PROMOTIVE EFB

Vantagens chave

Made in Germany

Grelha PowerFrame® patenteada para uma potência de arranque fiável, carregamento rápido e resistência à corrosão.

Respeita as normas do fabricante do veiculo commercial.

Para mais informações consulte www.varta-automotive.com

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA	
Código Europeu (ETN):	740 500 120
N° artigo:	740 500 120 E65 2
Referência Comercial:	C40
Código de barras:	4016987149065
Referência UK:	625EFB
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	0

INFORMAÇÕES TÉCNICAS			
Tensão [V]:	12	**Fixação:**	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	240	**Polaridade:**	3
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	1200	**Tipo de borne:**	1
Comprimento [mm]:	518	**Tamanho da caixa:**	C
Largura [mm]:	276	**Peso (sem líquido):**	59,77
Altura [mm]:	242		

VANTAGENS CHAVE

MAIS 40% DE VIDA ÚTIL
do que qualquer outra bateria

RESISTÊNCIA SUPERIOR ÀS VIBRAÇÕES

MADE IN GERMANY
fabricada de acordo com os mais elevados padrões de qualidade

PEÇA SOBRESSELENTE ORIGINAL
os maiores fabricantes confiam neste produto

O PADRÃO TECNOLÓGICO PARA VEÍCULOS COMERCIAIS: PROMOTIVE EFB

ELEMENTO DE MISTURA

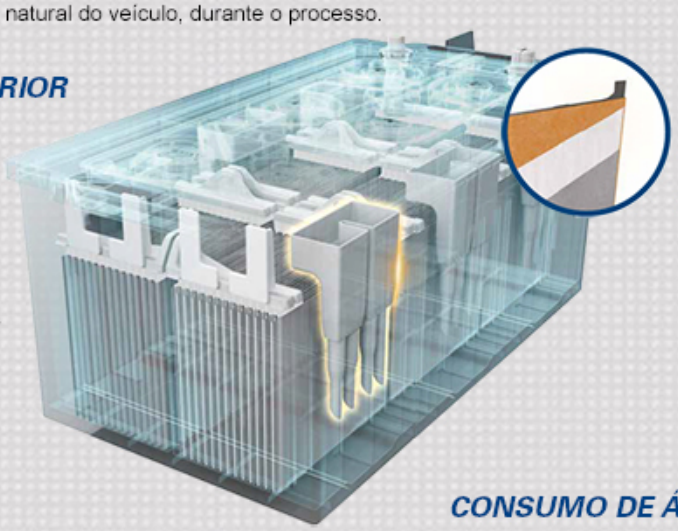
O elemento de mistura desenvolvido exclusivamente pela VARTA® otimiza a aceitação de carga e aumenta a vida útil, ao reduzir significativamente a formação de camadas de ácidos. O elemento de mistura usa o movimento natural do veículo, durante o processo.

CICLO DE VIDA MAIS LONGO

Aproveite um ciclo de vida consideravelmente mais longo do que o das baterias convencionais.

RESISTÊNCIA SUPERIOR ÀS VIBRAÇÕES

Os suportes de moldagem por injeção e a fixação adicional de conetores resistem até às condições mais exigentes na estrada. Previne-se a ocorrência de placas arrancadas e conetores partidos, mantendo-os seguros na sua posição. A tecnologia inovadora cumpre os requisitos OEM mais elevados para instalações na parte traseira dos chassis.



TECNOLOGIA EFB MODERNA

Uma tela de poliéster adicional e uma superfície colada garantem uma aderência excelente da rede à massa. Isto significa que a massa fica envolvida por uma superfície especial para evitar que esta se separe Isto fornece um ciclo de vida mais longo do que o das baterias convencionais.

CONSUMO DE ÁGUA MUITO BAIXO

O design da cobertura em forma de labirinto foi desenvolvido especialmente pela VARTA® e oferece 100% de proteção contra fugas, mesmo quando se inclina a bateria a 90°.