

Schlagschrauber 12,5 (1/2), 678 Nm



SPEZIFIKATION

Antriebsvierkant:	12,5 (1/2)
Max. Drehmoment:	678 Nm
Max. Drehzahl (ohne Last):	11000 U/min
Arbeitsdruck:	6,3 Bar (90 psi)
Hammermechanik:	Doppelhammer
Luftverbrauch Ø:	737 L/min (26 cfm)
Lufteinlass:	1/4"
empfohlener Schlauch Ø:	10 mm
Gewicht:	ca. 1,5 Kg
Geräuschentwicklung:	LpA= 98,7 dB(A) LwA= 107,8 dB(A)
Vibration:	ahd= 8,4 m/s ² K= 0,648 m/s ²

WICHTIGE SICHERHEITS-INFORMATIONEN

ACHTUNG!

Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Anweisungen und Warnungen vor der Inbetriebnahme dieses Druckluftgerätes. Andernfalls kann es zu Verletzungen, Sachschäden und zum Erlöschen der Garantie führen.

Vor jedem Gebrauch das Druckluftgerät mit 4 bis 5 Tropfen Druckluftgeräte-Öl schmieren. Nur mit Druckluftsystemen betreiben, die über einen korrekten Luftdruck und ausreichend Luftvolumen (L/min) für dieses Werkzeug verfügen.

1. Sicherstellen, dass das Werkzeug sich in der Position OFF befindet, wenn es mit dem Druckluftsystem verbunden wird.
2. Bei Verwendung von Druckluft-Werkzeugen immer eine zugelassene Schutzbrille tragen. Tragen Sie eine geeignete Maske wenn Staub aufgewirbelt wird.
3. Verwenden Sie ausschließlich Zubehör, das für den Einsatz mit Druckluft-Werkzeugen ausgelegt ist. Zum Beispiel: Bei Schlagschrauber keine gängigen Einsätze verwenden, sondern nur Kraft-Einsätze.
4. Das Werkzeug von der Druckluftversorgung trennen, bevor Zubehör installiert und Wartungen durchgeführt wird oder das Gerät nicht in Gebrauch ist.
5. Immer das Werkzeug mit gesundem Menschenverstand betreiben. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck die von beweglichen Teilen erfasst werden und zu Verletzungen führen kann. Werkzeug nur in sicherer Entfernung von sich selbst und anderen betreiben.
6. Herstellerangaben des Druckluftsystems bei der Installation von Reglern, Filtern und anderem Zubehör beachten.

ANLEITUNG

1. Um das Werkzeug auf ein bestimmtes Drehmoment einzustellen, wählen Sie eine Mutter oder Schraube mit gleicher Güte, Größe und Gewindesteigung und befestigen Sie diese mit dem Drehmoment mit dem Schrauben später angezogen werden.
2. Drehen Sie den Luftregler auf niedrigste Position und erhöhen Sie die Leistung schrittweise bis die Mutter bzw. Schraube sich bewegt. Leistung des Schlagschrauber wieder leicht mindern. Das Werkzeug ist jetzt justiert.
3. Muttern niemals mit höherem Drehmoment wie vorgesehen festziehen. Mutter bzw. Schraube im Gewinde ansetzen und mehrere Umdrehungen von Hand befestigen. Danach mit dem Schlagschrauber die Schraube anziehen, bis diese bündig an der Auflagefläche aufliegt.

Alle Schrauben müssen nach der Montage immer mit einem Drehmomentschlüssel überprüft werden.

LUFTVERSORGUNG

Saubere Luft und korrekter Luftdruck ist für die Versorgung dieses Werkzeugs unumgänglich. Der maximale Druck für dieses Werkzeug liegt bei 6,3 bar und ist für die meisten Druckluft-Werkzeuge dieser Klasse empfohlen. Dem Abschnitt Spezifikationen können Daten wie der empfohlenen Luft-Druck und andere entnommen werden. Eine Erhöhung des Luftdrucks ist erforderlich, wenn Länge des Luftschlauchs oder andere Umstände zu einer Minderung des Luftdrucks führen. So muss der Luftdruck von 6,3 eventuell auf 7,2 bar erhöht werden um einen Druck von 6,3 bar am Werkzeug zu gewährleisten. Wasser im Schlauch und Kompressor führt zur Reduzierung der Leistungsfähigkeit und Beschädigung des Druckluftgerätes. Entwässern Sie das Druckluft-System vor jedem Gebrauch. Verwenden Sie einen Druckregler mit Manometer, wenn der Luftdruck zu hoch ist.

SCHMIERUNG & WARTUNG

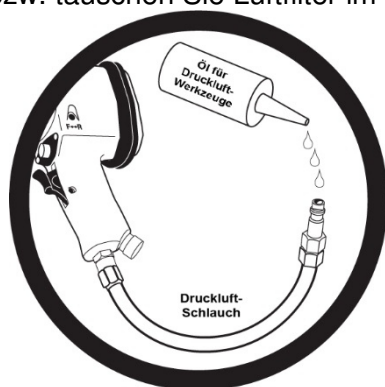
Vor jedem Gebrauch das Druckluftgerät mit 4 bis 5 Tropfen Druckluftgeräte-Öl schmieren. Es ist ausreichend das Öl in den Lufteinlass einzufüllen.

Nur mit Druckluftsystemen betreiben, die über einen korrekten Luftdruck und ausreichend Luftvolumen (L/min) für dieses Werkzeug verfügen.

Entwässern Sie das Druckluft-System vor jedem Gebrauch.

Wasser in der Druckluftleitung führt zu Zerstörung des Werkzeugs und zu Leistungsverlust.

Reinigen bzw. tauschen Sie Luftfilter im vorgeschriebenen Intervallen aus.



FEHLERBEHEBUNG

Leistungsverlust:

wahrscheinliche Ursache	Lösung
Verschmutzte oder verstopfte Luftkanäle	Werkzeug schmieren, Kompressor und Zuleitungen entwässern
Unzureichende Luftzufuhr	Luftdruck erhöhen. Sicherstellen, dass der Kompressor Anforderung an Luftvolumen und Luftdruck erfüllt
Undichtigkeit	Verwenden Sie Teflonband zum Abdichten aller Armaturen und Verbindungsstücke
O-Ringe und Dichtungen überprüfen	Verschlossene bzw. beschädigte Teile bei Bedarf ersetzen
Werkzeug-Einsatz	Sicherstellen, dass das Werkzeug die Anforderungen erfüllen kann.

1/2" Impact Wrench, 678 Nm



SPECIFICATION

Square Drive:	1/2"
Max. Torque:	678 Nm
Free Speed:	11000 rpm
Max Pressure:	6.3 Bar (90 psi)
Impact Mechanism:	Twin Hammer
Average Air Consumption:	737 l/min (26 cfm)
Air Inlet:	1/4"
Recommended Hose Ø:	10 mm (3/8")
Weight:	approx. 1.5 Kg
Noise:	LpA= 98.7 dB(A) LwA= 107.8 dB(A)
Vibration:	ahd= 8.4 m/s ² K= 0.648 m/s ²

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

WARNING!

Read and understand and follow all instructions and warnings before operating this tool. Failure to do so may result in personal injury and/or property damage and will void warranty.

Oil the tool before each use. 4 to 5 drops of a good grade Air Tool Oil placed in the air inlet is sufficient. Use proper air pressure and CFM rating listed for this tool.

1. Be sure air is in OFF position when connecting tool to air supply.
2. Always wear approved eye protection when using tools. If raising dust, wear a suitable mask.
3. Use only those accessories that are designed for use with tools. For example, with impact wrenches do not use ordinary sockets. Use impact sockets for all air tools.
4. Be sure to disconnect tool from air supply before changing accessories, performing service on tool, and when not in use.
5. As with any tool, use common sense when operating. Do not wear loose clothing or jewelry that could become caught by moving parts, causing injury. Operate tool a safe distance from yourself and others in the work area.
6. Follow air source manufacturers directions for connection of regulators, filters, and other accessories to air source. Do not install quick couplers directly on tool as they put unnecessary strain on the air inlet threads possibly causing them to wear out prematurely. Instead, install them on a short length of air hose attached to the tool.

OPERATION

1. To set the tool to desired torque, select a nut or screw of known tightness of the same size, thread pitch and thread condition as those on the job.
2. Turn air regulator to low position, apply wrench to nut and gradually increase power (turn regulator to admit more air) until nut moves slightly in the direction it was originally set. The tool is now set to duplicate that tightness. **All bolts must always be checked with a torque wrench after installation.**
3. Do not tighten nuts or screws with higher torque than allowed. Put nut or screw in the thread and start attach several revolutions by hand. With the impact wrench tighten the screw until it rests flush against the supporting surface.

AIR SOURCE

Clean air of correct air pressure is recommended for the power supply for this tool. A maximum of 90 PSI at the tool is recommended for most air tools of this class. Check specifications section for recommended pressure. (Depending on length of air hose and other circumstances, air pressure at compressor may need to be increased to 100 PSI to ensure 90 PSI at the tool.) Water in the air hose and compressor tank contributes to reduced performance and damage of the air tool. Drain the air tank and filters before each use and as necessary to keep the air supply dry. Hose length over 25" causes loss in line pressure. Increase hose ID or increase compressor pressure to compensate for the pressure loss. Use an in-line pressure regulator with gauge if air inlet pressure is critical.

LUBRICATION & MAINTENANCE

Warning!

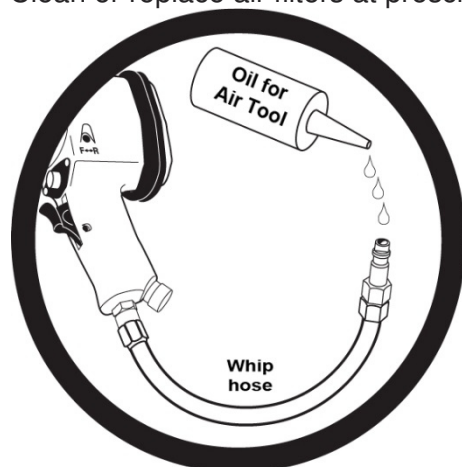
Oil tool before each use. 4 to 5 drops Air Tool Oil placed in the air inlet is sufficient.

Use proper air pressure and CFM rating listed for this tool.

Drain water from hoses and compressor tank.

Water in the air supply line damage the tool and loss of power.

Clean or replace air filters at prescribed intervals from.



TROUBLESHOOTING

Insufficient power:

Probable Cause	Solution
Dirty or clogged air passages	Flush and lubricate tool, drain air tank and supply line
Insufficient air supply	Increase line pressure, make sure compressor matches tool's air pressure and consumption needs
Air leakage	Use teflon tape at all fittings and joints. Check tool for worn or damaged o-rings & seals.
Worn/damaged wear & tear parts	Replace as necessary
Tool matching	Be sure you are using a tool suited for the sanding requirements of the job at hand.

Llave de impacto 1/2". 678 nm



ESPECIFICACIONES

Cuadradillo:	1/2"
Torsión máxima:	678 Nm
Velocidad:	11000 rpm
Presión de aire de trabajo:	6.3 Bar (90 psi)
Mecanismo de impacto:	Twin Hammer
Consumo de aire Ø:	737 l/min (26 cfm)
Entrada de aire:	1/4"
Manguera recomendada:	10 mm (3/8")
Peso:	aprox. 1.5 Kg
Ruido:	LpA= 98.7 dB(A) LwA= 107.8 dB(A)
Vibración:	ahd= 8.4 m/s ² K= 0.648 m/s ²

INFORMACION IMPORTANTE DE SEGURIDAD

AVISO!

Lea, entienda y siga todas las instrucciones y avisos antes de utilizar esta herramienta. Un mal uso puede causar daños personales y materiales y anulará la garantía.

Engrase la carraca de aire con 4 ó 5 gotas de lubricante para herramientas neumáticas en la entrada de aire antes de cada uso

Use proper air pressure and CFM rating listed for this tool.

1. Asegúrese que la herramienta está en posición OFF cuando la conecte con el sistema de suministro de aire.
2. Use siempre protección ocular cuando use herramientas. Si se levanta polvo es necesario usar una mascarilla.
3. Use sólo accesorios de la herramienta de aire. (ej: no use puntas normales para una llave de impacto accionada por aire, use puntas de impacto especiales)
4. Desconecte la herramienta del suministro de aire antes de cambiar los accesorios, revisar la herramienta o cuando no la use.
5. Como con cualquier herramienta use siempre el sentido común. No use ropa floja o joyas que puedan engancharse con las partes móviles ya que esto puede causar heridas. Utilice la herramienta a una distancia de seguridad respecto a usted y al resto de operarios.
6. Siga las instrucciones del fabricante cuando instale reguladores, filtros u otros accesorios. No instale directamente sobre la herramienta conectores rápidos pueden estrechar innecesariamente la entrada de aire causando posiblemente un desgaste prematuro. En cambio, instale un tramo corto de manguera de aire adjuntada con la herramienta.

FUNCIONAMIENTO

1. Para fijar la herramienta a la torsión deseada, seleccione una tuerca o tornillo de anchura conocida y del mismo tamaño, ponga la rosca y colóquela en la condición óptima para el trabajo.
2. Ponga el regulador de aire en la posición baja, ponga la llave sobre la tuerca y incremente la potencia gradualmente (gire el regulador para hacer pasar mas aire) hasta que la tuerca se mueva ligeramente en la dirección en la que fue fijada. La herramienta ahora duplica la tensión.
Todos los pernos han de ser comprobados siempre con una llave de torsión después de la instalación
3. No apriete las tuercas o tornillos mas de lo permitido. Ponga la tuerca o tornillo en la rosca y empiece a girarlos con la mano. Con la llave de impacto apriete el tornillo hasta que llegue a la superficie

SUMINISTRO DE AIRE

Para esta herramienta es esencial aire limpio a una presión correcta. La presión de aire máxima para esta herramienta es 90 PSI, la cual es el límite recomendado para la mayoría de herramientas neumáticas de este tipo. Compruebe la sección de especificaciones para más detalles. (Dependiendo de la longitud de la manguera y de otras circunstancias, la presión del aire del compresor puede necesitar incrementarse a 100 PSI para asegurar los 90 PSI en la herramienta) La existencia de agua en las mangueras o en el compresor reducirá la eficiencia de la herramienta y la dañará. Por lo tanto, drene el sistema de presión de aire antes de cada uso es necesario mantener el suministro de aire seco. Una longitud de unas 25" de la manguera causa pérdidas de presión. Incremente el ID de la manguera o aumente la presión del compresor para compensar la pérdida de presión. Use un regulador con manómetro si la presión de la entrada de aire es crítica.

LUBRICACION Y MANTENIMIENTO

Lubrique la herramienta antes de cada uso, con 4 ó 5 gotas de aceite para herramientas neumáticas en la entrada de aire es suficiente. Use una presión de aire adecuada y la tasación CFM de esta herramienta. Drene el sistema de presión de aire antes de cada uso Presencia de agua en el suministro de aire, daña la herramienta y disminuye su potencia Limpie o reemplace los filtros de aire en intervalos de tiempo prescritos



SOLUCION DE PROBLEMAS:

Potencia insuficiente:

Causa probable	Solución
Conductos de aire sucios u obstruidos	Enjuague y engrase la herramienta, drene el tanque de aire y la toma de suministro
Suministro de aire insuficiente	Asegúrese de que el compresor coincida con la presión de aire de la herramienta y su consumo necesario
Fuga de aire	Use una tapa de teflón en todos los accesorios y juntas. Compruebe las juntas tóricas y sellos usados o dañados
Desgaste de las piezas	Reemplácelos si es necesario
Herramienta correspondiente	Asegúrese de que la herramienta es la adecuada para el trabajo manual.



**EU-Konformitätserklärung
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARACION DE CONFORMIDAD UE**



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart der:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Druckluft-Schlagschrauber (BGS Art. 3245)
Air Impact Wrench
Clé à chocs
Pistola neumática de impacto**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

Machinery Directive 2006/42/EC

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN ISO 11148-6:2010

EN ISO 28927-2:2009

EN ISO 15744:2008

Registration No.: AM 50236272 0001/HY-1163

Test Report No.: 11029664 001

Test Report: 20121025-2

Wermelskirchen, den 13.06.2014

ppa. 

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen