



PROMOTIVE EFB

Principales ventajas



Made in Germany



Rejilla PowerFrame® patentada para la máxima potencia de arranque, una recarga rápida y mayor resistencia a la corrosión.



Cumple todos los criterios originales del fabricante de vehículos comerciales.

Para más información, visite www.varta-automotive.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	740 500 120
Nº artículo:	740 500 120 E65 2
Referencia Comercial:	C40
Código de barras:	4016987149065
Código UK:	625EFB
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	0

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B00
Capacidad de batería [Ah]:	240	Esquema:	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1200	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	518	Tamaño de la carcasa:	C
Ancho [mm]:	276	Peso llena y cargada (kg):	59,77
Altura [mm]:	242		

PRINCIPALES VENTAJAS



**VIDA ÚTIL UN 40%
MÁS LARGA**
que la de cualquier otra batería



**RESISTENCIA
SUPERIOR A LAS
VIBRACIONES**



MADE IN GERMANY
fabricada siguiendo las normas
de calidad más estrictas



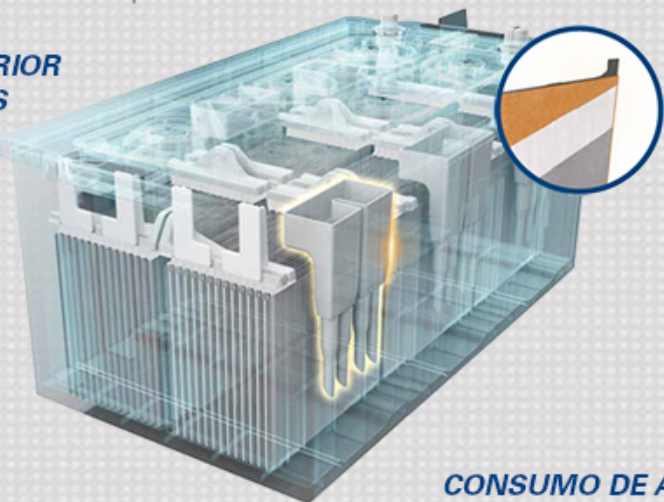
REPUESTO ORIGINAL
los principales fabricantes
confían en este producto

ELEMENTO MEZCLADOR

El elemento mezclador desarrollado en exclusiva por VARTA® optimiza la aceptación de la carga y prolonga la vida útil de la batería al reducir en gran medida la estratificación del ácido. El elemento mezclador utiliza el movimiento natural del vehículo en este proceso.

RESISTENCIA SUPERIOR A LAS VIBRACIONES

Los soportes moldeados por inyección y la fijación adicional de los conectores resisten incluso las condiciones más extremas en la carretera. De este modo se previene el desprendimiento de placas y la rotura de conectores, los cuales se mantienen firmemente fijados. Esta innovadora tecnología satisface los requisitos más exigentes de los Primeros Equipos aplicables a la instalación en el extremo del bastidor.



MAYOR CICLO DE VIDA

Beneficiarse de una vida útil considerablemente más larga que con las baterías convencionales.

MODERNA TECNOLOGÍA EFB

Un separador de malla permeable, elemento adicional de poliéster, y el separador adherido garantizan una excelente adhesión de la rejilla a la masa. Este mantiene el material activo dentro de la placa e impide que se desprenda. El resultado es una vida útil más larga que con las baterías convencionales.

CONSUMO DE AGUA MUY REDUCIDO

El diseño de la tapa con sistema de laberinto fue especialmente desarrollado por VARTA® y ofrece una protección del 100% frente a vuelcos, incluso con una inclinación de 90°.