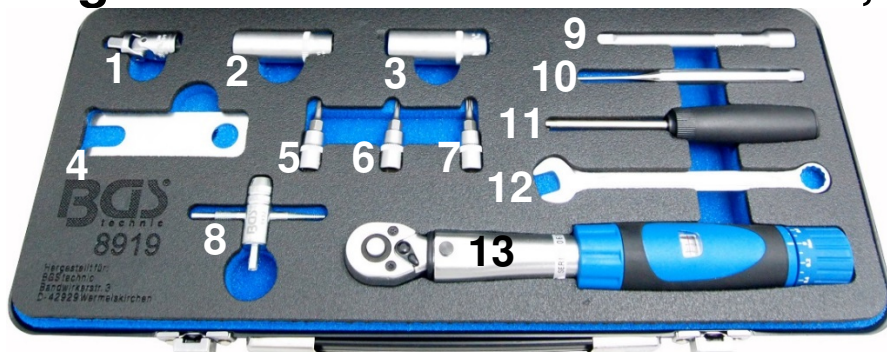


Werkzeugsatz für Reifendrucksensoren, 13-tlg.



1	Gelenk, 6,3 (1/4)	5	Bit-Einsatz, 6,3 (1/4), T-Profil, T10	9	Verlängerung, 6,3 (1/4), 100 mm
2	Steckschlüssel-Einsatz, 11 mm	6	Bit-Einsatz, 6,3 (1/4), T-Profil, T15	10	Durchschläger
3	Steckschlüssel-Einsatz, 12 mm	7	Bit-Einsatz, 6,3 (1/4), T-Profil, T20	11	Drehmoment-Ventildreher
4	Ventil-Gegenhalteschlüssel	8	Ventil-Gewindenachschneider	12	Maul-Ringschlüssel, 10 mm
13	Drehmomentschlüssel, 6,3 (1/4), 1 - 6 Nm, Standard: DIN ISO 6789 Genauigkeit: rechtsauslösend +/- 4%				

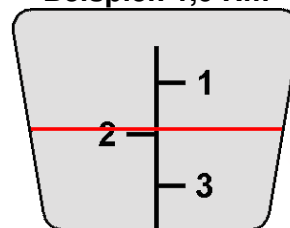
EINSTELLUNG

Die Skala hinter dem Sichtfenster dient zur Einstellung ganzer Zahlenwerte in Nm (1, 2, 3, usw.).

Beispiel 1,9 Nm:

Die rote Linie im Sichtfenster muss vor dem Wert 2 stehen (siehe Abb.2).

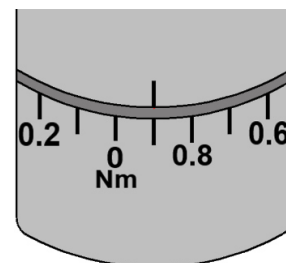
Beispiel: 1,9 Nm



Zwischengrößen (Nachkommastellen) können mit dem Skalenring am Griffende bestimmt werden.

Beispiel 1,9 Nm:

Die Referenzmarkierung muss gegenüber dem 0,9 Nm Teilstrich stehen (siehe Abb.3).



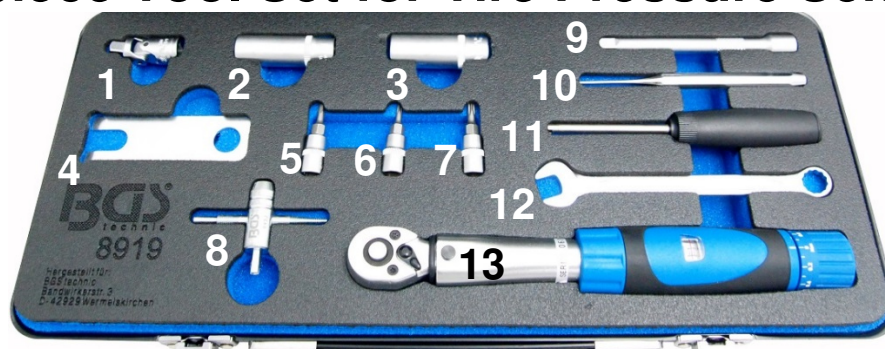
VORSICHT

1. Von Zeit zu Zeit den Drehmomentschlüssel vom niedrigsten bis zum höchsten Wert verstellen, dadurch wird das spezielle interne Schmiermittel auf alle Bauteile verteilt.
2. Wird der Schlüssel nicht benutzt, muss er auf den niedrigsten Wert zurückgedreht werden.
3. Den Drehmomentschlüssel nicht unter den min. Drehmomentwert einstellen.
4. Nach Erreichen des eingestellten Drehmoments darf der Drehmomentschlüssel nicht unter Gewalt weiter gedreht werden, es können Schäden an der Mechanik entstehen.
5. Der Drehmomentschlüssel ist relativ robust, dabei sollte aber nicht vergessen werden, dass es sich um ein Präzisions-Messgerät handelt und es als solches behandelt werden muss.
6. Der Drehmomentschlüssel darf mit einem trockenen Tuch gereinigt werden. Tauchen Sie ihn nicht in einen Reiniger, dadurch kann das spezielle, interne Schmiermittel beeinflusst und der Schlüssel zerstört werden.
7. Dieser Drehmomentschlüssel wurde vor Verlassen des Werkes kalibriert.
8. Der Schlüssel ist nur geeignet für Drehmoment-Messungen von 1 bis 6 NM

Dies ist ein Präzisions-Messgerät.

Kalibrierung und Wartung muss regelmäßig durchgeführt werden und liegt in der Verantwortlichkeit des Benutzers.

13-piece Tool Set for Tire Pressure Sensors



1	Universal Joint, 6,3 (1/4)	5	1/4" Bit Socket, T-Star, T10	9	1/4" Extension Bar, 100 mm
2	1/4" Socket, 11 mm	6	1/4" Bit Socket, T-Star, T15	10	Parallel Pin Punch
3	1/4" Socket, 12 mm	7	1/4" Bit Socket, T-Star, T20	11	Torque Tool for Sensors
4	Valve Counterholding Wrench	8	Valve Thread Cutter	12	Combination Spanner, 10 mm
13	1/4" Torque Wrench, 1 - 6 Nm, Accuracy: CW +/- 4%				

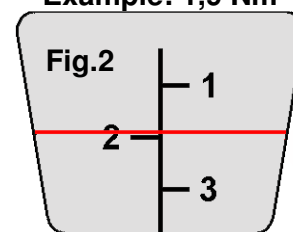
ADJUSTMENT

The scale behind the window is used for setting the integer values (1, 2, 3 Nm, etc.).

Example 1,9 Nm:

The red line behind the window must be set approximately to the value 2 (fig.2).

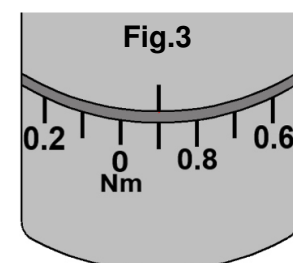
Example: 1,9 Nm



Intermediate sizes (fractions) can be determined with the scale ring on the end of handle.

Example 1,9 Nm:

The reference mark must be set to the mark 0.9 Nm (fig.3).



CAUTION

1. If wrench has not been used or has been in storage for some time, operate it several times at a low torque setting which permits special internal lubricant to re-coat internal working parts.
2. When wrench is not in use, keep doing adjustment at lowest torque setting.
3. Do not turn handle below lowest torque setting.
4. Do not continue pulling on the wrench after pre-set torque has been reached and the wrench has been released. Pressure must be taken off the handle and the wrench allowed to automatically reset itself, continuing to apply pressure after the wrench has been released, will result in damage to the part being torque by applying more than the specified amount of torque.
5. Tool is rugged and designed for shop use, but is also a precision measuring instrument and should be treated as such.
6. Clean wrench by wiping. Do not immerse in any type of cleaner which may affect special high pressure lube with which the wrench is packed at the factory.
7. This torque wrench was calibrated and tested before leaving the factory.
8. The wrench is only suitable for measuring torque 1 to 6 Nm

This is a precision measuring instrument.

Calibration and servicing must be done regularly and is the owner responsibility.