

TECHNICKÁ

POPIS VÝROBKU

Ajustick je výrobok s jedinečnou anaeróbnou zložkou vhodný na utesnenie mechanických plochých kovových povrchov ako aj závitových spojov v súlade s normami proti vode, stlačenému vzduchu, plynu, benzínu, skvapalnenému ropnému plynu, a to v súkromných aj priemyselných zariadeniach. Výrobok sa spontánne a rýchlo vytvrdzuje bez vzduchu keď je ohraničený medzi kovovými povrchmi, ktoré sú veľmi blízko a majú malú medzeru na vyplnenie. Ajustick je tixotropný výrobok s nízkou mechanickou odolnosťou pre povrchy, ako sú kryty, medzi prírubami, umiestneniami čerpadiel atď. Ľahko sa demontuje pomocou bežných nástrojov.

VLASTNOSTI TEKUTÉHO VÝROBKU (BEZ VYTVRDZOVANIA)

Povaha alebo účinná látka: anaeróbna metakrylátová živica

Použitie: na vedenie spojov, upevňovač závitov a anaeróbny tmel

Farba: modrá

Mechanická odolnosť: nízka

Viskozita (25° C) Brookfield (20 ot./min): 15.000 – 25.000 mPa.s

Špecifická hustota (g/ml): 1,06

Bod horľavosti: >100°C

Uskladnenie výrobku: chladné a suché miesto

Životnosť výrobku: 24 mesiacov pri izbovej teplote medzi 5 až 28°C

VLASTNOSTI VYTVRDZOVANIA VÝROBKU

Čas vytvrdzovania pre manipuláciu ním: 10 až 15 minút

Mosadz: 4 až 8 minút

Zinok: 10 až 15 minút

Oceľ: 15 až 25 minút

Krútiaci moment (podľa ISO 10964): 7-11 Nm

Istiaci moment (podľa ISO 10964): 4-9 Nm

Funkčný čas vytvrdzovania: 3 až 6 hodín

Celkový čas vytvrdzovania: 12 až 24 hodín

Rozsah teplôt: od -50° C do +150° C (najvyššie 180°C)

Maximálna medzera na vyplnenie: 0,3 mm

Technické údaje, ktoré sa vzťahujú na skúšky v súlade s ISO 10964, s M10x20, kvalita 8.8 s pozinkovanými maticami a skrutkami a izbovou teplotou 25 ° C. Krútiaci moment po 24 hodinách.

INFORMÁCIE O POLYMERIZÁCIÍ

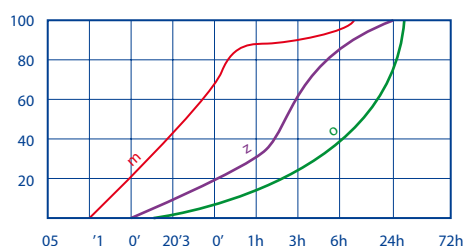
Čas vytvrdzovania závisí od mnohých faktorov: druhu kovu, rozmerov medzery na vyplnenie alebo izbovej teploty. Pri nižšej teplote čas vytvrdzovania je dlhší. Nasledujúci graf ukazuje silu dosiahnutú v čase a týkajúce sa druhu kovu. Rôzne materiály boli testované v súlade s normou ISO 10964. Správny rozsah teplôt vytvrdzovania je od +20 do + 25 ° C. Najnižšie teploty + 20 ° C, to znamená od +5 do + 20 ° C, predlžujú čas vytvrdzovania, zatiaľ čo najvyššie teploty skracujú čas polymerizácie.

TECHNICKÁ

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Voda / glykol	85	100	95	95
Tekutina brzdy	22	100	100	100
Motorový olej	125	100	95	95
Acetón	22	100	100	95

Skúšobná metóda DIN-54454
Krútiaci moment (v %) po ponorení.



NÁVOD NA POUŽITIE

Tento výrobok nie je vhodný na plastové spoje s kovmi kde je prítomný kyslík, rovnako ako základné systémy alebo výrobky kde sú prítomné silné oxidačné kyseliny. Používajte iba na štandardné kovové povrchy alebo závit. Povrchy musia byť čisté a odmastené. Použite na to odmasťovacie prostriedky. Naneste výrobok tak, aby ste medzeru úplne vyplnili, obe časti sa spojili a medzera sa úplne vyplnila. Mäkké alebo povrchové vyplnenie môže po určitom čase spôsobiť úniky cez tesnenie. Časť po dotiahnutí neotvárajte ani ich neupravujte; ak tak urobíte, výrobok po nanosení budete musieť odstrániť a opakovanie ho naniesť. Pred naštartovaním motora počkajte 24 hodín, aby sa zabezpečil celkový čas vytvrdzovania tmelu Ajustick. V prípade stacionárnych pevných povrchov a/alebo nízkych teplôt môžete na urýchlenie času vytvrdzovania použiť aktivátor.

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Údaje uvedené v tejto dokumentácii slúžia len na informačné účely, ale nie sú špecifickým technickým zdrojom, aj keď sa v našich laboratóriách považujú za relevantné. Spoločnosť Ajusa zaistí primeranú kvalitu v súvislosti s našimi vlastnými špecifikáciami. Nie sme zodpovední za výsledky získané tretími stranami, keďže skúšobné a pracovné metódy sa nevykonávajú pod našim priamym dohľadom. Je na vašu zodpovednosť overiť si platnosť vlastností výrobku, čo sa týka vašej potreby použitia a výroby a prijať všetky potrebné opatrenia na ochranu koncových užívateľov a predmetov pred situáciami, ktoré môžu vzniknúť počas používania a/alebo nanášania výrobku. Spoločnosť Ajusa nenesie žiadne zodpovednosti za škody akéhokoľvek druhu, pri úraze alebo iných spôsoboch alebo v dôsledku nesprávneho použitia výrobku Ajustick, vrátane finančných strát