

## Montagesatz für Einparksensoren-Halter



### ALLGEMEINE HINWEISE

Dieser Werkzeugsatz dient zum Ersetzen defekter Parksensorhalter oder zum Stanzen von Löchern bei unvorbereiteten Kunststoffstoßfängern. Gehen Sie pfleglich mit den Werkzeugen um und reinigen Sie die Halter und Führungsdorne nach dem Gebrauch sorgfältig.

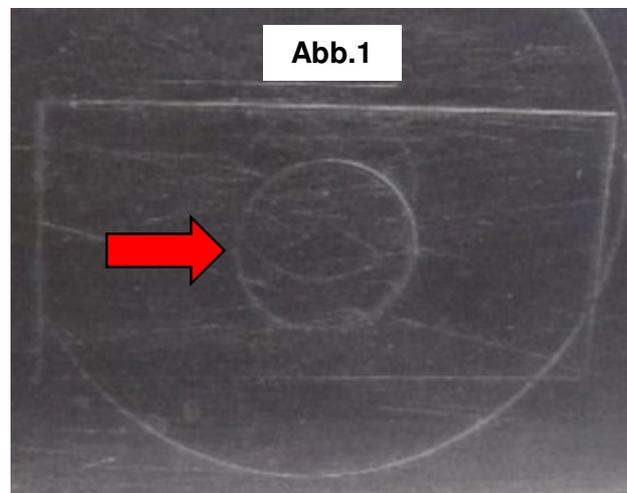
Die Schrauben und Gewinde in den Lochstanzen vor Gebrauch leicht fetten. Bitte verwenden Sie keine Druckluftwerkzeuge für das Anziehen der Lochstanzen. Die Lochstanzen sind nur für Kunststoffe geeignet. Verwenden Sie die Lochstanzen niemals für Aluminium, Stahl, etc., diese Materialien zerstört die Lochstanze.

### INHALT

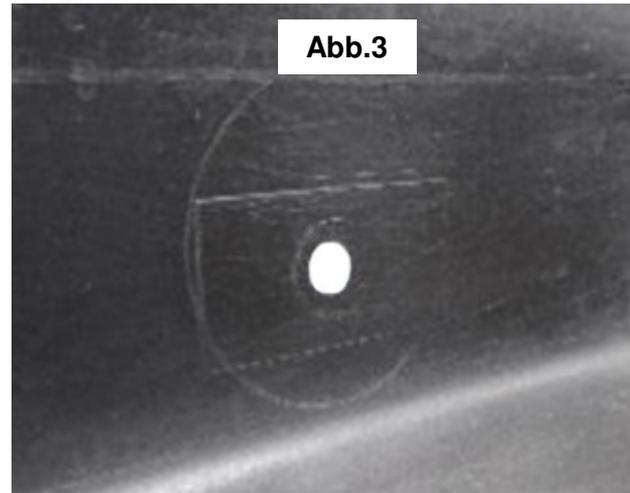
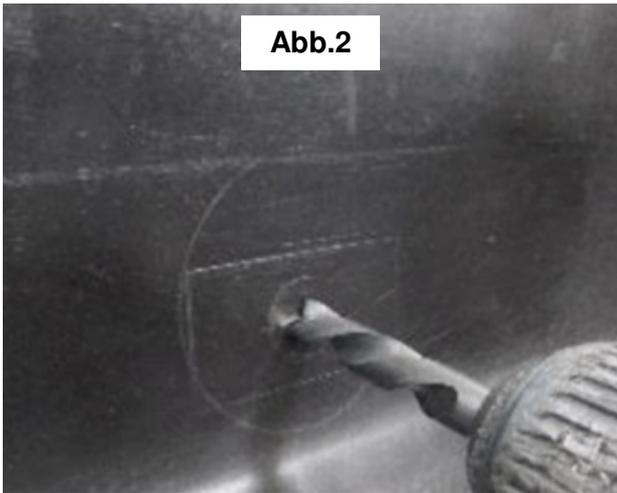
Lochstanze Ø 18,2 mm  
Lochstanze Ø 26,0 mm  
Führungsdorn rot  
Führungsdorn silber  
Haltevorrichtung, 4 Stück  
HSS Spiralbohrer, Ø 10,2 mm

### BEDIENUNG

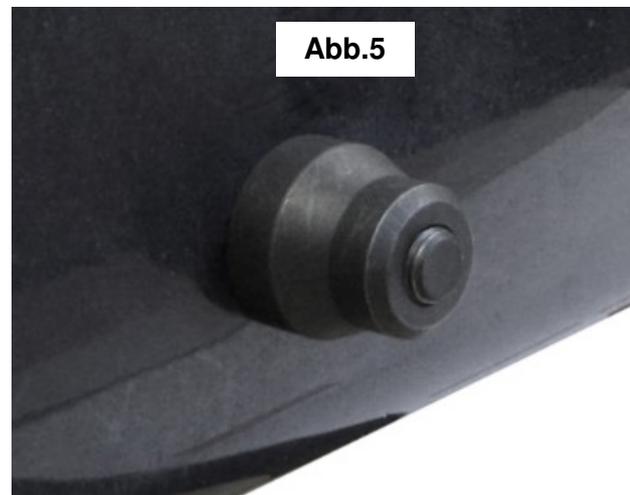
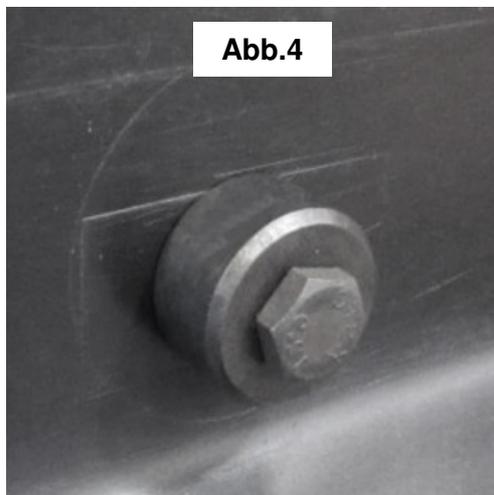
Kunststoffstoßfänger vieler Anbieter werden nur in der Version „Ohne Einparkhilfe“ und dementsprechend ohne Bohrungen für Einparksensoren angeboten. Diese Bohrungen für Einparksensoren müssen bei solchen Stoßfängern angefertigt werden. Zuerst ist zu prüfen ob die Positionen der Parksensoren im Kunststoffstoßfänger gekennzeichnet sind. Sollten keine Kennzeichnungen vorhanden sein, sind die Positionen anhand der Vorgaben des Fahrzeugherstellers oder des Stoßfängerherstellers zu ermitteln. Die Kennzeichnung kann z.B. wie in der Abb.1 gezeigt aussehen.



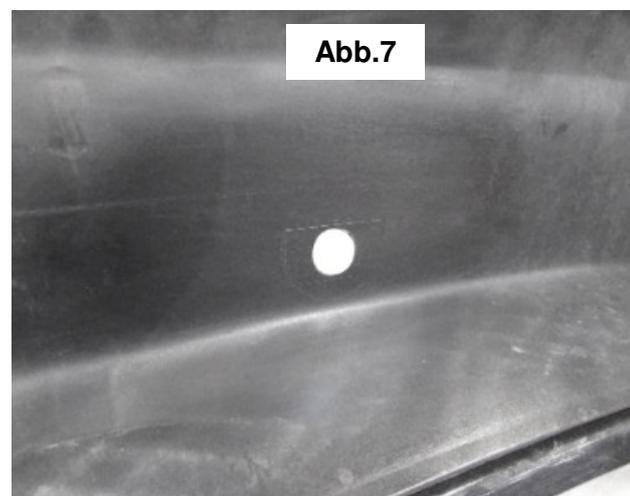
Bohren Sie zuerst in der Mitte des Kreises von innen nach außen ein Loch (Abb.1+2).



Wählen Sie die Größe der Lochstanze anhand des einzubauenden Halters aus und installieren Sie diese wie in den folgenden Abbildungen zu sehen. (Abb.3+4)

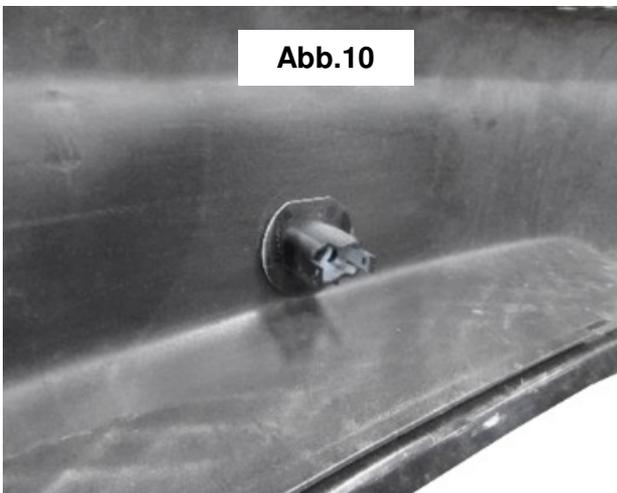
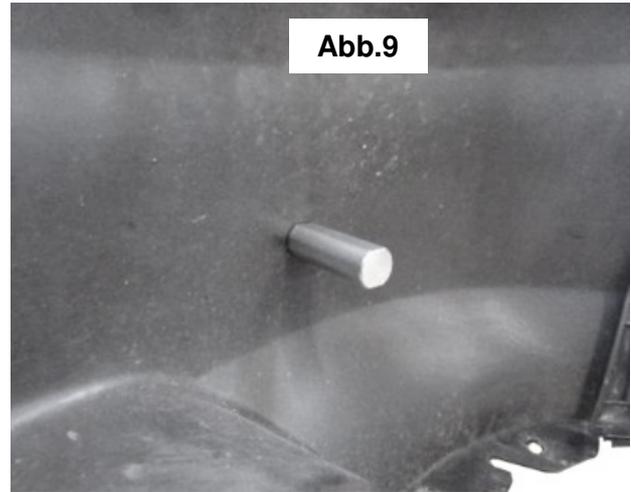
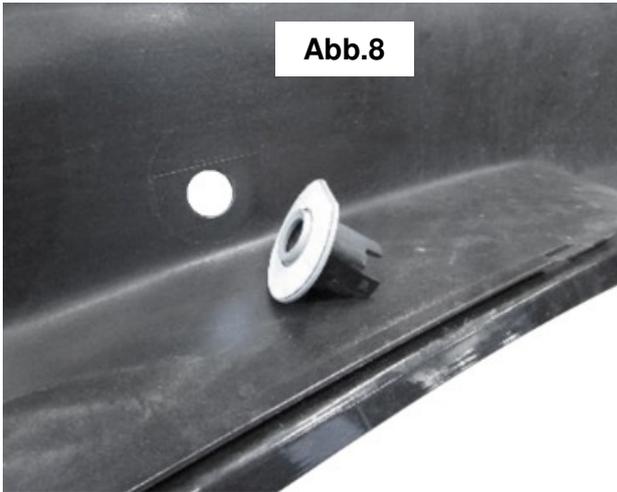


Drehen Sie die Schraube mit einem entsprechenden Werkzeug im Uhrzeigersinn, achten Sie dabei darauf, dass das Gegenstück der Lochstanze auf der Außenseite an der Position bleibt und sich nicht dreht.



## HALTEREINBAU MIT KLEBEBAND

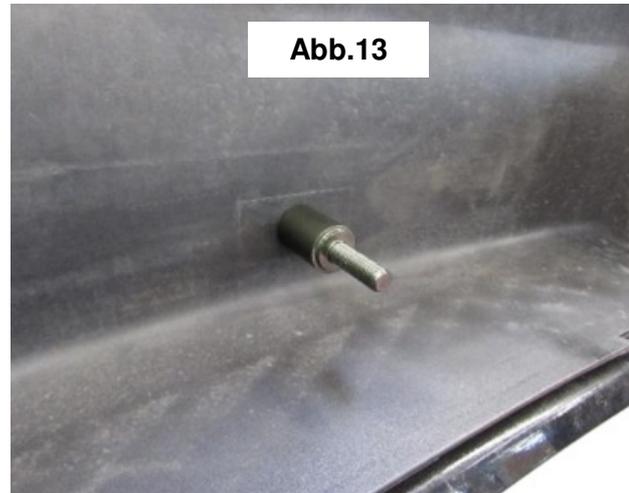
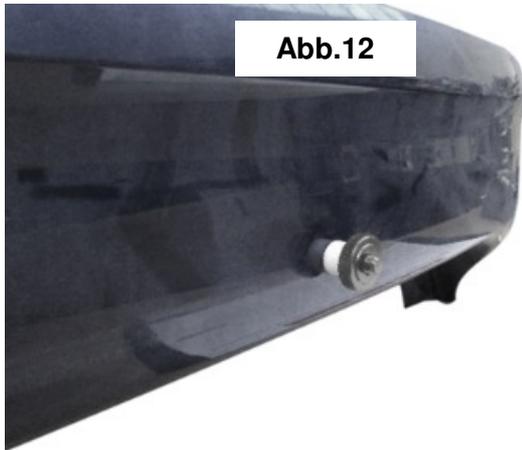
Einige Parksensoren-Halter verfügen bereits über sehr starkes Klebeband (Abb.7). Diese Halter werden mit Hilfe eines Führungsdorns (Abb.8) genau ausgerichtet und verklebt. Vor dem Einbau muss die Klebestelle sehr gründlich gesäubert und entfettet werden. Denken Sie daran die Halter / Sensoren vor dem Einbau ggf. zu lackieren.



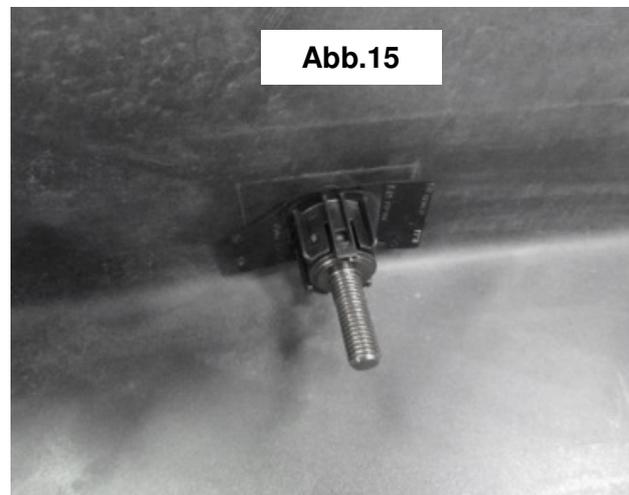
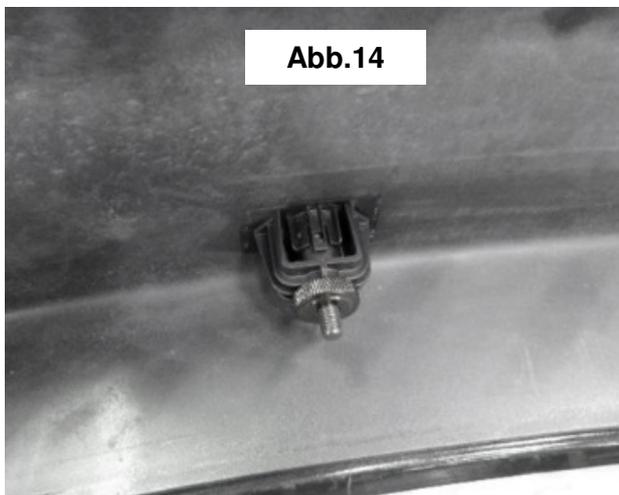
## HALTEREINBAU MIT KLEBMASSE

Viele Halter müssen im Kunststoffstoßfänger eingeklebt werden. Vor dem Verkleben der Halter, sind alle benötigten Bohrungen im Stoßfänger anzufertigen. Die Art der zu verwendenden Klebmasse ist vom Fahrzeughersteller vorgegeben.

Die Haltevorrichtungen sind wie in den folgenden Abbildungen zu sehen zu montieren:

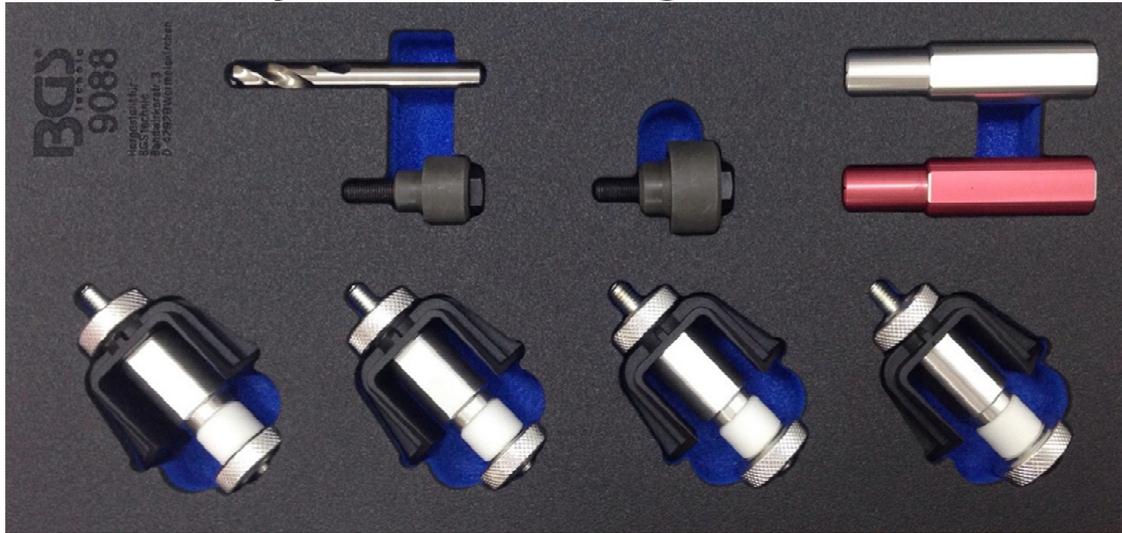


Tragen Sie bitte an den vorgesehenen Stellen des Halters eine ausreichende Menge an Klebmasse auf. Anschließend positionieren Sie den Halter wie auf den Fotos zu sehen. Die dauerhafte Fixierung geschieht durch den schwarzen Spannbügel und einer Rändelmutter.



Nach dem Aushärten demontieren Sie bitte die Haltevorrichtungen und säubern Sie sie von vorhandenen Kleberückständen.

## Assembly Kit for Parking Sensor Bracket



### GENERAL INFORMATIONS

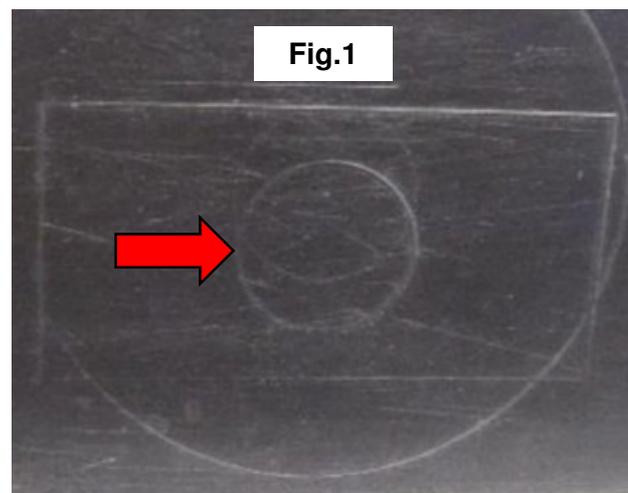
The assembly kit is used to replace defective parking sensor brackets or to punch holes in unprepared plastic bumpers. Handle the tools with care and carefully clean the bracket and locator pin after use. Lightly grease the screws and threads in the hole punches before use. Please do not use any kind of air tools to pull the hole punches. Use the hole punches solely on plastics. Using it in other materials such as metals will destroy the hole punch.

### CONTENTS

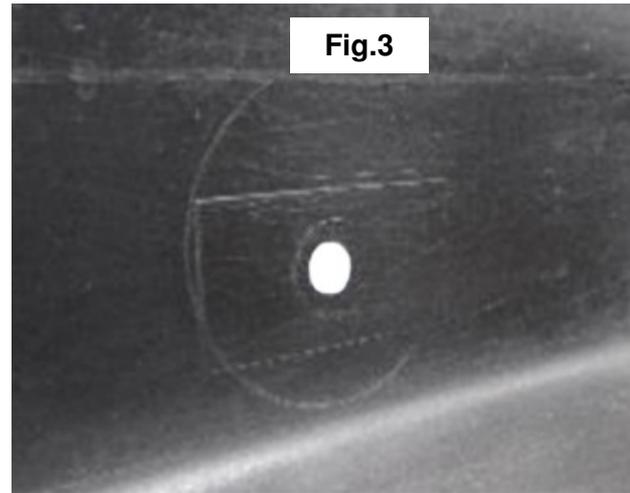
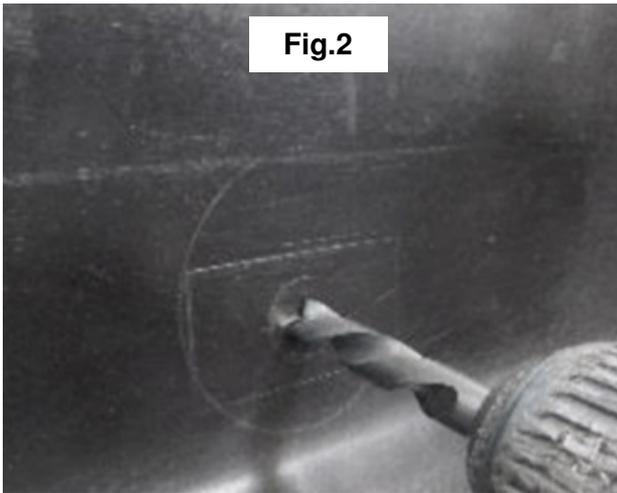
Hole punch Ø 18.2 mm  
Hole punch Ø 26.0 mm  
Locator pin, red  
Locator pin, silver  
Holding fixture, 4 pcs.  
HSS twist drill Ø 10.2 mm

### OPERATION

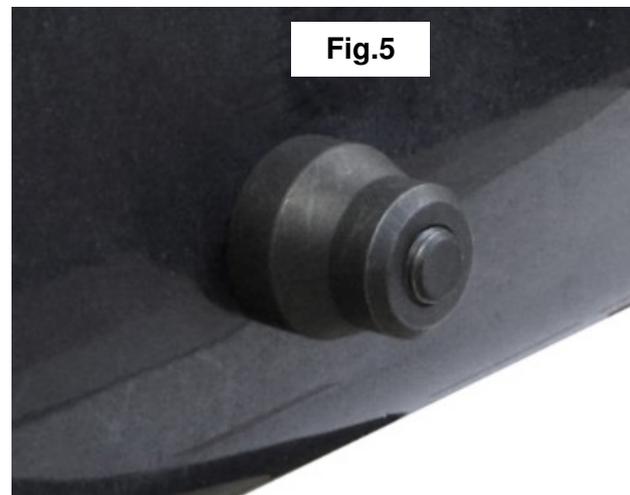
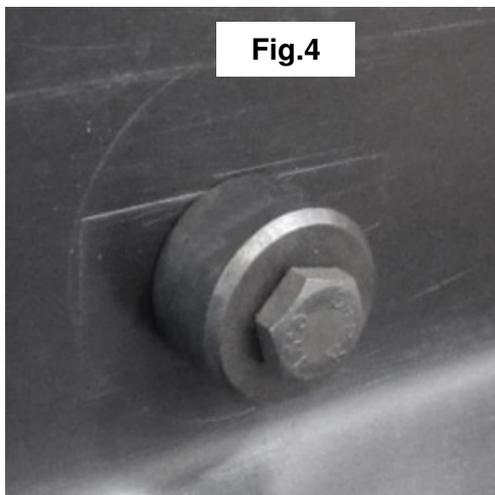
Many plastic bumper providers only offer a version without parking assistance. As a result, the holes for the parking sensors are often missing in the new plastic bumpers. They have to be made first. First check to see if the positions of the parking sensors are marked on the plastic bumper. If not, find the positions with the aid of the repair manual from the vehicle manufacturer or the plastic bumper manufacturer. The positioning could look like shown in fig.1.



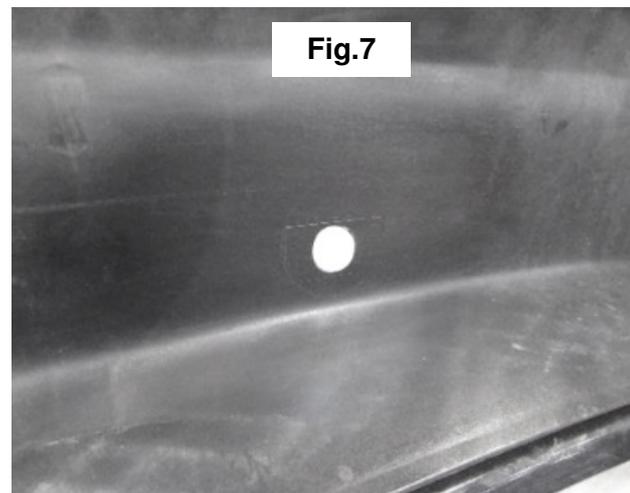
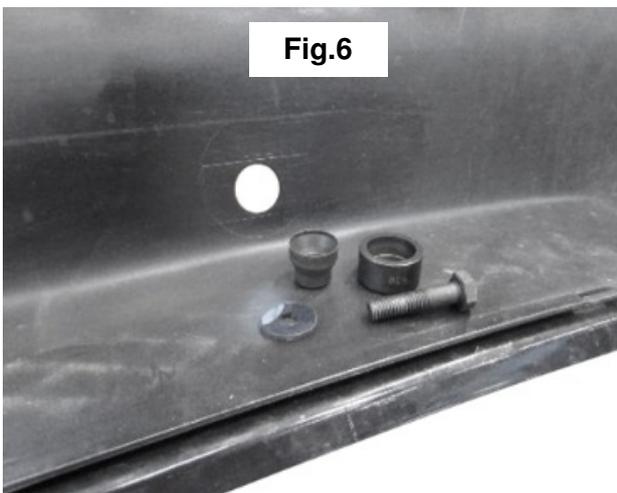
First drill a hole in the centre of the circle. Always drill from the inside to the outside (fig.2+3).



Use the bracket you want to install to choose the correct hole punch. Position them as shown in fig. 4+5.

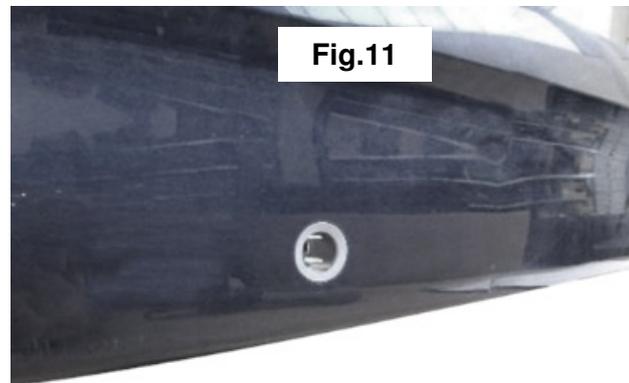
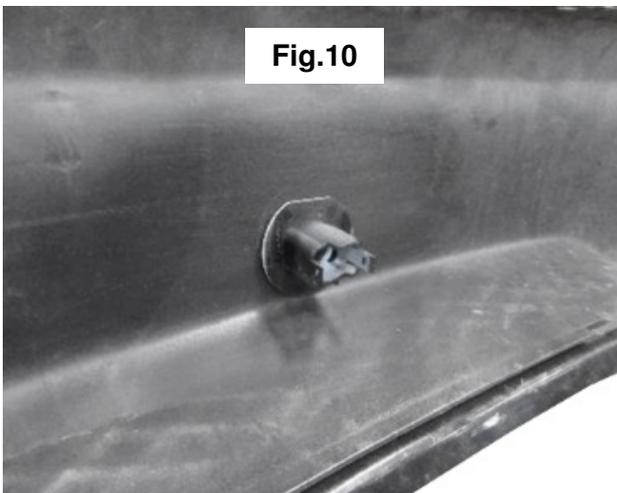
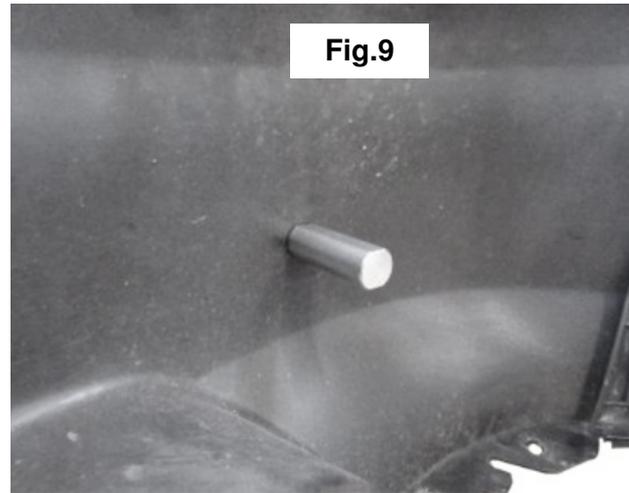
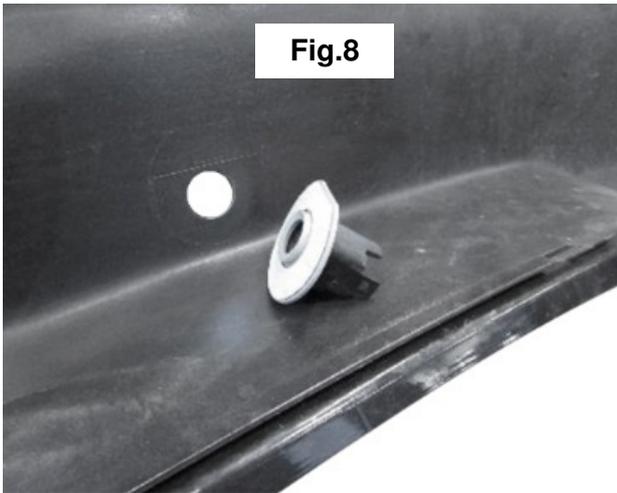


Turn the screw with an appropriate tool and make sure that the counter-piece of the hole punch does not turn on the outside.



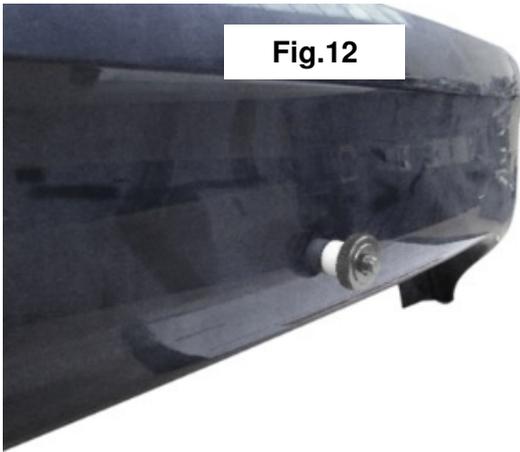
## INSTALLING A BRACKET WITH ADHESIVE TAPE

Some parking sensor brackets come with very strong adhesive tape (fig.8). Use a locator pin (fig.9) to precisely position and glue it on. Before installation, please thoroughly clean and degrease the adhesive point. Please remember to paint the bracket / sensors before installation if applicable.

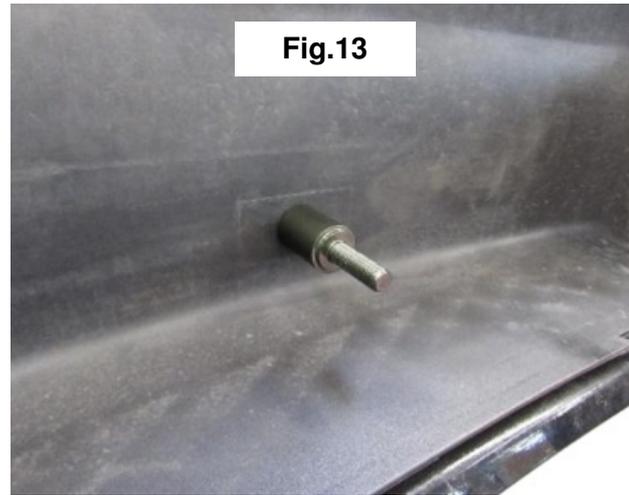


## INSTALLING A BRACKET WITH AN ADHESIVE SUBSTANCE

Many brackets have to be glued to the inside of the plastic bumper. Before you start gluing the bracket, please first drill and press all required holes in the plastic bumper. Please refer to the vehicle manufacturer's information to find out which adhesive substance you should use. Use the holding fixture. Assemble them as shown in figure below.

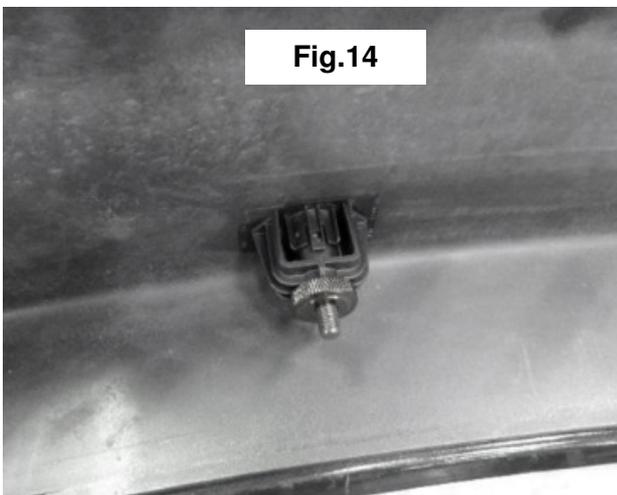


**Fig.12**

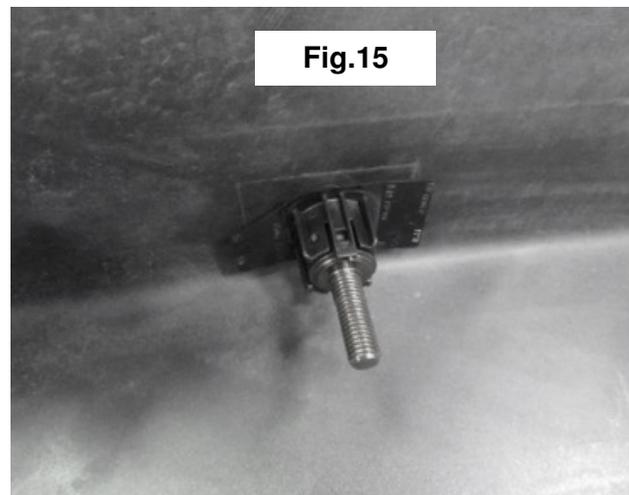


**Fig.13**

Please apply a sufficient amount of adhesive substance to the intended point on the bracket. Then position the bracket as shown in fig.14+15. Permanent fixing is achieved with the black clamp fitting and a knurled nut.



**Fig.14**



**Fig.15**

After curing, please dismantle the holding fixture and remove any glue remnants from it.