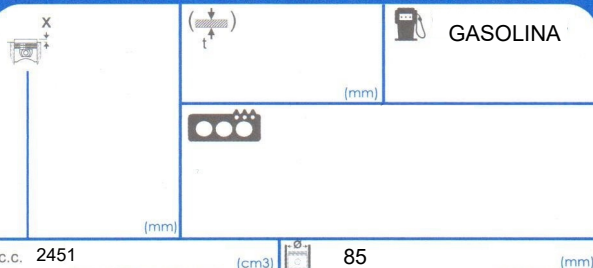


10112600

R010624

ACURA, HONDA



1 G25A2;G25A3;G25A4

- 1
- 1) 3 Kpm
 - 2) 7 Kpm
 - 3) 10 Kpm
 - 4) -90°+10 Kpm
 - 5) <>
 - 6) -90°+10 Kpm

- 1
- 1) 22 lbft
 - 2) 51 lbft
 - 3) 72 lbft
 - 4) -90°+72 lbft
 - 5) <>
 - 6) -90°+72 lbft

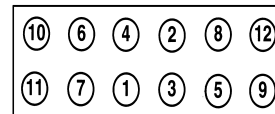


1 1000 Km -90°+10 Kpm RETIGHTENING

1 1000 Km -90°+72 lbft RETIGHTENING

ROUGHNESS

		
	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



TORQUE SEQUENCE

- 90° +
- 180°
- < >
- LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR 90° Y APRIETAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ajusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ajusa.es

