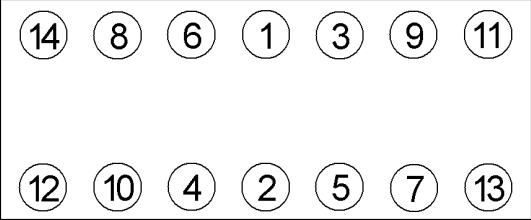


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		713.163		Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
				
233.380 M 12x1,5x200				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	☒ * ☐ ☒ ☒	70 Nm 180° 50 Nm 120° 120°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
☒	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
☒	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
☒	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
☒	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Mot. N57N/Z D30 1,45mm F30 330d F07/F10/F11 530d,dX, 535d,dX F06/F12/F13 640d,dX F01/F02 730d,dX, 740d,dX/ 730Ld F25 X3 30dX, 35dX 1 Loch/ 1 hole/ 1 noce				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*713.163*		