

Radlager-Werkzeug für Ford Transit ab 2006

ALLGEMEIN

Dieser Werkzeugsatz dient der Demontage der vorderen Radlager-Nabeneinheit und der Radnabe. Die vorderen Radlager sind fest mit ihren Außengehäusen verbunden und aufgrund ihres Aufbaus nicht mehr nutzbar, wenn sie vom Antriebsflansch getrennt werden.

Dieser Werkzeugsatz trennt das alte

Lager von der Radnabe und ermöglicht so ein erneuern des Lagers ohne die Radnabe zu ersetzen. Nachdem das äußere Lagergehäuse entfernt wurde, ist ein Entfernen des Lagerrings nötig. Für diese Aufgabe ist ein zusätzliches Werkzeug erforderlich. Normalerweise geschieht dies durch Abschleifen.



SICHERHEITSHINWEISE

- Stets angemessene Schutzkleidung wie Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Sicherheitsschuhe tragen.
- Sicherstellen, dass das Fahrzeug sicher aufgebockt ist.
- Hinweise des Fahrzeugherstellers beachten.

BAUTEILE

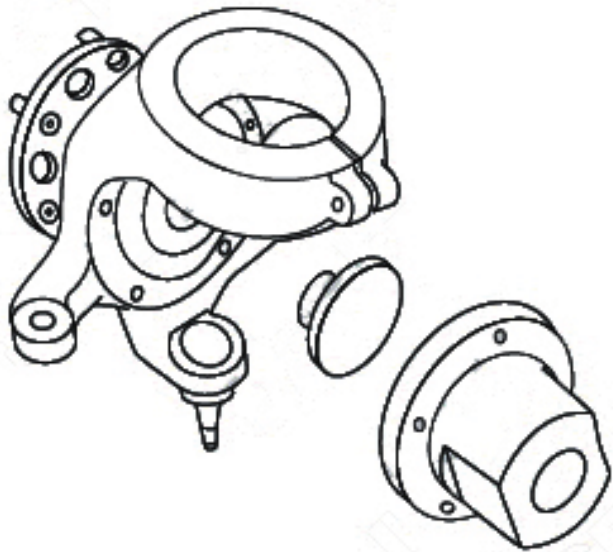
A Halteschlüssel für Abzieher, wird zum Gegenhalten am Abzieher verwendet	
B Abzieher, wird mit den 5 mitgelieferten Muttern und Schrauben am Radlagergehäuse befestigt. Das Innengewinde entspricht dem Außengewinde der mitgelieferten Ausdrückspindel (F)	
C Große Stützplatte schützt Lager und den Antriebsflansch	
D Kleine Stützplatte schützt den Antriebsflanschkanal	
E Muttern / Schrauben / Unterlegscheibensatz zum verbinden des Radlagergehäuses mit dem Abzieher (B)	
F Ausdrückspindel mit einem großen Sechskant. Durch Anziehen nach unten in den Mittelbereich des Abziehers (B) drückt der Mittelbolzen von (F) gegen den Antriebsflansch. Nach dem Festziehen, 2x auf das äußere Ende mit einem Kupferhammer schlagen, danach die Ausdrückspindel erneut nachziehen. Dieser Hammerschlag übt einen direkten Schlag auf das zu trennende Bauteil aus, dadurch werden selbst fest sitzende Bauteile gelöst.	

VORBEREITUNG

1. Vorderräder demontieren
2. Bremssattel entfernen
3. Kugelgelenk aus der unteren Aufhängung drücken.
4. Achsstumpfmutter und Achsstumpf bei heckgetriebenen Fahrzeuge bzw. Antriebswellenmutter bei frontgetriebenen Fahrzeugen demontieren.
5. Bei frontgetriebenen Fahrzeugen die Antriebswelle aus der Radnabe entnehmen. Antriebswelle darf nicht lose am Getriebe herunter hängen. Achtung max. Kippwinkel der Antriebswelle beachten.

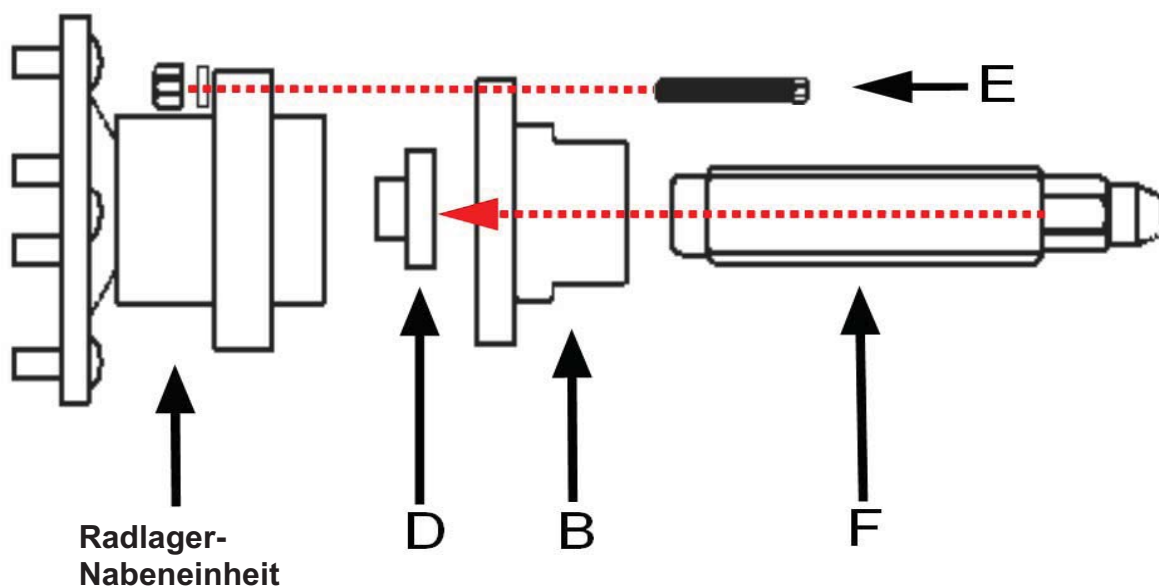
DEMONTAGE DER RADLAGER-NABEINHEIT

1. ABS-Sensor entfernen
2. Stützplatte (C), wie in der Abb. dargestellt, rückseitig am Antriebsflansch positionieren.
3. Abzieher (B), mit den 5 Original-Schrauben an den Schwenklagerbohrungen befestigen. (Schrauben gleichmäßig festziehen).
4. Darauf achten, dass die Gewinde der Ausdrückspindel und des Abziehers mit Hochdruckfett geschmiert sind.
5. Ausdrückspindel (F) in den Abzieher (B) schrauben, bis dieser an der Stützplatte (C) anliegt.
6. Ausdrückspindel (F) festziehen, bis die Radlager-Nabeinheit aus dem Schwenklager gedrückt ist.
7. Ist der Anschlag der Ausdrückspindel erreicht, kann mit einem Hammerschlag auf das Ende der Ausdrückspindel das Austreiben erleichtert werden.
8. Ist die Radlager-Nabeinheit vom Schwenklager getrennt, kann die Bremsscheibe entfernt werden.

**DEMONTAGE DER RADNABE**

Abzieher (B) und Ausdrückspindel (F) wie unten gezeigt montieren.

M10 Befestigungsschrauben mit Muttern und Unterlegscheiben gleichmäßig auf 80Nm anziehen.



Wheel Bearing Tool for Ford Transit 2006 Onwards

GENERAL INFORMATION

This toolkit is for dismantling the front wheel bearing unit and the wheel hub.

The front wheel bearings are fastened tightly to their outer housing and cannot be reused once separated from the output flange as result of their general design.

This toolkit removes the old bearing from the wheel hub, thus facilitating a replacement of the bearing without the need to replace the wheel hub.

Once the outer bearing housing has been removed, the bearing ring must be taken out. This task requires the use of an additional tool. This is normally done by means of grinding.

SAFETY INFORMATION

- Always wear adequate protective clothing such as safety gloves, safety goggles and safety shoes.
- Ensure that the vehicle is jacked up safely.
- Observe the vehicle manufacturer's instructions.

COMPONENTS

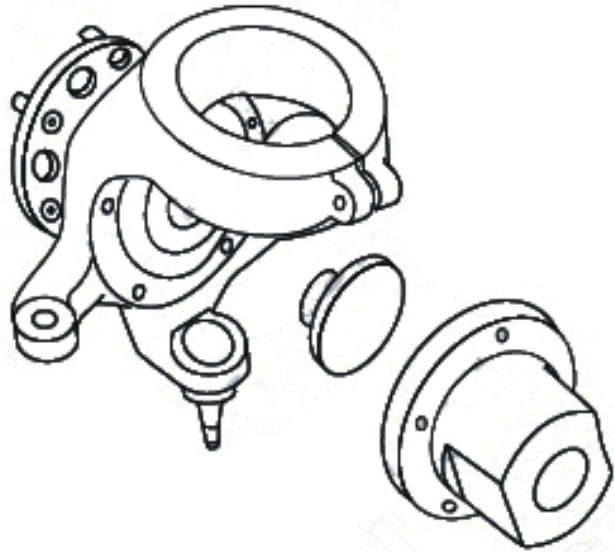
A Holding key for gear puller, used for resistance against the gear puller	
B Gear puller, is fastened to the wheel bearing housing using the 5 nuts and bolts included in the delivery contents. The internal thread corresponds to the external thread of the ejector spindle (F) included in the delivery contents	
C Large support plate protects the bearing and output flange	
D Small support plate protects the output flange channel	
E Nuts / bolts / Washer set to connect the wheel bearing housing to the gear puller (B)	
F Ejector spindle with large hexagon head. By tightening downward to the middle section of the gear puller (B), the central kingpin (F) presses against the output flange. Once finished tightening, strike against the outer edge twice using a copper mallet, then retorque the ejector spindle. This mallet exerts a blow directly to the component to be removed, causing even firmly attached components to be loosened.	

PREPARATION

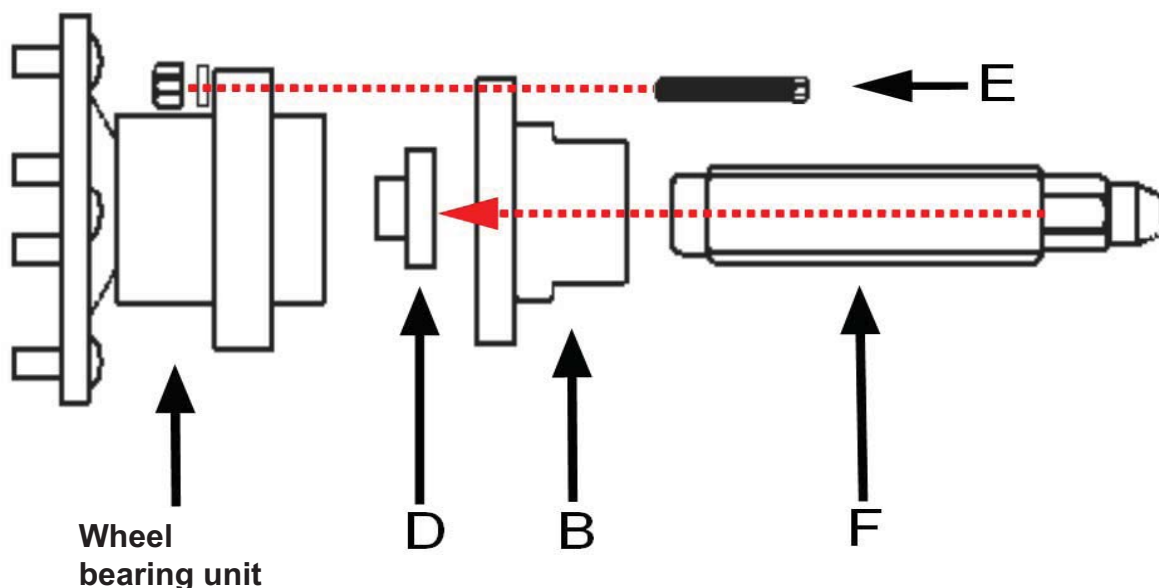
1. Dismount front wheels
2. Remove brake caliper
3. Push ball joint out of the lower suspension.
4. Dismount axle stub nut and axle stub for rear-wheel drive vehicles or driveshaft nut for front-wheel drive vehicles respectively.
5. For front-wheel drive vehicles remove driveshaft from the wheel hub. Driveshaft should not hang down from transmission loosely. Attention, observe max. driveshaft tilt angle.

DISMOUNTING WHEEL BEARING UNIT

1. Remove ABS sensor
2. Position support plate (C) to the rear end of the output flange, as per the illustration.
3. Fasten gear puller (B) to the swivel bearing drill holes using the 5 original bolts. (Tighten bolts uniformly).
4. Ensure that the ejector spindle threads and gear puller threads are lubricated with high-pressure grease.
5. Fasten ejector spindle (F) to the gear puller (B), until it latches on to the support plate (C).
6. Tighten ejector spindle (F) until the wheel bearing unit has been pushed out of the swivel bearing.
7. Once the ejector spindle has come to an end stop, the end of the ejector spindle may be struck with a hammer to make it easier to drive out.
8. Once the wheel bearing unit has been removed from the swivel bearing, the brake disc may be taken out.

**DISMOUNTING WHEEL HUB**

Mount gear puller (B) and ejector spindle (F) as illustrated below.
Tighten M10 retaining bolts with nuts and washers uniformly to 80Nm.



Extractor de Bujes de rueda delantera para Ford Transit a partir de 2006

INFORMACIÓN GENERAL

Esta herramienta es para desmontar la unidad del cojinete de la rueda delantera y el cubo de la rueda.

Los cojinetes de las ruedas delanteras se sujetan firmemente a su carcasa exterior y no se pueden reutilizar una vez separada de la brida de salida como resultado de su diseño general.

Este conjunto de herramientas elimina el viejo cojinete del cubo de la rueda,

facilitando el reemplazo del cojinete sin la necesidad de reemplazar el cubo de la rueda.

Una vez que la carcasa exterior del cojinete se ha eliminado, el anillo de rodamiento debe ser sacado. Requiere el uso de una herramienta adicional. Se hace normalmente con amoladora.



INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

- Use siempre ropa de protección adecuada, como guantes, gafas y zapatos de seguridad.
- Asegúrese de que el vehículo está seguro sobre tacos de manera.
- Observar las indicaciones del fabricante del vehículo.

COMPONENTES

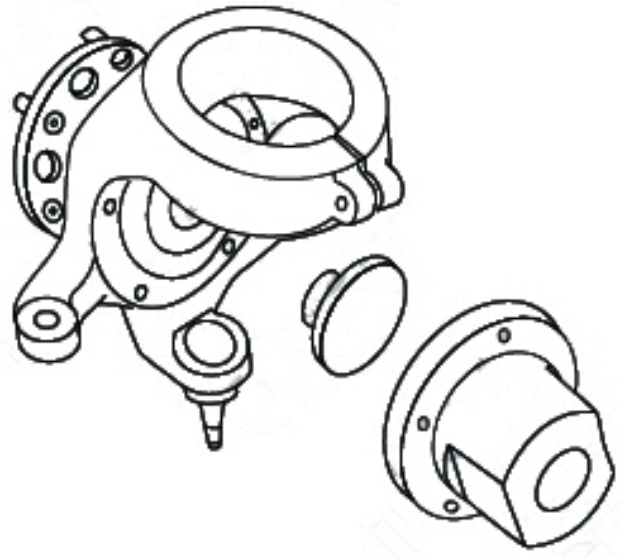
A Llave la explotación agrícola por extractor de engranajes, que se utiliza para la resistencia contra el extractor de engranajes	
B Extractor de engranajes, se fija a la caja cojinete rueda utilizando las 5 tuercas y tornillos incluidos en el suministro. La rosca interna corresponde a la rosca externa del huso eyector (F) incluido en el suministro	
C Placa de apoyo grande protege el soporte de rodamiento y la salida	
D Placa de apoyo pequeño protege la ranura de la brida de salida	
E Tuercas / pernos / Arandela para conectar la caja de cojinetes de rueda al tirador del engranaje (B)	
F Huso Eyector con gran cabeza hexagonal. Al apretar hacia abajo a la sección media del extractor de engranajes (B), el vástago central (F) presiona contra la brida de salida. Una vez terminado el apriete, golpee contra el borde exterior dos veces utilizando un mazo de cobre, a continuación, vuelva a apretar el eje expulsor. Este mazo ejerce un golpe directo al componente que será eliminado, pudiendo incluso aflojar piezas firmemente unidas.	

PREPARACION

1. Desmonte las ruedas delanteras
2. Quite la pinza de freno
3. Empuje la junta de rótula de la suspensión inferior
4. Desmontar la tuerca del eje de acople y mangueta para vehículos de tracción trasera o la tuerca del eje de transmisión para vehículos de tracción delantera, respectivamente.
5. Para los vehículos de tracción delantera eliminar el eje de transmisión del cubo de la rueda. El eje de transmisión no debe colgar hacia abajo desde la transmisión sin apretar. Atención, observar el máximo ángulo de inclinación del eje de transmisión.

DESMONTAR LA UNIDAD DE COJINETE DE RUEDA

1. Retire el sensor de ABS
2. Posición placa de soporte (C) hasta el extremo posterior de la brida de salida, según la ilustración.
3. Fije tirador del engranaje (B) a los taladros de cojinetes giratorios utilizando los 5 tornillos originales. (Apriete los pernos de manera uniforme).
4. Asegúrese de que las roscas del eje expulsor y roscas extractor de engranajes están lubricados con grasa de alta presión.
5. Fije eyector del cabezal (F) al tirador del engranaje (B), hasta que se enganche en la placa de soporte (C).
6. Apriete el eyector del cabezal (F) hasta que la unidad de rodamiento de la rueda haya sido expulsada del rodamiento giratorio.
7. Una vez que el Huso eyector ha llegado a un tope de extremo, el extremo del eje del eyector puede ser golpeada con un martillo para hacer que sea más fácil de expulsar.
8. Una vez que la unidad de rodamiento de la rueda se ha eliminado desde el cojinete giratorio, el disco de freno puede ser sacado.



DESMONTAR CUBO DE RUEDA

Coloque el extractor de engranajes (B) y el huso de expulsión (F) como se ilustra a continuación. Apriete los pernos de sujeción M10 con tuercas y arandelas de manera uniforme a 80Nm.

