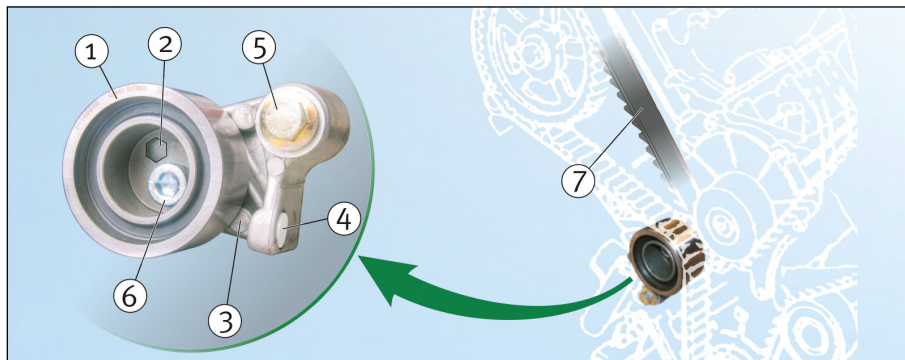


Napínací kladka 531 0377 10 – důležité pokyny pro správnou montáž

Výrobce:	Landrover, MG, Rover
Modely:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motor:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Obj. č.:	531 0377 10
OE-č.:	LHB 101630
Odpovídající Set/KIT:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)



Obrázek 1: Napínací kladka 531 0377 10 a montážní situace

Legenda k obrázku 1:

- (1) Excentr – napínací kladka
- (2) Šestihranný otvor v excentru
- (3) Základní nosná deska
- (4) Kontaktní plocha hydraulického tlumiče
- (5) Šroub pro upevnění na motoru
- (6) Šroub pro upevnění kladky
- (7) Měřicí bod pro měření frekvence

Technické návody pro opravy a výměnu ozubeného řemene byly doposud většinou neúplné.

Všeobecně existují dvě metody pro správnou montáž nové napínací kladky:

- 1) Pomocí měřiče frekvence
- 2) Bez měřiče frekvence

Doporučujeme první metodu. Předpokladem pro ni je použití frekvenčního měřiče, např. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Metoda 1 (s měřičem frekvence):

- 1) Napínací kladku namontujte na motor pomocí šroubu (5) (49 Nm) tak, aby kontaktní plocha (4) byla ve styku s tlačnou tyčkou tlumiče.
- 2) Ozubený řemen nasadte počínaje klíkovou hřídelí proti směru hodinových ručiček.
- 3) Kladku pootočte pomocí šestihranného otvoru (2) v excentru Inbus klíčem 8 mm ve směru k ozubenému řemenu.
- 4) Senzor měřiče frekvence přiložte k měřicímu bodu (7).
- 5) Klepněte na ozubený řemen, aby začal vibrovat. Na měřicím přístroji odečtěte frekvenci. Musí ležet mezi 75 a 83 Hz.
- 6) Napnutí ozubeného řemene korigujte pomocí excentru tak dlouho, až se dosáhne této hodnoty frekvence.
- 7) Napínací kladku dotáhněte šroubem (6) (45-50 Nm). Při utahování dbejte na to, aby se napínací kladka nepootočila.
- 8) Poté ještě jednou překontrolujte napnutí řemene (viz bod 5).

Důležité!

Povšimněte si, že kladka (1) je **předem namontována** na základní nosné desce (3) s utahovacím momentem 10 Nm.

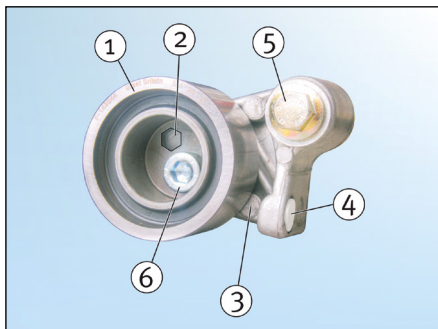
Proto musí být po montáži řemene **zajištěna utažením** upevňovacího šroubu (6). Použití napínací kladky bez správného postupu montáže může vést k poškození motoru



Práce předcházející a následující tento pracovní postup převezměte prosím z dokumentace výrobce vozidla.

Tento návod obsahuje pouze výměnu napínací kladky a nastavení napnutí ozubeného řemene

Napínací kladka 531 0377 10 – důležité pokyny pro správnou montáž



Obrázek 2: Napínací kladka 531 0377 10

Legenda k obrázku 2:

- (1) Excentr – napínací kladka
- (2) Šestihránný otvor v excentru
- (3) Základní nosná deska
- (4) Kontaktní plocha hydraulického tlumiče
- (5) Šroub pro upevnění na motoru
- (6) Šroub pro upevnění kladky

Metoda 2 (bez měřiče frekvence):

Níže uvedený pracovní postup doporučujeme provádět dvěma pracovníky.

- 1) Tlačná tyčka hydraulického tlumiče musí být zajištěna pojistným kolíkem (průměr 1,5 mm) v tělese tlumiče.
- 2) Novou napínací kladku namontujte šroubem (5) na blok motoru tak, aby se kontaktní plocha (4) tlačné tyčky tlumiče dostala do kontaktu. Utahovací moment 49 Nm.

- 3) Nasadte ozubený řemen počínaje klikovou hřídelí proti směru hodinových ručiček.
- 4) Do šestihránného otvoru (2) v excentru vložte Inbus klíč 8 mm s dlouhou pákou. Pomocí druhého Inbus klíče 8 mm uvolněte šroub (6) napínací kladky (1) tak, aby bylo možné kladkou pootáčet.
- 5) Nyní pomocí Inbus klíče v šestihránném otvoru (2) pomalu otáčejte proti směru hodinových ručiček. Tím napínáte ozubený řemen a kontaktní ploška (4) napínací kladky/základové desky se pohybuje proti tlačné tyčce hydraulického tlumiče.
- 6) Řemen napněte tak, až se uvolní pojistný kolík v tlumiči. Napínací kladka (1) se přitom nesmí pootočit přes středový bod.
- 7) Nyní přitáhněte šroub (6) napínací kladky (1). Kladka se přitom nesmí pootočit.
- 8) Počkejte dvě minuty, aby měl hydraulický tlumič dostatek času se usadit. Potom ještě jednou překontrolujte, zda pojistný kolík stále ještě volně sedí v tělese tlumiče. Pokud tomu tak není, je nutné opakovat kroky 4) až 8).
- 9) Pokud je pojistný kolík v tělese volný, dotáhněte šroub (6) napínací kladky (1) utahovacím momentem mezi 40 a 50 Nm. Dbejte na to, aby se přitom kladka nepootočila.
- 10) Ještě jednou překontrolujte, zda je pojistný kolík volný. Pokud ne, opakujte kroky 4) až 9).

Mimo jednotlivě dodávaných napínacích kladek 531 0377 10 můžete u Schaeffler Automotive Aftermarket objednat také příslušný SET nebo KIT, který obsahuje veškeré potřebné komponenty pro výměnu rozvodového řemene.



Obrázek 3: SET 530 0348 09



Obrázek 4: KIT 530 0348 10

Příslušné náhradní díly naleznete v našem online katalogu na adrese www.Schaeffler-Aftermarket.com nebo v RepXpert na adrese www.RepXpert.com.

Stav 05.2009
INA 0034

Technické změny vyhrazeny
© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG