.710*						