



POWERSPORTS FRESHPACK

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509 015 008
Artikel-Nummer:	509 015 008 A51 4
Kurzbezeichnung:	12N9-3B (YB9L-B)
Strichcode:	4016987140451
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	120

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	9	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	85	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gasableitung:	GaR
Breite [mm]:	76	Gewicht gug (kg):	3,31
Höhe [mm]:	140	Gewicht (kg):	2,57

B00

