

BMW Hinterachs- Gummibuchsen-Werkzeug



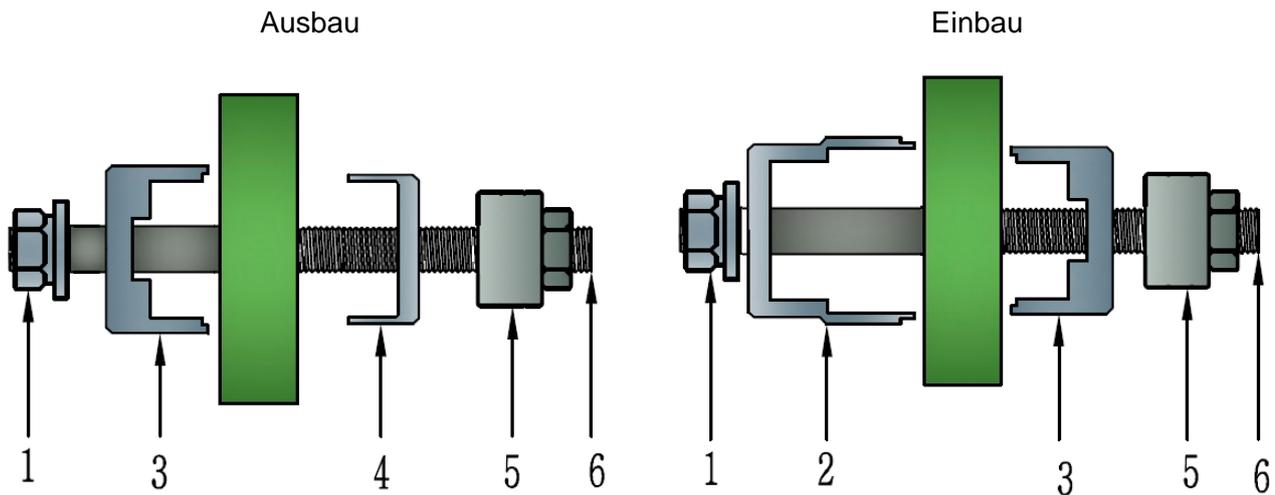
Geeignet für die BMW 5er und 7er-Serie
Zum einfachen Ein- und Ausbau der Hinterachs-Gummibuchsen.
Passend für die Modelle BMW E39 5er Serie und E38 7er Serie.

1. Sechskantmutter
2. Mittlere Einbauhülse
3. Große Ein-/Ausbauhülse
4. Kleine Ausbauhülse
5. Axiallager
6. Spindel



ACHTUNG

- Stellen Sie vor dem Arbeiten unter einem Fahrzeug stets sicher, dass es durch Achsständer oder Rampen ausreichend abgestützt ist. Verkeilen Sie die Räder und stellen Sie sicher, dass die Handbremse fest angezogen ist.
- Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Bereich.
- Verwenden Sie immer eine Schutzbrille, insbesondere beim Arbeiten unter Fahrzeugen.
- Stellen Sie sicher, dass Arbeitsgeräte ordnungsgemäß montiert sind.
- Spindel nicht übermäßig festziehen oder übermäßige Kraft anwenden, da hierdurch sowohl das Werkzeug als auch das Bauteil beschädigt werden kann.
- Verwenden Sie keinen Kraft-/Schlagschrauber.
- Benutzen Sie stets ein Werkstatt-Handbuch zur detaillierten Anleitung.
- Fetten Sie immer die Schraubengewinde, ehe Sie das Werkzeug verwenden.
- Überprüfen und ersetzen Sie gegebenenfalls beschädigte Bauteile.



1. Stützen Sie das Fahrzeug sicher ab und befolgen Sie die Hinweise in der Reparaturanleitungen. Für einen besseren Zugang zur Gummibuchse, wird empfohlen den Schwenkarm auszubauen. **WICHTIG** – Kennzeichnen Sie vor dem Ausbau eindeutig die Lage von Exzentrerscheibe/-Bolzen (bei der 5er-Serie an der oberen und bei der 7er-Serie an der unteren Buchse), um sicherzustellen, dass nach dem Wiedereinbau die richtige Ausrichtung beibehalten wird.
2. Notieren und kennzeichnen Sie die Ausrichtung der alten Gummibuchse im Radträger, um sicherzustellen, dass die neue Gummibuchse richtig eingebaut wird. Entfernen Sie den Sicherungsring an der Gummibuchse.
3. Stellen Sie sicher, dass die Spindel (6), Sechskantmutter (1) und Axiallager (5) vor jeder Benutzung eingefettet sind.
4. Zum Ausbau der alten Gummibuchse bauen Sie das Werkzeug wie dargestellt zusammen. Die Gummibuchse wird in Richtung Fahrzeugvorderseite ausgebaut. Hülse (3) ist an der Vorderseite des Radträgers und Hülse (4) wird von der Rückseite des Radträgers auf die Gummibuchse montiert. Die Spindel geht durch die Gummibuchse hindurch, wobei der kleinere Abschnitt an der Vorderseite ist (1). Ziehen Sie die Muttern von Hand fest. Um die alte Gummibuchse auszubauen, drehen Sie die Mutter (5) langsam mit einem 24 mm Ringschlüssel und vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug richtig ausgerichtet ist. Falls erforderlich, kann ein weiterer 24mm Ringschlüssel verwendet werden, um die hintere Mutter (1) zu kontern.
5. Reinigen Sie zuerst die Bohrung des Buchsengehäuses. Die neue Buchse wird in die Vorderseite des Radträgers in Richtung Fahrzeugheck eingesetzt. Montieren Sie das Werkzeug wie dargestellt. Neue Buchse in die mittlere Hülse (2) einsetzen, sodass der Buchsenflansch an der Außenseite anliegt und das andere Ende der Buchse am Radträger / Buchsengehäuse angebracht wird. Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ordnungsgemäß ausgerichtet ist und drehen Sie die Mutter (1) langsam mit einem 24 mm Ringschlüssel, bis der Flansch fest an der Vorderseite des Gehäuses anliegt.
6. Installieren Sie den neuen Sicherungsring und schrauben Sie die Radaufhängung wieder fest. Stellen Sie dabei sicher, dass der Schwenkarm richtig ausgerichtet ist usw. / Befolgen Sie die Hinweise in der Reparaturanleitung und führen Sie gegebenenfalls zum Abschluss eine Prüfung durch.

BMW Rear Suspension Bush Tool



Suitable for BMW 5 & 7 series

For the easy removal and insertion of the press fit rear suspension ball joints.

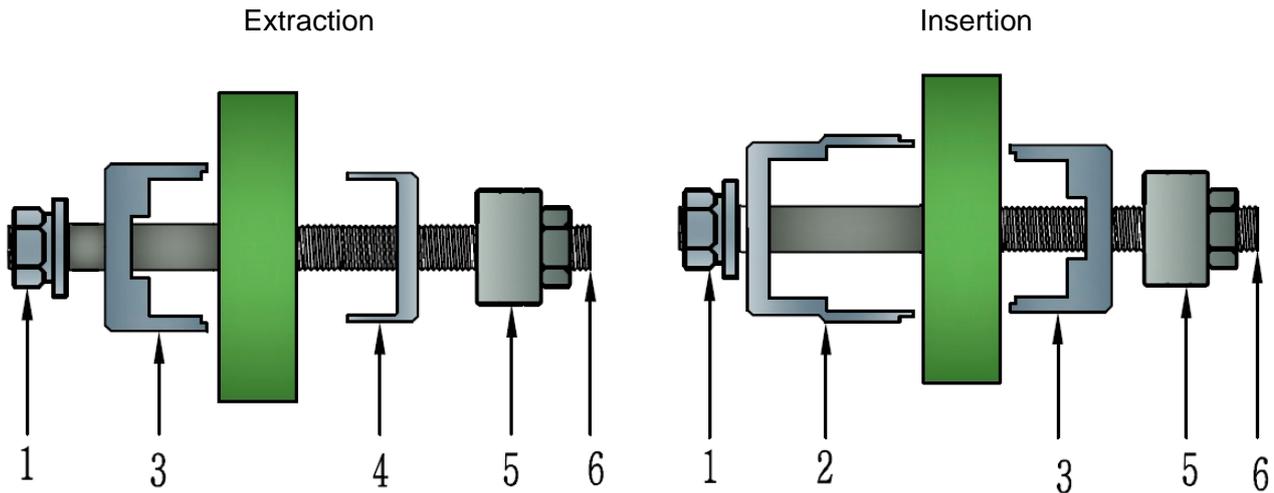
Fits to BMW E39 5 series & E38 7 series models.

1. Hexagon Nut
2. Medium Installer Shell
3. Large Installer / Extractor
4. Small Extractor Shell
5. Thrust Bearing Assembly
6. Main Drive Stud



WARNING

- Before starting work under a car always ensure that it is adequately supported by axle stands or ramps. Chock wheels and ensure that the hand brake is firmly applied.
- Always work in a well ventilated area.
- Always use approved eye protection, especially when working under vehicles.
- Ensure that tools are correctly mounted.
- Do not over tighten or use undue force as this can cause damage to both tool and component.
- Do not use an impact wrench with this tool
- Always use workshop manual for detailed instructions.
- Always lubricate the screw threads before using the tool.
- Check & replace any damaged components as required.



1. Securely support the vehicle and follow your workshop manual instructions to access the wheel carrier assembly / ball joint. It is recommended that the swinging arm is removed to improve access to the ball joint (by removing the bolt that passes through the ball joint). **IMPORTANT** – before removal clearly mark the position of the eccentric washer / bolt that adjusts toe (on top joint 5 series & bottom joint 7series) to ensure that the correct alignment is maintained following re-assembly.
2. Note and mark the alignment of the old ball joint in the wheel carrier to ensure the new ball joint will be correctly installed. Remove the circlip / snap retaining ring from the ball joint.
3. Ensure that the screw threads (6) hexagon nut (1) thrust bearing Assembly (5) are freely lubricated each time before use.
4. To remove the old ball joint assemble the tool as shown. The ball joint will be removed in the direction of the front of the car Shell (3) is on the front side of the wheel carrier and shell (4) fits onto the ball joint on the rear side of the wheel carrier. The main drive stud passes through the ball joint with the smaller threaded section at the front (1). Hand tighten the nuts to take up any slack. To withdraw the old ball joint slowly turn the nut (5) with a 24mm ring spanner ensuring that the tool is correctly aligned. If required another 24mm spanner can be used to counter-hold the rear nut (1).
5. First clean the bore of the ball joint housing – the new ball joint is inserted into the front side of the wheel carrier in the direction of the rear of the car. Assemble the tool as shown – with the new ball joint inserted into the medium shell (2) so that the ball joint flange rests against the outer rim and the other end of the ball joint is correctly placed at the entrance to the wheel carrier / ball joint housing. Whilst ensuring that the tool is correctly aligned – slowly turn the nut (1) with a 24mm ring spanner to draw the ball joint into position until the flange is firmly located against the front of the housing.
6. Install the new snap retaining ring and re-assemble the suspension ensuring that the swing arm is correctly aligned etc / following your workshop manual procedures and test as necessary to complete.