

MCK0100*, MCK0101, MCK0102, MCK0103, MCK1120

HINWEISE FÜR DIE KORREKTE INSTALLATION DER KURBELWELLEN- SCHRAUBE AUF DEM FLANSCH DER ÖLPUMPE.

* Schraube und Flansch sind im Kit MCK0100 nicht enthalten.

Beim Einbau der mit dem Kit gelieferten Komponenten ist es notwendig, das Vorhandensein und die Position des **O-Rings 1** auf dem Schraubenschaft zu prüfen.

Der O-Ring darf auf keinen Fall entfernt werden, da er notwendig ist, um die korrekte Abdichtung zwischen Schraube und Flansch sicherzustellen und so den Austritt von Schmieröl zu verhindern.

Die korrekte Positionierung des O-Rings muss zwingend überprüft werden, bevor die Schraube entsprechend dem Anzugsdrehmoment auf der Kurbelwelle angezogen wird.



Der O-Ring ist korrekt positioniert, wenn er sich direkt neben dem Schraubenkopf befindet.

Die Schraube wird in die Flanschbohrung eingeführt und der Schraubenkopf trifft auf die Oberseite des Flansches.

Der O-Ring liegt auf dem versenkten Teil des Flansches auf und verhindert das Austreten von Öl zwischen Schraubenkopf und Flansch.



Wenn der O-Ring beim Einsetzen der Schraube in die Flanschbohrung oder beim Festziehen nicht korrekt positioniert ist, kann er beim Kontakt mit dem versenkten Teil des Flansches brechen/reißen und eine korrekte Abdichtung ist nicht mehr sichergestellt.

Es wird empfohlen, den O-Ring (korrekt positioniert) vor dem Einbau zu schmieren.

Es wird empfohlen die Schrauben mit folgenden Anzugsdrehmomenten zwischen 47 und 52 Nm (72°-78°) oder gemäß der Herstellerangaben anzuziehen.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Anweisungen, Empfehlungen und Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengetragen. Marelli Aftermarket Italy S.p.A. übernimmt im Namen und im Auftrag ihrer Tochtergesellschaften keinerlei Haftung für Schäden jeglicher Art, auch nicht für solche, die sich aus einer falschen Auslegung der darin enthaltenen Informationen ergeben.