

Anziehvorschrift für Zylinderkopf		308.092		Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a		
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
A  B   7 4 2 6 5 1 3 8				
872.290 M 12x1,5x140				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 5 Nm ✖ 50 Nm □ lösen / loosen 4 Nm 12 Nm ➤ Pos. 1-4: 65° ➤ Pos. 5-8: 60° ➤ Pos. 1-4: 65° ➤ Pos. 5-8: 60° <td colspan="3">M6x25: 13 Nm</td>	M6x25: 13 Nm		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
*	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
6-Cyl. 3,0l 24V Boxer Cyl. 1-3				
Ø: 93mm 1/8: 0,62mm				
MDC.HA MDC.JA MDC.KA				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*308.092*		