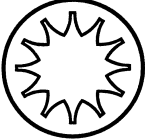


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		877.452		Das Original												
Tightening Instructions for Cylinder Head																
Instructions de serrage pour culasse																
Prescripciones de apriete para culatas																
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete														
 130.120 M 12x1,5x159																
<table><tr><td>Anziehen/</td><td>✱</td><td>35 Nm</td></tr><tr><td>Tightening/</td><td>✱</td><td>60 Nm</td></tr><tr><td>Serrage/</td><td>➤</td><td>90°</td></tr><tr><td>Apriete</td><td>➤</td><td>90°</td></tr></table>					Anziehen/	✱	35 Nm	Tightening/	✱	60 Nm	Serrage/	➤	90°	Apriete	➤	90°
Anziehen/	✱	35 Nm														
Tightening/	✱	60 Nm														
Serrage/	➤	90°														
Apriete	➤	90°														
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion																
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos												
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)												
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo												
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera												
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro												
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor																
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*877.452*													