

Rolă întinzătoare 531 0377 10 – Informații importante pentru o montare corectă

Producător auto: Landrover, MG, Rover

Modele:

Landrover: Freelander
MG: ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover: 45, 75, 800

Motor: 2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

Nr. piesă: 531 0377 10

Nr. OE: LHB 101630

Relevant pentru Set/KIT: 530 0348 09 (SET)
530 0348 10 (KIT)

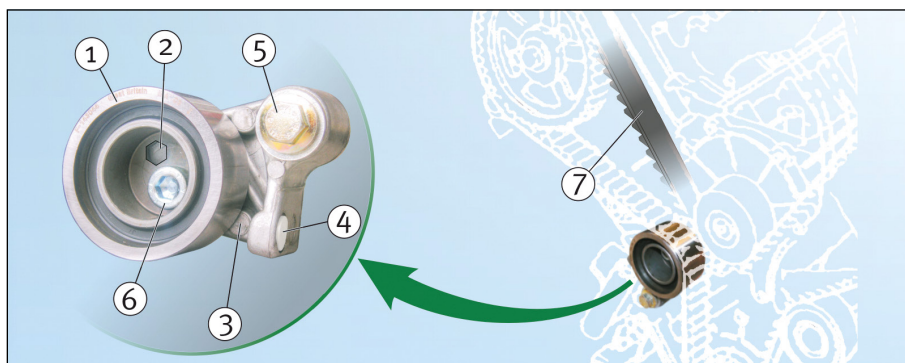


Figura 1: Rolă întinzătoare 531 0377 10 și poziția de montare

Legenda fig. 1:

- (1) Rolă întinzătoare cu excentric
- (2) Orificiu hexagonal
- (3) Suport prindere pe motor
- (4) Suprafață de contact a amortizorului hidraulic
- (5) Șurub fixare pe motor
- (6) Șurub fixare rolă
- (7) Punct măsurare frecvență

Până nu demult instrucțiunile cu privire la schimbarea curelei erau, în general, incomplete.

Rolă întinzătoare poate fi montată în două moduri:

- 1) cu ajutorul unui frecventmetru
- 2) fără ajutorul unui frecventmetru

Notă: Indiferent de metoda folosită, întinderea curelei va fi reglată când cureaua este liberă, adică ...

- rolă arbore cu came blocată
- șuruburi arbore cu came destrânse
- știft reper arbore cotit montat
- amortizor hidraulic comprimat și extractor 1,5 mm montat

Recomandăm prima metodă. Veți avea nevoie de un frecventmetru de tipul Clavis Belt Tension Meter Type 6
→ www.clavis.co.uk

Metoda 1 (cu frecventmetru):

- 1) Montați rola întinzătoare pe motor folosind șurubul (5) (49 Nm) astfel încât suprafața de contact (4) să atingă tija amortizorului.
- 2) Montați cureaua în sensul invers acelor de ceasornic, începând de la arborele cotit.
- 3) Rotiți rola în sensul invers acelor de ceasornic folosind o cheie hexagonală de 8 mm introdusă în orificiul corespunzător (2) din excentric.
- 4) Plasați senzorul frecventmetrului pe punctul de măsurare (7).
- 5) Loviți cureaua și măsurați frecvența generată de vibrațiile produse. Aceasta trebuie să se situeze între 75 și 83 Hz.
- 6) Cu ajutorul excentricului ajustați întinderea curelei până ce obțineți valoarea corectă. Asigurați-vă că rola nu intră în contact cu suportul, acest lucru ducând la defectuni.
- 7) Strângeți rola întinzătoare folosind șurubul (6) (40-50 Nm). Asigurați-vă că rola nu se deplasează în momentul strângerii.
- 8) Verificați încă o dată întinderea curelei (vezi punctul 5).
- 9) Îndepărtați știftul amortizorului și efectuați ajustările necesare conform instrucțiunilor producătorului.

Important!

Nu omiteți faptul că rola (1) este fixată pe suport cu o forță de doar 10Nm. De aceea, după montarea curelei, rola trebuie bine fixată strângând șurubul (6).

Utilizarea rolei întinzătoare fără a respecta procedura de montare poate duce la defectarea motorului.



Consultați documentația producătorului cu privire la pașii care precedă sau urmează activitățile descrise aici. Aceste instrucțiuni se referă doar la înlocuirea rolei întinzătoare și la tensiionarea curelei.

Rolă întinzătoare 531 0377 10 – Informații importante pentru o montare corectă

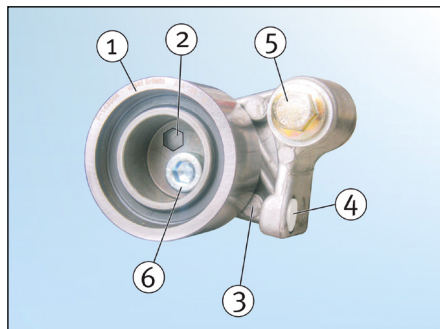


Figura 2: Rolă întinzătoare 531 0377 10

Legenda k obrázku 2:

- (1) Rolă întinzătoare cu excentric
- (2) Orificiu hexagonal
- (3) Suport
- (4) Suprafața de contact a amortizorului hidraulic
- (5) Șurub prindere pe motor
- (6) Șurub prindere excentric

Metoda 2 (fără frecventmetru):

Recomandăm ca această operațiune să fie executată de către două persoane, după cum urmează:

- 1) Montați rola întinzătoare pe motor folosind șurubul (5) (49 Nm) astfel încât suprafața de contact (4) să atingă tija amortizorului.
- 2) Montați cureaua în sensul invers acelor de ceasornic, începând de la arborele cotit.

- 3) Introduceți o cheie hexagonală de 8 mm în orificiul corespunzător (2) din excentric.
- 4) Folosind o a doua cheie hexagonală de 8 mm, slăbiți șurubul (6) de pe rola (1) până când aceasta începe să se deplaseze.
- 5) Rotiți ușor cheia hexagonală din orificiul (2) în sensul invers acelor de ceasornic. Această mișcare va întinde cureaua în momentul în care suprafața de contact (4) a rolei/suportului va atinge tija amortizorului hidraulic.
- 6) Întindeți cureaua până ce știftul de blocare din amortizor se eliberează. Efectuarea greșită a acestei operațiuni poate cauza defecțiuni.
- 7) Strângeți șurubul (6) de pe rola întinzătoare (1). Asigurați-vă că rola nu se deplasează în momentul strângerii.
- 8) Așteptați 2 minute pentru a permite amortizorului hidraulic să își revină. Știftul de blocare din locașul amortizorului trebuie să fie în continuare liber. În caz contrar, repetați pașii 4) – 8).
- 9) Dacă știftul de blocare este în continuare liber, strângeți șurubul (6) de pe rola (1) cu o forță de 40-50 Nm pentru a fixa rola. Asigurați-vă că rola nu se deplasează în momentul strângerii.
- 10) Verificați încă o dată dacă știftul de blocare este liber. Dacă nu este liber, repetați pașii 4) – 9).
- 11) Îndepărtați știftul amortizorului și efectuați ajustările necesare conform instrucțiunilor producătorului.

Schaeffler Automotive Aftermarket furnizează atât rola întinzătoare 531 0377 10 cât și SET-uri sau KIT-uri ce conțin toate piesele necesare înlocuirii curelelor de distribuție.



Figura 3: SET 530 0348 09



Figura 4: KIT 530 0348 10

Piesele de schimb potrivite pot fi găsite în catalogul on-line la adresa www.Schaeffler-Aftermarket.com sau la www.RepXpert.com.

Publicat 05.2009
INA 0034

Informațiile prezente pot suferi modificări
© 2008 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG