



# VKJA 3867

Bollettino tecnico - Agosto 2010

VKJA 3867



Toyota



Informazione tecnica: VKJA 3867 Linee guida per la sostituzione.



Questo bollettino descrive le linee guida per la sostituzione del giunto lato ruota su una Toyota AVENSIS 1.8 (AT221 modello).

CASA MADRE	MODELLO	MOTORE
Toyota	AVENSIS (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS (_T22_)	1.8 (AT221_)
Toyota	AVENSIS Station Wagon (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS Station Wagon (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS Station Wagon (_T22_)	1.8 (AT221_)
Toyota	AVENSIS Liftback (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS Liftback (_T22_)	1.6 (AT220_)
Toyota	AVENSIS Liftback (_T22_)	1.8 (AT221_)

Tempo di sostituzione: Giunto VKJA 3867 = 2 h 30 min



Seguire sempre le procedure di sicurezza quando effettuate le riparazioni.



## VKJA 3867: Rimozione del giunto

1. Rimuovete l'albero della trasmissione seguendo la procedura indicata dalla casa costruttrice.



2. Bloccate l'albero della trasmissione in una morsa (con ganasce in alluminio o ganasce di protezione).  
Rimuovete entrambe le fascette.  
Tagliate la cuffia e rimuovetela.

3. Bloccate la campana del giunto omocinetico nella morsa.  
Poi rompete la gabbia in più punti lungo il bordo (vicino alle sfere) usando il martello e lo scalpello.



4. Incidete le piste del nucleo in 2 o 3 punti, usando un utensile da taglio adatto.

5. Rompete il nucleo usando il martello e lo scalpello, puntandolo sulle incisioni precedentemente fatte.



6. Aprite e rimuovete il circlip con le apposite pinze.

## VKJA 3867: Montaggio del nuovo giunto



1. Posizionate la fascetta piccola sull'albero. Infilate e fate scorrere la cuffia sull'albero.

2. Posizionate il nuovo circlip nella scanalatura dell'albero. Suggestivo: Utilizzate una fascetta a vite per tenere il circlip nella scanalatura (non serrate troppo la vite!)



3. Accostate il nuovo giunto all'albero. Fate scorrere il giunto omocinetico sull'albero con dei leggeri colpi di martello fino a quando il circlip si blocca nella sua sede nel nucleo del giunto. Rimuovete la fascetta a vite.

4. Fate scorrere la cuffia fino alla posizione di montaggio sul giunto e riempitela con il grasso fornito.



5. Posizionate la fascetta corta e la fascetta lunga sulla cuffia del giunto e serratele con l'apposita pinza.

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2010

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto con specifica autorizzazione della SKF Industrie S.p.A. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.