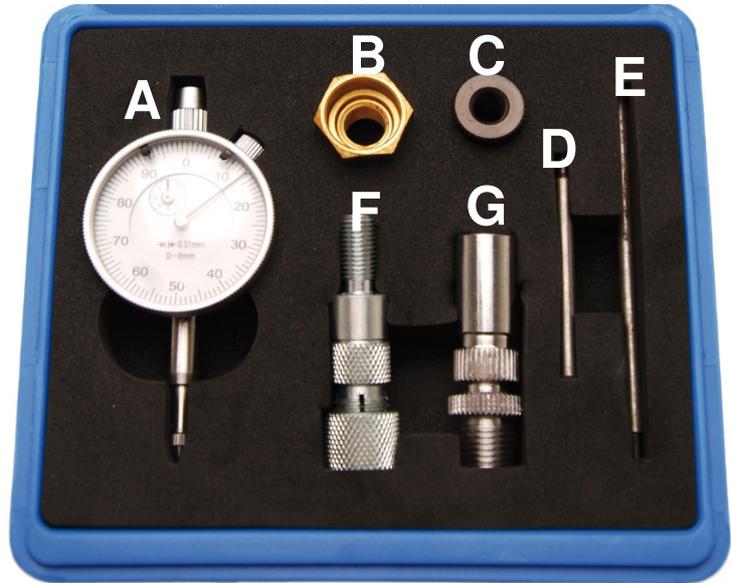


## OT-Messuhr

- A Messuhr
- B Adapter M14
- C Adapter M10
- D Taststift
- E Taststift
- F Messuhrhalter
- G Verlängerung



- 1 Taststift
- 2 Messuhrhülse
- 3 Stelling
- 4 Stelling-Arretierung
- 5 1/100 mm Teilstriche
- 6 1 mm Teilstriche
- 7 Taststift, kurz



1. Zündkerze entfernen.
2. Messuhrenadapter in das Zündkerzengewinde einschrauben.
3. Kolben auf den OT drehen (ungefähr).
4. Messuhr im Adapter befestigen, dabei die Tiefe so einstellen, dass die Messuhr einen Wert anzeigt und der Kolben im OT nicht gegen den Messuhrhülse schlägt.
5. Kurbelwelle in beide Richtungen drehen bis die Messuhr den höchsten Wert anzeigt.
6. Ring an der Messuhr drehen bis der Zeiger in der 0-Stellung steht.
7. Durch Drehen der Kurbelwelle kann nun die Stellung des Kolbens bestimmt werden. Wird gegen die Drehrichtung gedreht steht der Kolben vor OT, Wird mit der Drehrichtung gedreht steht der Kolben nach OT.



## TDC Gauge

- A GAUGE
- B ADAPTER M14
- C ADAPTER M10
- D STYLUS
- E STYLUS
- F GAUGE HOLDER
- G EXTENSION



- 1 STYLUS SHAFT
- 2 GAUGE SLEEVE
- 3 ADJUSTMENT RING
- 4 ADJUSTMENT RING LOCKING
- 5 1 / 100 mm GRADUATIONS
- 6 1 mm GRADUATIONS
- 7 STYLUS, SHORT



1. Remove the spark plug.
2. Screw gauges holder into the spark plug threads.
3. Rotate the crankshaft to TDC (approximately).
4. Attached the Gauge into the adapter, set the depth so that the indicator shows a value at TDC and the piston does not hit against the gauge.
5. Rotated crankshaft in either direction until the gauge indicates the highest value.
6. Rotate the ring of the gauge in the 0-position.
7. By turning the crankshaft, the position of the piston can be determined. When rotated against the direction of rotation, the piston is before TDC position. When rotated with the direction of rotation, the piston is after TDC position.

