

## Kupplungs-Zentrierdorn-Set



### ALLGEMEINE INFORMATION

Dieser Universal-Zentrierdornsatz dient dem leichten und genauen Zentrieren von Kupplungsscheiben. Der Satz beinhaltet zwei Zentrierdorne für Nabeninnendurchmesser 15 – 19 mm und 20 - 26,6 mm.

### ANWENDUNG

Passenden Zentrierdorn auswählen.

Zentrierdorn in die Kupplungsnabe einführen.

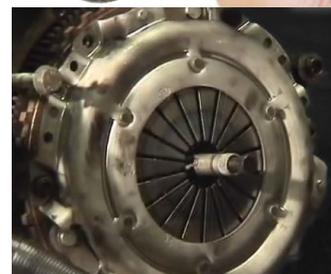
Zentrierdorn durch Drehen der gerändelten Schraube im Uhrzeigersinn leicht spreizen. Der Zentrierdorn muss spielfrei in der Kupplungsnabe sitzen und sich leicht axial bewegen lassen.

Kupplungsscheibe mit Kupplungsautomaten montieren. Die Befestigungsschrauben vom Kupplungsautomaten nur leicht anziehen. Kupplungsscheibe muss sich radial bewegen lassen.

Zentrierdorn weiter in Richtung Motor schieben. Der Kegel (vorne am Zentrierdorn) wird dadurch in die Kurbelwellen-Bohrung gedrückt und die Kupplungsscheibe zentriert. Gleichzeitig die gerändelte Schraube im Uhrzeigersinn drehen und den Zentrierdorn dadurch in der Kupplungsnabe fixieren.

Zentrierdorn mit Kupplungsscheibe in Richtung Motor drücken und Befestigungsschrauben vom Kupplungsautomaten gleichmäßig nacheinander festschrauben. Zum Schluss die Schrauben mit vorgeschriebenem Drehmoment anziehen.

Zentrierdorn durch Drehen der gerändelten Schraube gegen den Uhrzeigersinn lösen und herausziehen.



## Clutch Aligning Set



### GENERAL INFORMATION

This Clutch Aligning Set is made for easy and perfect centering of the clutches. The set includes two alignment mandrels for clutch hub inner diameter 15 – 19 mm and 20 – 26.6 mm.

### APPLICATION

Select the appropriate centering mandrel.

Push the centering mandrel into the clutch hub.

Spread the centering mandrel by turning the knurled screw clockwise. The centering mandrel must be seated free of clearance in the clutch hub and must be easily moved axially.

Install the clutch disc with clutch pressure plate. Tighten slightly the mounting bolts from clutch pressure plate. Clutch disc must be able to move radially.

Push the centering mandrel further toward the engine. The cone (at front of centering mandrel) will be pressed into the crankshaft bore and centered the clutch disc. At the same time turn the knurled screw clockwise for fixing the centering mandrel in the clutch hub.

Press the centering mandrel with clutch disc toward the engine and evenly tighten the mounting screws of clutch pressure plate succession. Tighten the screws at the end with the specified torque.

Solve centering mandrel by turning the knurled screw counterclockwise and remove the centering mandrel.

