

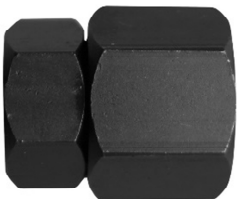
## Zylinderkopf-Stehbolzen-Werkzeugsatz



### ALLGEMEINE INFORMATION

Dieser Stehbolzen-Werkzeugsatz ermöglicht eine leichte Demontage und Montage ohne Zerstörung des Gewindes. Der Satz ist geeignet für die gängigsten Stehbolzen in Zylinderköpfen.

### WERKZEUGE

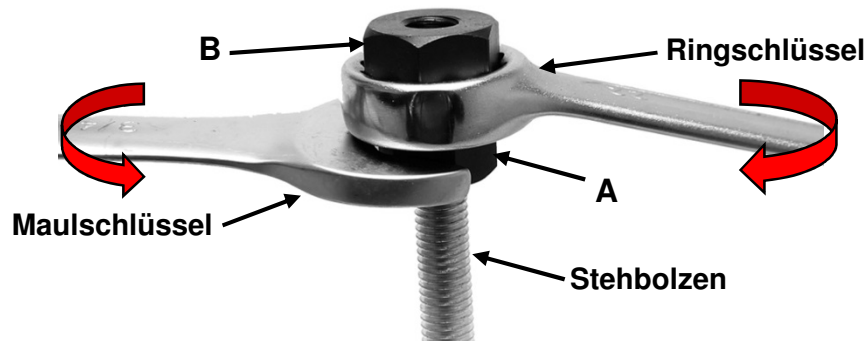
|                                                          |                                                                                     |                                     |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Stehbolzen-<br>Montagewerkzeug<br>mit Arretierkugel      |  | M6x1   M8x1.25   M10x1.25   M10x1,5 |
| Stehbolzen-<br>Demontagewerkzeug<br>mit Gegenhaltemutter |  | M6x1   M8x1.25   M10x1.25   M10x1,5 |

### ACHTUNG

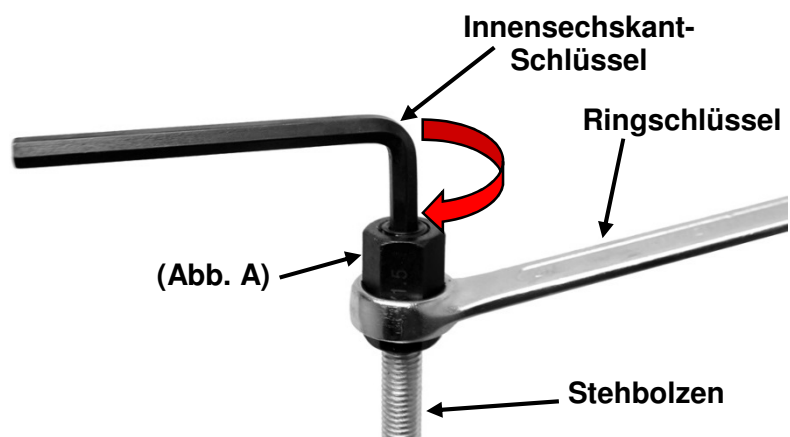
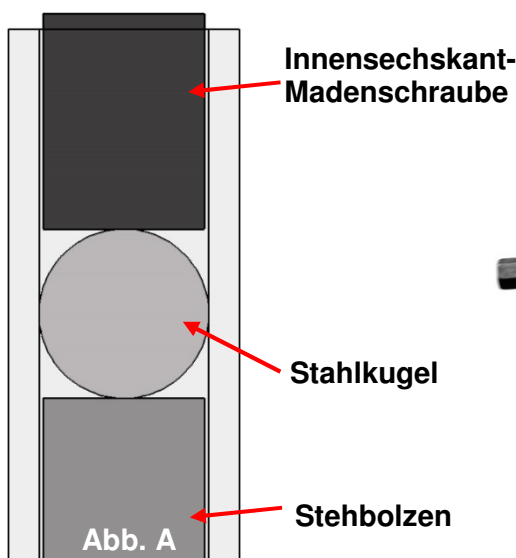
Vor der Verwendung ist die Gewindegröße und Steigung zu ermitteln.  
Verwenden Sie die Werkzeuge nicht, wenn das Stehbolzengewinde bereits beschädigt ist, andernfalls kann das Werkzeug beschädigt werden.

**VERWENDUNG****DEMONTAGE**

1. Schrauben Sie das Demontagewerkzeug so weit wie möglich auf den Stehbolzen, der Stehbolzen sollte bündig mit der Werkzeuoberkante sein.
2. Wählen Sie zwei passende Schlüssel und drehen sie das untere Werkzeugteil (A) gegen das obere Werkzeugteil (B).
3. Entfernen Sie den Schlüssel am Werkzeugteil (B) und entfernen Sie den Stehbolzen durch Drehen im Uhrzeigersinn am Werkzeugteil (A).

**MONTAGE**

1. Schrauben Sie den neuen Bolzen in das Montagewerkzeug, der Stehbolzen muss bis zur Stahlkugel in das Werkzeug gedreht werden.
2. Drehen Sie mit der Madenschraube die interne Stahlkugel gegen den Stehbolzen.
3. Installieren Sie den Stehbolzen im vorgesehenen Gewinde.
4. Lösen Sie die Madenschraube, das Montagewerkzeug lässt sich jetzt leicht vom Stehbolzen abdrehen.



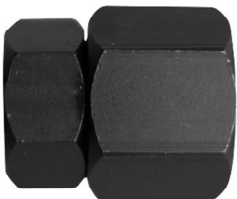
## Cylinder Head Stud Tool Set



### GERNERAL INFORMATIONS

This tool set allows removing and installing of studs in cylinder head without damaging the thread. The set is suitable for most popular head stud sizes.

### TOOLS

|                                          |                                                                                     |      |         |          |         |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|----------|---------|
| Stud installing tool<br>with detent ball |  | M6x1 | M8x1.25 | M10x1.25 | M10x1,5 |
| Stud removing tool<br>with counter nut   |  | M6x1 | M8x1.25 | M10x1.25 | M10x1,5 |

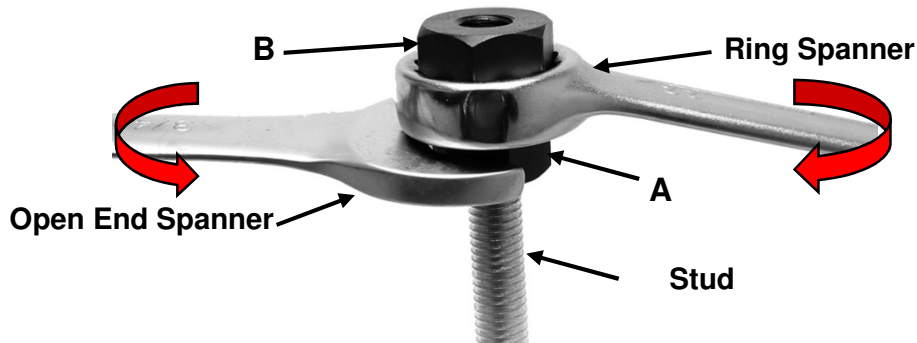
### ATTENTION

Before use, the thread size and thread pitch must be determined. Do not use the tools when the threaded stud is already be damaged, otherwise the tool may be damaged.

## APPLICATION

### REMOVE

1. Screw the remover onto the stud as possible reach the top of the remover (B).
2. Operate two wrenches (fit the size A & B) and lock part A & B together.
3. Keep the wrench on part (A) and screw it until the stud is removed.



### INSTALL

1. Screw the new stud into the installer reaching steel ball.
2. Screw the stud into the cylinder hole.
3. Loosen the small screw on the top of installer when the work is done and then you could loose the installer easily.

