Toyota Paseo
1996 - 1998

GDW Ref. 0216

EEC APPROVAL N°: e0*00/020*0000*00

D=	max ↓ kg / Max ↓ kg	x / +	max ↓ kg / max ↓ kg	x 0,00981 ≤ 5,80 kN
	s/			= 50 kg
	Max.			= 1000 kg

GDW nv - Hoogmolenwegel 23 - B-8790 Waregem
TEL. 32(0)56 60 42 12(5) - FAX. 32(0)56 60 01 93
Email: gdw@gdwtowbars.com - Website: www.gdwtowbars.com

- ....

Ref.

- ....

Ref.

Montagehandleiding

Samenstelling

Alle bouten en moeren : kwaliteit 8.8

N.B.
Voor de maximum toegestane massa welke uw voertuig mag trekken dient U uw dealer te raadplegen.
Verwijder eventueel de bitumenlaag op de bevestigingsplaats van de trekhaak.
Opgepast bij het boren dat men geen remleiding, elektriciteitsdraden of brandstofleidingen beschadigt.

- ....

Réf.

Notice de montage

Composition

Tous les boulons et les écrous : qualité 8.8

Remarque
Pour le poids de traction maximum autorisé de votre voiture, consulter votre concessionaire.
Enlever la couche de bitume ou d'anti-tremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.

- ....

Ref.

Fitting instructions

1)

Composition

	All bolts and nuts : quality 8.8

Note
Please consult your cardealer or owners manual for the maximal permissable towing mass.
Remove any bitumen coating on the fastening position for the tow bar.
When drilling, be carefull not to damage any brake lines, electrical wiring or fuel lines.

Toyota Paseo
1996 - 1998
Ref. 0216

Anbauanleitung

1) Stoßstange hinten wegnehmen. Teil von Auspuff hinten abmontieren und Abschleppösen hinten endgültig entfernen.

2) Rechts unten, hinten Fahrzeug, Montierstück (-f) setzen mit (A) auf die soeben freigekommene Schraubenlöcher von rechte Abschleppöse und (B) gegen Unterseite von Chassis. Punkte (C) kommen gegen Innenseite von Karrosserie. (B) und (C) durchbohren mit ø10,5mm.

3) Kupplung setzen mit (A) auf die freigekommene Schraubenlöcher von linke Abschleppöse. (B) gegen Unterseite von Chassis und (C) auf die soeben gebohrde Löcher in Karrosserie. Das übrigbleibende Punkt (B) gleichfalls durchbohren mit ø10,5mm und danach beide Punkte (B) nut in Obenplatte vergrößern bis ø17mm um so erhöhte Ritzel einbringen zu können. Alle Bolzen gediegen befestigen.

4) Stoßstange zurücksetzen aber vorher mitllere Befestigungsstück wegschneiden und danach in der Mitte festmachen an Punkt (D).

5) Teil von Auspuff wieder setzen.

6) (*) montieren und Alles gediegen festschrauben.

Zusammenstellung

Anhängekupplung Referenz 0216

1 Kugelstange T43M000	(*)
4 Bolzen M12x40	(*)
4 Bolzen M12/1,25x35	(A)
1 Bolzen mit Mutter M6x20	(D)
2 Bolzen mit Muttern M10x100	(B)
2 Bolzen mit Muttern M10x50	(C)
4 Ritzel 40x12x2	(A)
1 Ritzel 20x6	(D)
2 erhöhte Ritzel 60x16/73	(B)
1 Montierstück (-f)	(C)
1 Sicherheitsritzel 6mm	(D)
4 Sicherheitsritzel 10mm	(B-C)
8 Sicherheitsritzel 12mm	(*-A)
1 Sicherheitskettenglied	(*)

Alle Bolzen und Muttern : Qualität 8.8

Hinweise

Die maximale Anhängelast Ihres Fahrzeuges können Sie im Fahrzeugschein oder im Benutzerhandbuch nachlesen.
Im bereich er Anlageflächen muβ Unterbodenschutz und Antidröhmaterial entfernt werden.
Vor dem Bohren prüfen, daβ keine, dort eventuell Leitungen beschädigt werden können.

Bouten - Boulons - Bolts - Bolzen Kwaliteit 8.8	DIN 912 - DIN 931 - DIN 933 - DIN 7991	
M6 ≡ 10,8Nm of 1,1kgm	M8 ≡ 25,5Nm of 2,60kgm	M10 ≡ 52,0Nm of 5,30kgm
M12 ≡ 88,3Nm of 9,0kgm	M14 ≡ 137Nm of 14,0kgm	M16 ≡ 211,0Nm of 21,5kgm
Bouten - Boulons - Bolts - Bolzen Kwaliteit 10.9	DIN 912 - DIN 931 - DIN 933 - DIN 7991	
M6 ≡ 13,7Nm of 1,4kgm	M8 ≡ 35,3Nm of 3,6kgm	M10 ≡ 70,6Nm of 7,20kgm
M12 ≡ 122,6Nm of 12,5kgm	M14 ≡ 194Nm of 19,8kgm	M16 ≡ 299,2Nm of 30,5kgm

Ontwerp

GDW

Designed by

GDW

Signé

GDW

Entwurf

GDW