

Radlager-Werkzeugsatz für Mercedes



ALLGEMEIN

Der Radlagersatz wurde konzipiert zum Erneuern von Radlagern an z.B. folgenden Mercedes-Modellen: 190 (W201), A-Klasse (W168, W169), B-Klasse (W245), W124, C-Klasse (W202, W203), E-Klasse (W210), M-Klasse (W163, W164), S-Klasse (W140), V-Klasse (W639). Der Satz beinhaltet alle benötigten Spezialwerkzeuge zur Demontage / Montage.

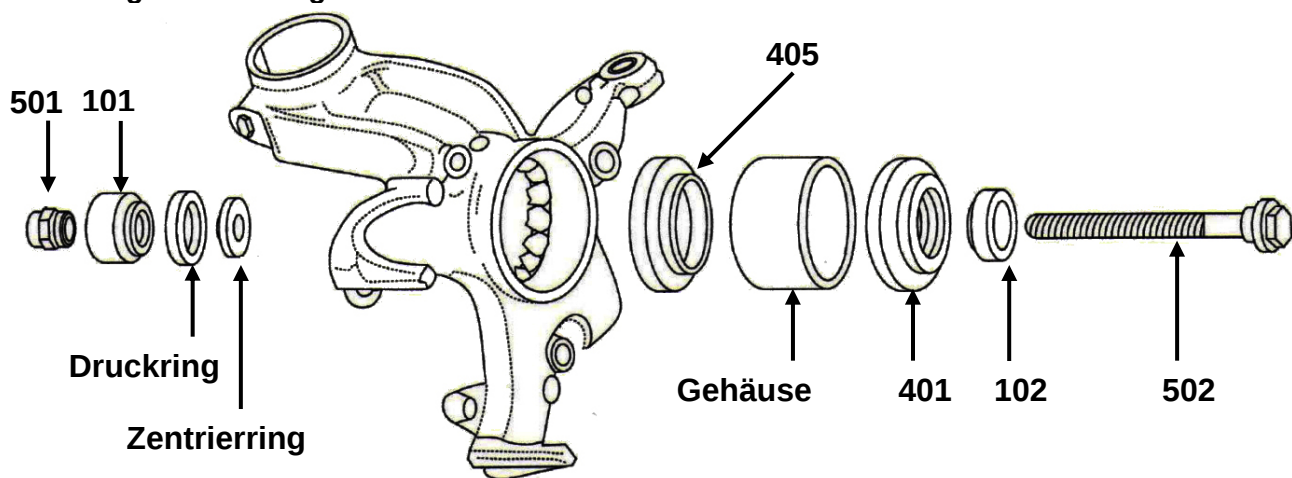
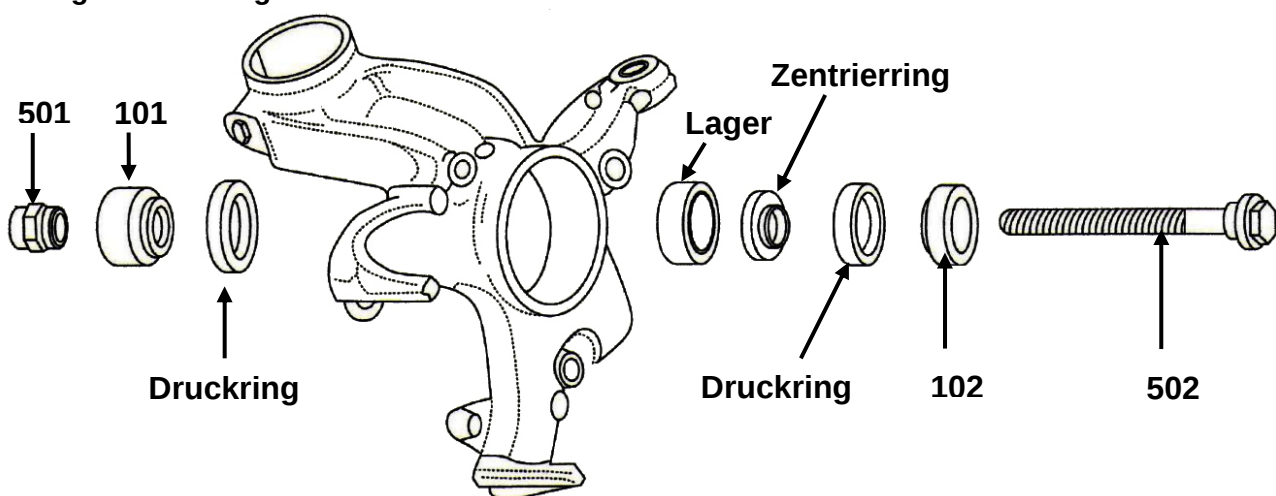


WERKZEUGE

Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
501	Spindelmutter, M20 x P2.5	388	Druckring Ø 88 mm
502	Spindel, M20 x P2.5	390	Druckring Ø 90 mm
401	Lagergehäuse	393	Druckring Ø 93 mm
402	Gehäuse	395	Zentrierring
402B	Gehäuse	242	Zentrierring Ø 42 mm
405	Zentrierring Ø 80 mm	245	Zentrierring Ø 45 mm
366	Druckring Ø 66 mm	249	Zentrierring Ø 49 mm
370	Druckring Ø 70 mm	250	Zentrierring Ø 50 mm
373	Druckring Ø 73 mm	254	Zentrierring Ø 54 mm
375	Druckring Ø 75 mm	260	Zentrierring Ø 60 mm
379	Druckring Ø 79 mm	101	Adapter mit O-Ring für Mutter
383	Druckring Ø 83 mm	102	Adapter für mechanische Spindel
384	Druckring Ø 84 mm		
385	Druckring Ø 85 mm		
387	Druckring Ø 87 mm		

SICHERHEITSHINWEIS

- Immer Fahrzeugherstellangaben beachten!
- Verwenden Sie immer eine fahrzeugspezifische Serviceliteratur, dieser können Sie wichtige Hinweise wie Drehmomentwerte und zusätzlicher Informationen für die Demontage und Montage des Radlagers entnehmen.
- Stellen Sie sicher, dass das Radlager korrekt montiert und gesichert ist. Wird das Radlager nicht ordnungsgemäß montiert, besteht die Gefahr, dass das Lager keinen festen Halt im Radlagergehäuse hat. Dies kann zu Unfällen, schweren Verletzungen und Sachschäden führen.

**VERWENDUNGSBEISPIELE****Demontage von Radlagern****Montage von Radlagern**

Wheel Bearing Tool Kit for Mercedes



GENERAL

The Wheel Bearing Kit was designed to renew wheel bearing on the following Mercedes models: 190 (W201), A-Class (W168, W169), B-Class (W245), W124, C-Class (W202, W203), E-Class (W210), M-Class (W163, W164), S-Class (W140), V-Class (W639). The kit includes all necessary special tools for disassembly / assembly.

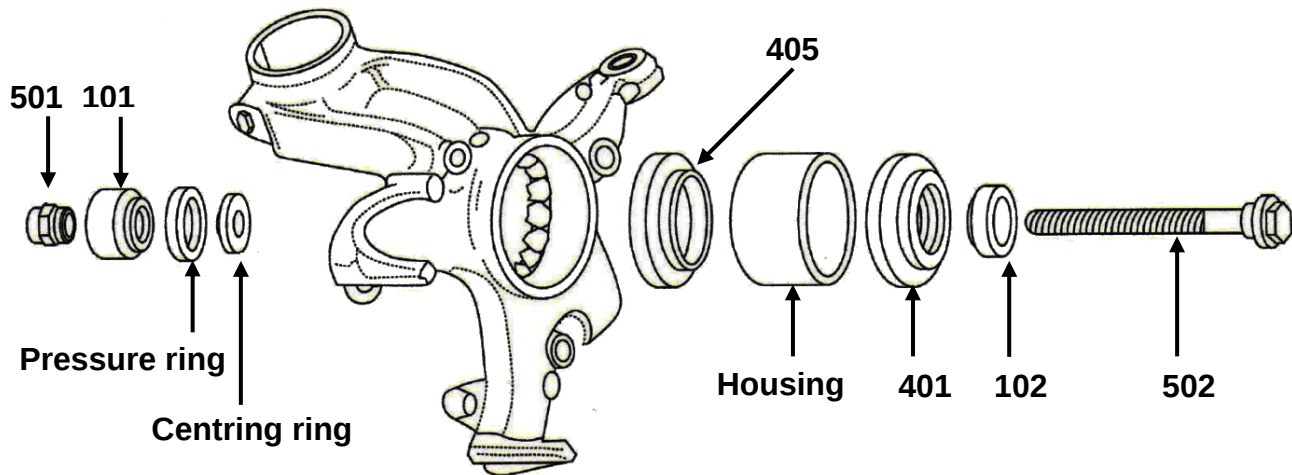


TOOLS

No.	Description	No.	Description
501	Clamping nut, M20 x P2.5	388	Pressure ring Ø 88 mm
502	Pull spindle, M20 x P2.5	390	Pressure ring Ø 90 mm
401	Bearing cover	393	Pressure ring Ø 93 mm
402	Housing	242	Centring ring Ø 42 mm
402B	Housing	245	Centring ring Ø 45 mm
405	Centring ring Ø 80 mm	249	Centring ring Ø 49 mm
366	Pressure ring Ø 66 mm	250	Centring ring Ø 50 mm
370	Pressure ring Ø 70 mm	254	Centring ring Ø 54 mm
373	Pressure ring Ø 73 mm	260	Centring ring Ø 60 mm
375	Pressure ring Ø 75 mm	395	Centring ring
379	Pressure ring Ø 79 mm	101	Adaptor for Spindle u. Nut with O-ring
383	Pressure ring Ø 83 mm	102	Adaptor for mechanical spindle
384	Pressure ring Ø 84 mm		
385	Pressure ring Ø 85 mm		
387	Pressure ring Ø 87 mm		

SAFETY INFORMATION

- Always observe vehicle manufacturer 's information!
- Always use the service literature intended for the vehicle at hand. From it you can extract important information such as torque values and other information regarding disassembly and assembly of the wheel bearing.
- Make sure that the wheel bearing is correctly mounted and secured safely. If the wheel bearing is not properly installed, there is a danger that the bearing does not have a firm hold in the wheel bearing housing. This can lead to accident, personal injury and property damage.

**OPERATION EXAMPLES****Disassemble Wheel Bearing****Assemble Wheel Bearing**