

Spurstangen-Lehre

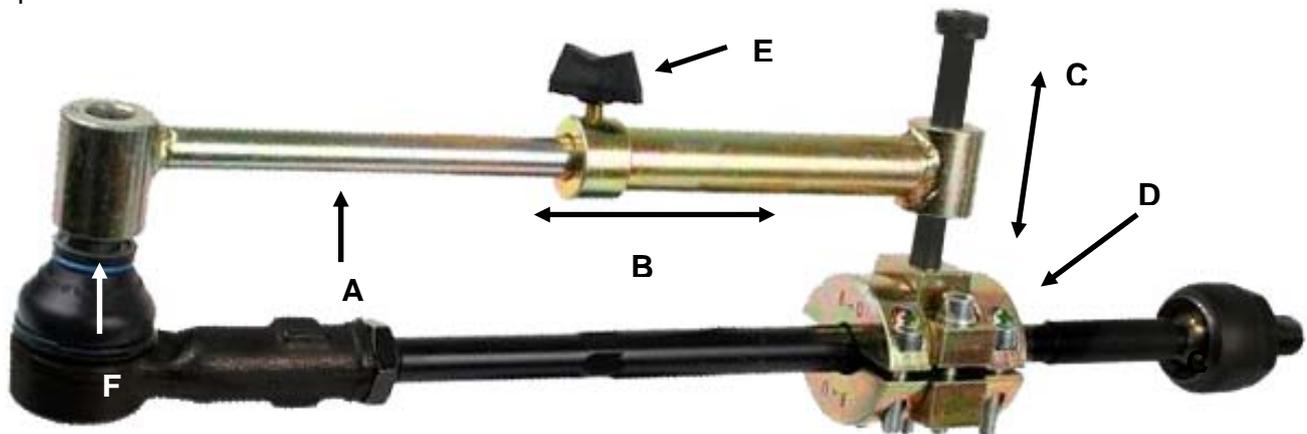


Werkzeuge

- 1 Klemmvorrichtung für Fixiereinheit
- 2 Klemmschellen
- 3 Messtaster 10 und 12 mm in kurz und lang
- 4 Messtaster 17 mm für VW
- 5 Fixiereinheit
- 6 Tiefentaster

Allgemein

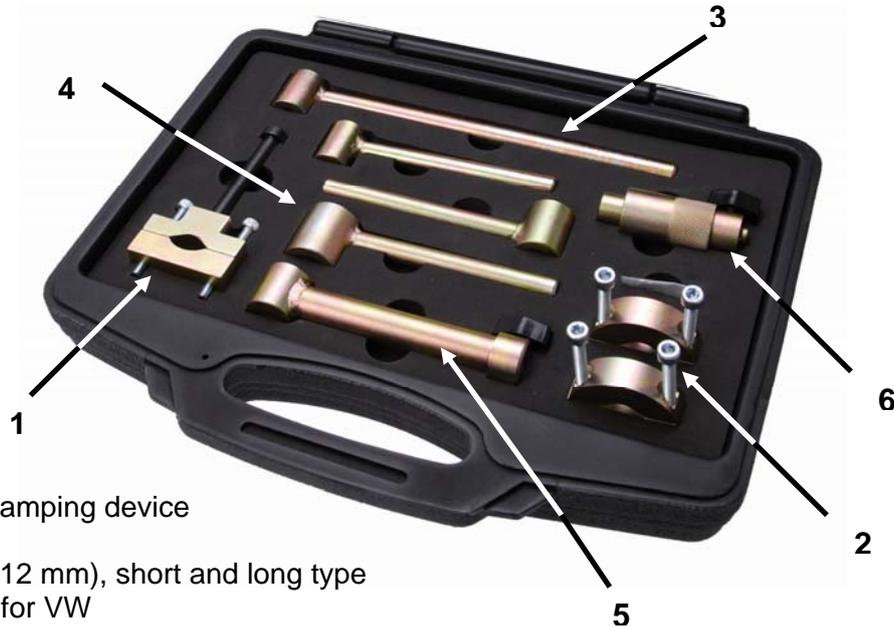
Die Spurstangenlehre ermöglicht den Wechsel des Spurstangenkopfes ohne nachträgliche Achsvermessung. Die Lehre wird auf der Axialspurstange mit Hilfe einer Klemmverschraubung befestigt und kann dann das Maß am Kugelbolzen des Spurstangenkopfes abnehmen. Durch die verschiedenen Befestigungs- und Aufnahmemöglichkeiten ist die Lehre universell einsetzbar und spart Zeit und dadurch den Kostenaufwand.



Anleitung

1. Mutter vom Spurstangenkopf entfernen und den Spurstangenkopf aus dem Schwenklager drücken.
2. Fixiereinheit mit Klemmung (D) an der Axialspurstange befestigen.
3. Passenden Messtaster (A) in die Fixiereinheit schieben und die Bohrung (F) im Messkopf auf den Kugelbolzen des Spurstangenkopfes stecken.
4. Sitzt der Messkopf passgenau auf dem Spurstangenkopf, wird die Schiebemechanik (B) mit Hilfe der Fixierschraube (E) arretiert.
5. Über den Schiebelbolzen (C) kann der Messtaster (A) nach oben geschoben werden, bis der Kugelbolzen frei ist und demontiert werden kann.
6. Den neuen Spurstangenkopf soweit auf die Axialspurstange drehen, bis der Kugelbolzen vom Spurstangenkopf exakt in die Bohrung (F) des Messkopfes (A) passt.

Track Rod Setting Set

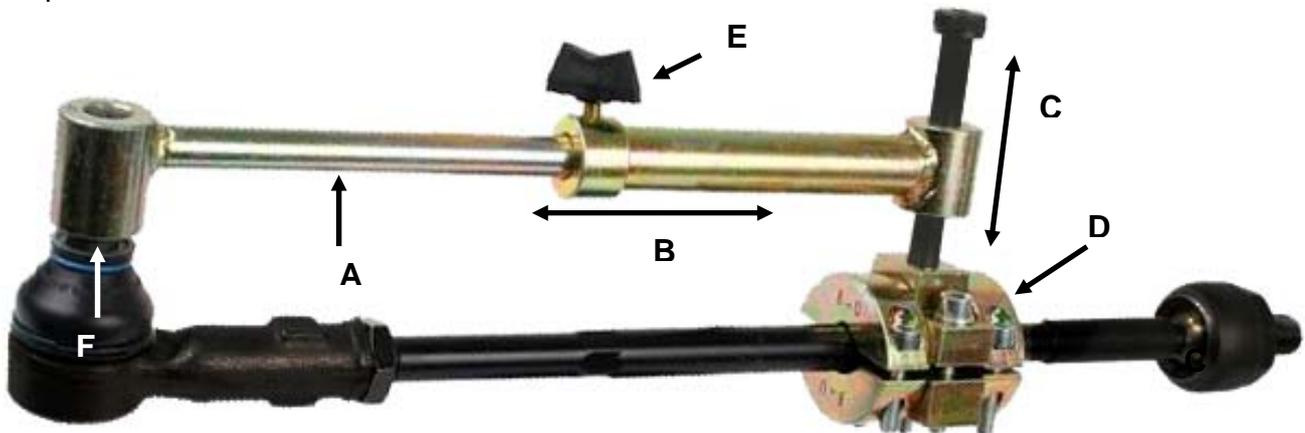


Parts

- 1 Main unit with clamping device
- 2 Clamp collars
- 3 Caliper (10 and 12 mm), short and long type
- 4 Caliper (17mm) for VW
- 5 Fixing unit
- 6 Caliper for depth measuring

General

This track rod setting set allows a changing of the tie rod ends without any additional alignment. The track rod is clamped onto the axial tie rod and measures the ball pins dimensions at the end of the tie rod. This track rod is universally applicable thanks to its various clamping and fixing devices and calipers and therefore reduces the workload and the overall costs.



Instruction

1. Remove the nut from the tie rod and drive the tie rod out of the hinge bearing.
2. Clamp the main unit onto the axial tie rod (using clamp **D**).
3. Slide suitable caliper (**A**) into the main unit and shove the caliper's bore hole (**F**) over the ball pin of the tie rod end.
4. If the caliper is properly attached to the tie rod end, lock the slider (**B**) with the locking screw (**E**).
5. The caliper can be moved upwards over the slider bolt (**C**) until the ball head is fully exposed and can be disassembled.
6. Screw the new end of the tie rod onto the axial tie rod until the ball head of the end of the tie rod fits into the bore hole (**F**) of the caliper (**A**), exactly.