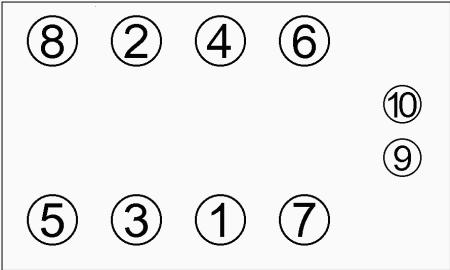


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		451.160		
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
passend für / suitable for adaptable à / adaptable a		MCC Smart	Das Original	
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo				
		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
124.810 M9x1,25x145-8.8				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete		POS. 1-8: * 10 Nm 30 Nm ➤ 90° ➤ 90°	POS. 9, 10: 15 Nm 27 Nm	
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
* ★ ☐ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Ø 67 mm				
MCC Smart				
0,7 ltr. 698 ccm				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*451.160*	