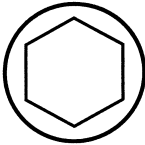
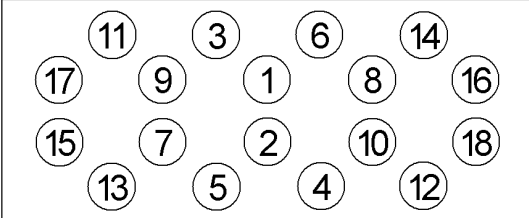


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		891.640		Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
				
331.520 M11x1,25x110				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤ ➤	29-38 Nm tighten + 180°-185° tighten - 360° loosen 35-44 Nm tighten 90-95° tighten 90-95° tighten		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
* ★ ☐ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Ø: 86,5mm; ￼: 1,000mm				
Mot: YD22DDT 2,2 ltr. Diesel 82 kW (102 PS)				
Almera N16, Almera Tino V10 →1/2003				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*891.640*		