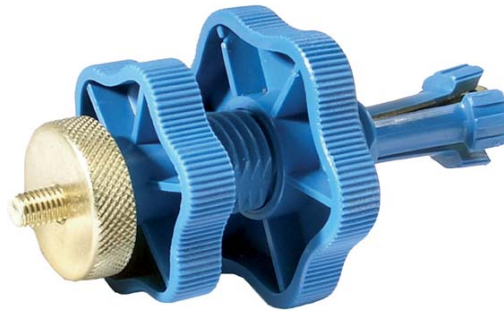


Kupplungs-Zentriergerät



Dieses revolutionäre Werkzeug hilft Ihnen dabei, die Kupplungsscheibe bei Fahrzeugen ohne Pilotlager schnell und einfach zu zentrieren.

Bei Verwendung dieses Werkzeugs muss die Zentrierung der Kupplungsscheibe nicht am Fahrzeug direkt vorgenommen werden, sondern kann bequem und komfortabel an einer Werkbank erfolgen. Sie ersparen sich auf diese Weise die mühevollen Arbeit an nur schwer oder mitunter unerreichbaren Stellen Ihres Fahrzeugs.

Dieses Werkzeug ermöglicht Ihnen außerdem, Kupplung und Anpressscheibe als vorinstallierte Einheit in Ihrem Fahrzeug einzubauen. Das Zentriergerät passt auf die meisten Fahrzeugtypen bis zu einem Gewicht von etwa 5.000 kg (Fahrzeuge mit doppelter Kupplungsscheibe ausgeschlossen).

Installationsanleitung:

Nehmen Sie das Nylon-Spannfutter mit der für Ihre Anwendung erforderlichen Größe (D). Das Zentriergerät wird mit drei unterschiedlich großen Spannfuttern ausgeliefert, von denen eines bereits auf dem Zentriergerät vorinstalliert ist. Zum Wechsel der Spannfutter, lösen Sie die gerändelte Handmutter (A) an der Spitze des Zentriergeräts vollständig, ziehen Sie die Gewindestange heraus und tauschen Sie dann das Spannfutter aus.

Bedienungsanleitung:

1. Platzieren Sie die Anpressscheibe auf der Kupplungsscheibe (Abb. 1)
2. Führen Sie das Zentriergerät in die Anpressscheibe und die Kupplungsscheibe ein. Danach ziehen Sie die Arretierung (B) fest nach unten an (Abb. 2).
3. Ziehen Sie die Handmutter (A) an (Abb. 3).
4. Ziehen Sie die Arretierung (C) nach oben handfest an (Abb. 4).
5. Drehen Sie den Aufbau herum und zentrieren Sie die Kupplungsscheibe auf der Anpressscheibe. Ziehen Sie die Arretierung (C) anschließend fest an (Abb. 5).

ACHTUNG: Nehmen Sie bei der Zentrierung der Kupplungsscheibe immer auch das Handbuch Ihres Fahrzeugherstellers für vollständige und präzise Hinweise bezüglich der korrekten Montage und Demontage des Kupplungsaufbaus in Ihrem Fahrzeug zur Hand.

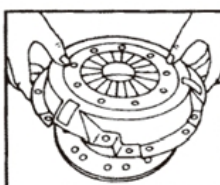
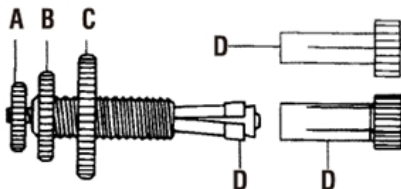


Abb. 1

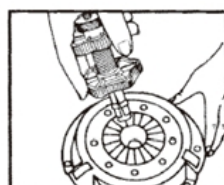


Abb. 2

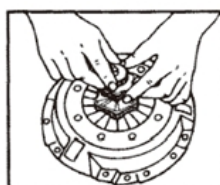


Abb. 3

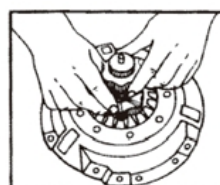


Abb. 4

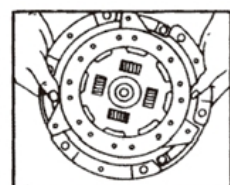
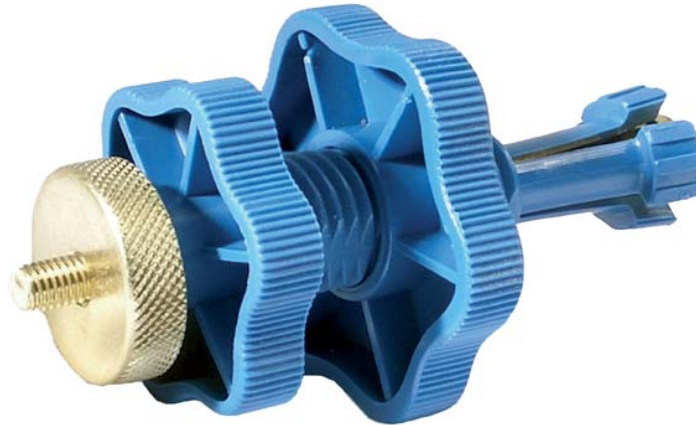


Abb. 5

Clutch Aligning Punch



This revolutionary tool makes quick and simple work of accurately aligning a clutch and pressure plate. Using this tool means the task can be carried out on a workbench rather than on the vehicle, which is normally awkward and sometimes inaccessible.

This tool allows the clutch and pressure plate to be installed in the vehicle as a preassembled unit. It fits most vehicles up to approximately 5000kg (Does not include vehicles with double plate clutches).

To assemble the tool:

Select the nylon collet size required 'D'. The tool is supplied with three sizes of collets, one of which is preassembled on the tool. To change the collet, unscrew the top knurled nut 'A', completely withdraw the central metal threaded bolt and remove collet.

Instructions for use:

1. Place the pressure plate on top of the clutch plate (fig.1)
2. Fit the clutch tool into the pressure plate and clutch plate, then push nut 'B' down (fig.2)
3. Tighten nut 'A' (fig.3)
4. Do up nut 'C' finger tight (fig.4)
5. Turn the assembled unit over and centre/align the clutch plate onto the pressure plate. Tighten nut 'C' (fig.5). *Please note:* Always refer to the vehicle manufacturer's handbook for the complete and concise instructions on the correct method of removing and replacing clutch assemblies in **your vehicles**.

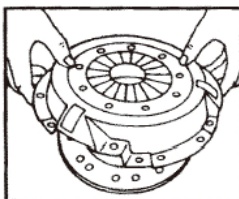
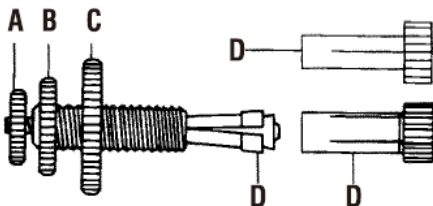


Fig. 1

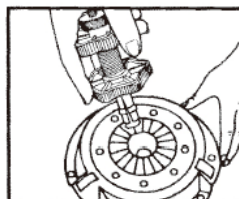


Fig. 2

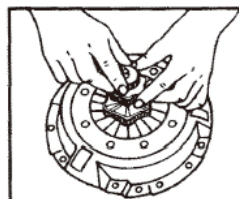


Fig. 3

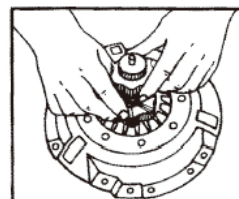


Fig. 4

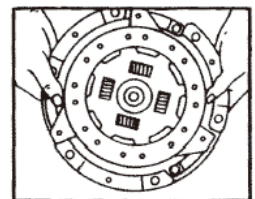


Fig. 5