

531 0377 10 számú feszítőgörgő - fontos útmutatások a megfelelő szereléshez

Gyártó: Landrover, MG, Rover

Modellek:

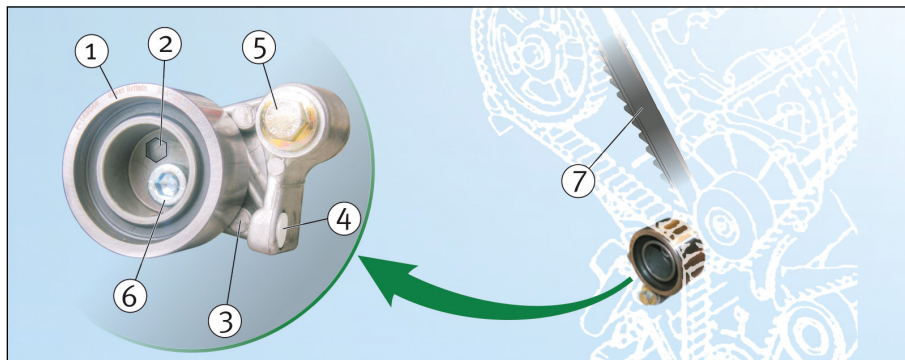
Landrover: Freelander
MG: ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover: 45, 75, 800

Motorok: 2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

Cikkszám: 531 0377 10

OE sz.: LHB 101630

Érintett Set/KIT: 530 0348 09 (SET)
530 0348 10 (KIT)



1. ábra: 531 0377 10 számú feszítőgörgő és a beszerelési helyzete

Jelmagyarázat az 1. ábrához:

- (1) Feszítőgörgő excentere
- (2) Hatlapú mélyedés az excenterben
- (3) Alaptartó
- (4) Hidraulikus csillapító érintkezési felülete
- (5) Csavarok a motoron történő rögzítéshez
- (6) Csavarok a görgő rögzítéséhez
- (7) Mérési pont a frekvenciavizsgálathoz

A fogasszík cseréjéhez a javítási utasítások eddig gyakran nem teljeseek.

Alapvetően két módszer létezik, az új feszítőgörgő megfelelő szereléséhez:

- 1) Egy frekvenciamérő-készülékkel
- 2) Frekvenciamérő-készülék nélkül

! Mi az első módszert javasoljuk. Ennek előfeltétele egy frekvenciamérő készülék, pl. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

1. Módszer (Frekvenciamérő készülékkel):

- 1) Szerelje fel a feszítőgörgőt a motorra az (5) csavar segítségével (49 Nm) úgy, hogy a (4) érintkezőfelület érintkezzen a csillapító nyomórúdjával.
- 2) Az óramutató járásával ellentétesen helyezze fel a fogasszíjat, a fforgattyú-stengelynél kezdje.
- 3) Forgassa a görgőt az excenterben lévő (2) hatlapú mélyedésbe helyezett 8 mm-es imbuszkulccsal a fogasszík irányába.
- 4) Helyezze a frekvenciamérő készülék érzékelőjét a (7) mérési pontra.
- 5) Pöckölje meg a fogasszíjat, hogy az beremegjen. Olvassa le a frekvenciát a mérőkészüléken. Ennek 75 és 83 Hz között kell lennie.
- 6) Addig változtassa a fogasszík feszítését az excenterrel, amíg a frekvenciaértéket eléri.
- 7) Húzza meg a feszítőgörgőt a (6) csavarral (40-50 Nm). A meghúzáskor ügyeljen arra, hogy a feszítőgörgő ne forogjon el.
- 8) Végül még egyszer ellenőrizze le a szíjfeszességet (lásd 5. pont).

Fontos!

Ügyeljen arra, hogy az (1) görgő a (3) alaptartón 10 Nm-rel csak előszerelt.

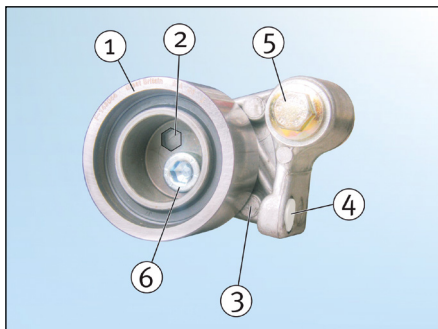
Ezért a szík szerelése után a (6) rögzítőcsavar meghúzásával végérvényesen rögzíteni kell.

A feszítőgörgő használata a korrektül befejezett beszerelési eljárás nélkül a motor sérüléséhez vezethet.



Az itt felsorolt munkaműveletek megelőző és a következő lépései a gyártómű dokumentációjában található. Jelen leírás csak a feszítőgörgő cseréjét és a fogasszík-feszítő beállítását tartalmazza.

531 0377 10 számú feszítőgörgő - fontos útmutatások a megfelelő szereléshez



2. ábra: 531 0377 10 számú feszítőgörgő

Jelmagyarázat az 2. ábrához:

- (1) Feszítőgörgő excentere
- (2) Hatlapú mélyedés az excenterben
- (3) Alaptartó
- (4) Hidraulikus csillapító érintkezési felülete
- (5) Csavarok a motoron történő rögzítéshez
- (6) Csavarok a görgő rögzítéséhez

2. Módszer (Frekvenciamérő készülék nélkül):

Ajánlatos, hogy a következőkben felsorolt munkaműveleteket ketten végezzék el.

- 1) A hidraulikus csillapító nyomórúdjának egy biztosítócsappal (1,5 mm átmérőjű) kell rögzítve lennie a csillapító házában.
- 2) Úgy szereljük fel az új feszítőgörgőt az (5) csavarral a motorblokkra, hogy a (4) érintkezőfelület hozzáérjen a csillapító nyomórúdjához. Meghúzási nyomaték 49 Nm.

- 3) Az óramutató járásával ellentétesen helyezték fel a fogasszíjat, a forgattyústengelynél kezdjük.
- 4) Helyezzenek az excenterbe lévő (2) hatlapú mélyedésbe egy 8 mm-es imbuszkulcsot hosszú karral. Egy második 8 m-es imbuszkulccsal lazítsák meg annyira az (1) feszítőgörgőt (6) csavarját, hogy a görgő elforgatható legyen.
- 5) Most forgassák a (2) hatlapú mélyedésben az imbuszkulcsot lassan az óramutató járásával ellentétes irányba. A fogasszija így megfeszül és a feszítőgörgő/alaptartó (4) érintkező felülete elmozdul a hidraulikus csillapító nyomórúdjának az irányába.
- 6) Annyira feszítsék meg a fogasszíjat, hogy a biztosítócsap a csillapítóban meglazuljon. Az (1) feszítőgörgőnek közben nem szabad a középponton túl elfordulnia.
- 7) Majd húzzák meg az (1) feszítőgörgőt a (6) csavarral. A görgőnek közben nem szabad elfordulnia.
- 8) Várjanak két percet, hogy a hidraulikus csillapítóknak legyen ideje elhelyezkednie. Ezután újra ellenőrizzék le, hogy a biztosítócsap még mindig lazán ül-e a csillapító házában. Ha nem ez a helyzet, akkor meg kell ismételni a 4) - 8) lépéseket.
- 9) Ha a biztosítócsap lazán ül, akkor húzzák meg végérvényesen az (1) feszítőgörgőt (6) csavarját 40 és 50 Nm közötti nyomatékkal. Ügyeljenek arra, hogy a görgőnek közben nem szabad elfordulnia.
- 10) Még egyszer ellenőrizzék, hogy a biztosítócsap lazán ül-e. Ha nem, akkor ismételjék meg a 4) - 9) lépéseket.

A külön kapható 531 0377 10 számú feszítőgörgő mellett a Schaeffler Automotive Aftermarket-től egy megfelelő SET-et vagy KIT-et kapnak, amelyek a fogasszíjhajtás felújításához minden szükséges alkatrészt tartalmaznak.



3. ábra: SET 530 0348 09



4. ábra: KIT 530 0348 10

Megfelelő alkatrészeket az online katalógusunkban talál a www.Schaeffler-Aftermarket.com vagy a RepXpert-en a www.RepXpert.com honlapokon.

2009.05. állapot
INA 0034

Műszaki változtatás joga fenntartva
© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG