

Werkzeug für obere Traggelenke VW T4



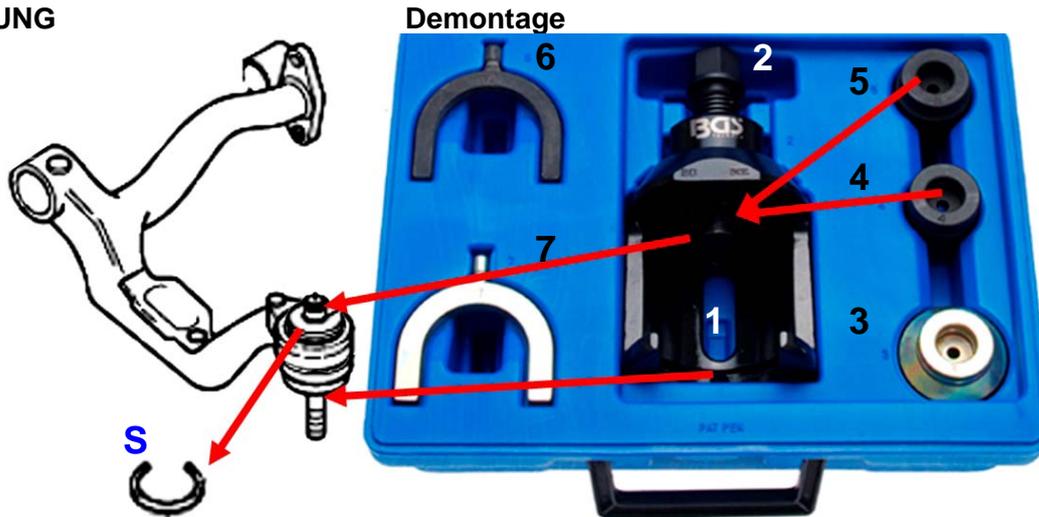
ALLGEMEIN

Bei dem Satz handelt es sich um ein lackiertes und stabiles Montagewerkzeug zur professionellen Demontage und Montage der oberen Traggelenke an VW T4 Modellen. Der Satz beinhaltet einen Abzieher, 3 Drückstücke verschiedener Größen und zwei Reduzierstücke mit Haltezapfen zur Reduzierung der Abziehergabel.

SICHERHEITSHINWEISE

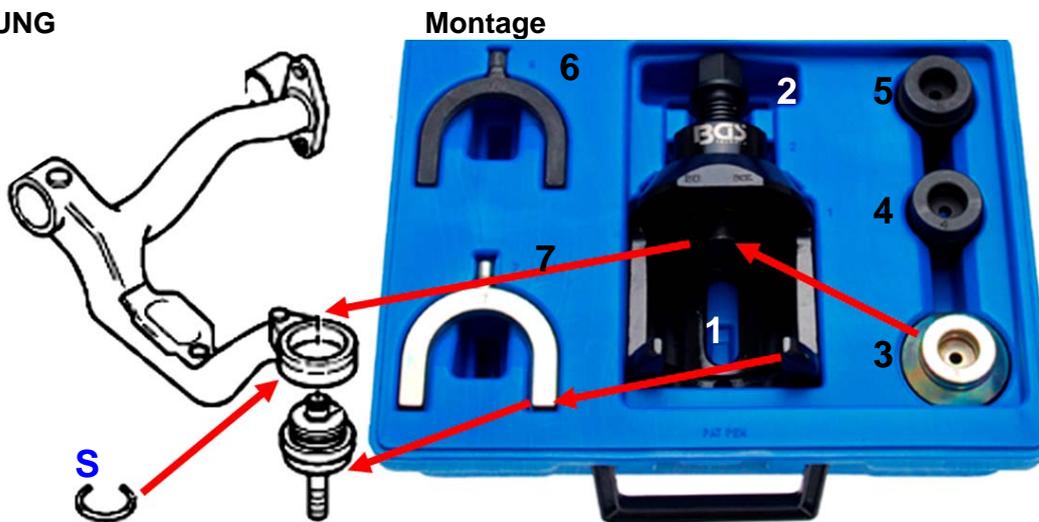
- Seien Sie sehr vorsichtig bei der Arbeit an heißen Motoren! Verbrennungsgefahr !
- Sichern Sie das Fahrzeug gegen versehentliches Starten bevor Sie das Werkzeug verwenden.
- Diese Anleitung dient als Kurzinformation, ersetzt auf keinen Fall ein Werkstatthandbuch.
- Verwenden Sie immer fahrzeugspezifische Service-Literatur für Reparatur-, Einstellungs- und Prüfarbeiten. Auf diese Weise beugen Sie Fehldiagnosen, falsche Montage und Einstellungen vor, durch die Bauteile beschädigt werden könnten.
- Reparaturen sollten nur von geschultem Personal durchgeführt werden!

ANWENDUNG



1. Alle Achsbauteile demontieren, so dass das obere Kugelgelenk frei zugänglich ist.
2. Vor der Demontage bzw. vor Ansetzen des Werkzeugs muss der Sicherungsring (S) entfernt werden.
3. Passendes Druckstück (4) oder (5), dieses muss auf den Zapfen des Kugelgelenks passen, in den Abzieher einsetzen.
4. Reduzierring (6) wenn nötig im unteren Teil des Abziehers (1) einsetzen, Reduzierring bzw. untere Öffnung im Abzieher muss passgenau am Querlenker anliegen.
5. Mit der Spindel (2) den Abzieher leicht vorspannen und Abzieher auf korrekten Sitz prüfen.
6. Mit einem passenden Schlüssel bzw. Ratsche die Spindel soweit spannen, bis das Kugelgelenk herausgedrückt ist. **Achtung:** Die Spindel (2) ist **nicht** für Schlagschrauber geeignet.

ANWENDUNG



1. Vor der Montage die Kugelgelenkbohrung reinigen.
2. Druckstück (3) in den Abzieher einsetzen.
3. Reduzierring (7) im unteren Teil des Abziehers (1) einsetzen, Reduzierring muss passgenau am Kugelgelenk anliegen.
4. Kugelgelenk am Querlenker ansetzen
5. Mit der Spindel (2) den Abzieher leicht vorspannen und Abzieher auf korrekten Sitz prüfen.
6. Mit einem passenden Schlüssel bzw. Ratsche die Spindel soweit spannen, bis das Kugelgelenk im Querlenker anliegt. **Wichtig:** Nach der Montage muss ein neuer Sicherungsring (S) montiert werden. **Achtung:** Die Spindel (2) ist **nicht** für Schlagschrauber geeignet.

VW T4 SUPPORTING JOINT TOOL SET



GENERAL

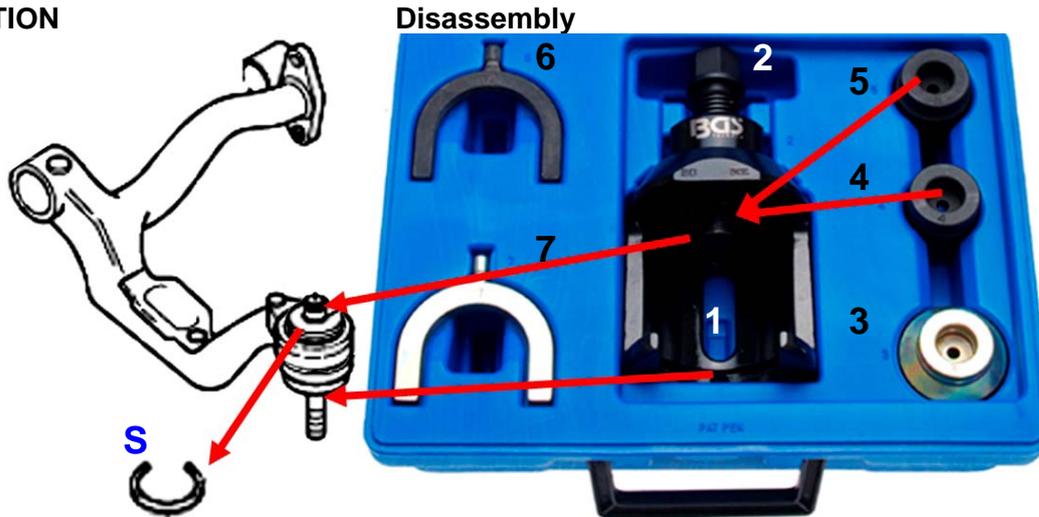
This kit provides a coated and rugged assembly tool for the professional assembly and disassembly of the upper supporting joints on VW T4 vehicles.

The set includes a puller, three pressure plates in different sizes and two reducing forks with locking function.

SAFETY ADVICE

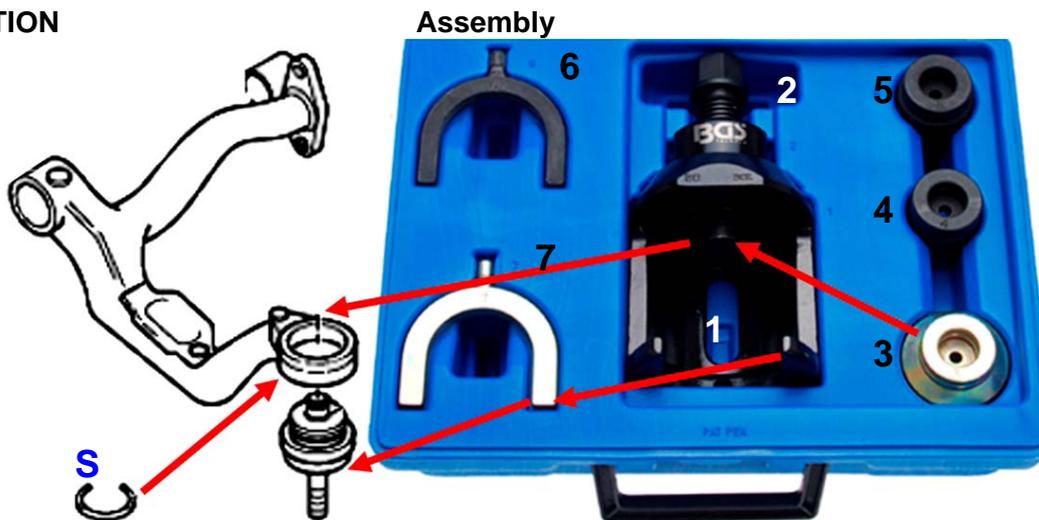
- Be careful when servicing hot engines – Risk of burn!
- Secure the vehicle against accidental starting before using this tool.
- This instruction serves as brief information and cannot replace a servicing handbook.
- Always consult specific servicing literature for any repair, adjustment and check-up operations.
This way you can avoid false diagnoses, incorrect assemblies or adjustments that may harm your vehicle or its components.
- Any repair should be carried out by qualified personnel, only!

INSTRUCTION



1. Disassemble all axle components until the upper joint is fully accessible.
 2. Remove the locking ring (S) before applying the tool.
 3. Choose suitable pressure plate (4) or (5) – it must fit onto the ball joint's cone – insert into puller.
 4. Insert reducing fork (6) into the lower part of the puller if necessary – reducing fork must fit exactly onto the suspension arm.
 5. Tighten the puller by operating the spindle (2) and check the puller for a proper alignment.
 6. Tighten the spindle with a suitable wrench or ratchet until the ball joint is completely pressed out.
- Caution:** The spindle (2) is not suitable for impact wrenches.

INSTRUCTION



1. Clean the ball joint's borehole before the assembly.
 2. Insert pressure plate (3) into puller.
 3. Insert reducing fork (7) into lower part of the puller (1), reducing fork must fit exactly onto the ball joint.
 4. Apply ball joint to the suspension arm.
 5. Tighten the puller by operating the spindle (2) and check the puller for a proper alignment.
 6. Tighten the spindle with a suitable wrench or ratchet until the ball joint fits completely onto the suspension arm. **Important:** You must install a new locking ring (S) after the assembly.
- Caution:** The spindle (2) is not suitable for impact wrenches.