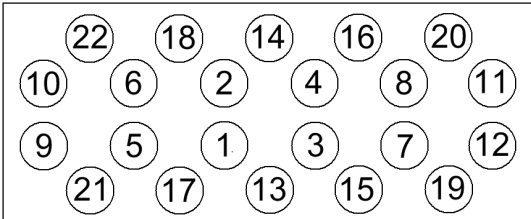


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		547.500 passend für / suitable for adaptable à / adaptable a FORD	 Das Original													
Tightening Instructions for Cylinder Head																
Instructions de serrage pour culasse																
Prescripciones de apriete para culatas																
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete														
																
823.290 M10x160x1,5+M8x1,25x121																
<table><tr><td rowspan="6">Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td><td rowspan="6">* ➤ ➤</td><td>(1) 1-12=10Nm</td><td rowspan="6">➤ (6) 1-12= 90° ➤ (6) 13-22=90°</td></tr><tr><td>(1) 13-22=5 Nm</td></tr><tr><td>(2) 1-12=20 Nm</td></tr><tr><td>(2) 13-22=10 Nm</td></tr><tr><td>(3) 1-12=35 Nm</td></tr><tr><td>(3) 13-22=20 Nm</td></tr><tr><td>(4) 1-12=45 Nm</td><td rowspan="3">(4) 13-22=26 Nm</td></tr><tr><td>(5) 1-12= 90°</td></tr><tr><td>(5) 13-22=90°</td></tr></table>				Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤	(1) 1-12=10Nm	➤ (6) 1-12= 90° ➤ (6) 13-22=90°	(1) 13-22=5 Nm	(2) 1-12=20 Nm	(2) 13-22=10 Nm	(3) 1-12=35 Nm	(3) 13-22=20 Nm	(4) 1-12=45 Nm	(4) 13-22=26 Nm	(5) 1-12= 90°	(5) 13-22=90°
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤	(1) 1-12=10Nm	➤ (6) 1-12= 90° ➤ (6) 13-22=90°													
		(1) 13-22=5 Nm														
		(2) 1-12=20 Nm														
		(2) 13-22=10 Nm														
		(3) 1-12=35 Nm														
		(3) 13-22=20 Nm														
(4) 1-12=45 Nm	(4) 13-22=26 Nm															
(5) 1-12= 90°																
(5) 13-22=90°																
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion																
<table><tr><td>* ★ □ ● ➤</td><td>neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel</td><td>use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle</td><td>utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage</td><td>emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro</td></tr></table>				* ★ □ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro								
* ★ □ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro												
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor																
Ø: 91,0 mm; ✱ 1,15 mm; 2 Löcher/notch																
Mot: SAFA 3,2 ltr TDCi																
Ranger 11.2011																
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*547.500*														