

Pneumatische Flüssigkeitspumpe



ALLGEMEIN

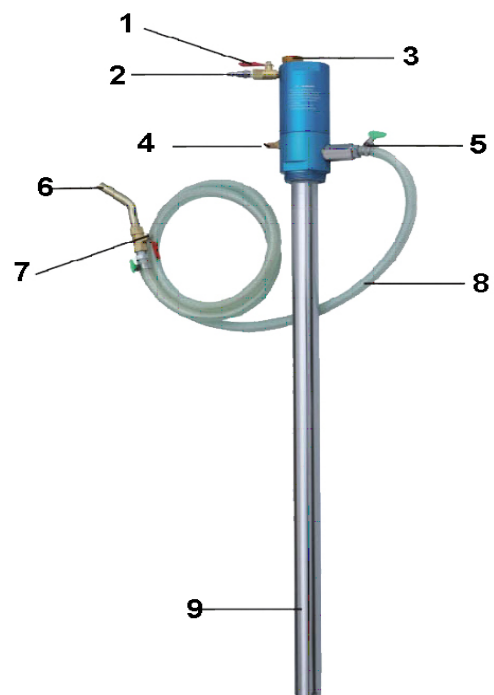
- ✓ Ideale Pumpeneinheit für 200 Liter Fässer
- ✓ Schnelles und leichtes Umfüllung von nicht-korrosiven Flüssigkeiten.
- ✓ Pneumatische Funktion ohne Funkenbildung
- ✓ Für geräuscharmen und stabilen Betrieb
- ✓ Durch Rückschlagventil stabiles Umfüllen von Flüssigkeiten.

SICHERHEITSHINWEISE

- Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig vor der ersten Benutzung des Geräts. Es liegt in der
- Die Missachtung der folgenden Sicherheitshinweise kann zu schweren Verletzungen führen!
- Benutzen Sie dieses Werkzeug NIEMALS in der Nähe explosiver Gegenstände, Materialien, Flüssigkeiten oder Gasen.
- Trennen Sie die Pumpe von der Druckluftzufuhr, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen oder Zubehör wechseln.
- Tragen Sie immer eine Sicherheitsbrille.
- Ablassventil öffnen, bevor die Pumpe angestellt wird.
- Benutzen Sie die Pumpe nicht um gefährliche oder giftige Chemikalien umzufüllen.
- Maximaler Arbeitsdruck von 6,9 bar. nicht überschreiten.
- Richten Sie das Werkzeug NIEMALS auf sich selbst oder Ihre Mitmenschen. Dies kann zu schweren Verletzungen führen.

AUFBAU

1	Druckluft-Ventil	6	Auslass-Stutzen
2	Druckluftanschluss	7	Kugelventil-Ventil
3	Regulator	8	2m Auslass-Schlauch
4	Geräuschreduzier-Stutzen	9	Ansaugrohr
5	Prüfventil		



ANLEITUNG / BEISPIELE

Absaugen von alten Flüssigkeiten

1. Ansaugrohr (Nr.9) in abzusaugende Flüssigkeit stellen
2. Pumpeneinheit am Druckluftanschluss (Nr.2) mit Druckluft verbinden
3. Auslassstutzen in einen geeigneten Behälter halten
4. Kugelhahn öffnen (# 7)
5. Druckluftventil öffnen (# 1)
6. Mit dem Regler (# 3) kann die Pump-Geschwindigkeit auf die abgesaugte Flüssigkeit angepasst werden.



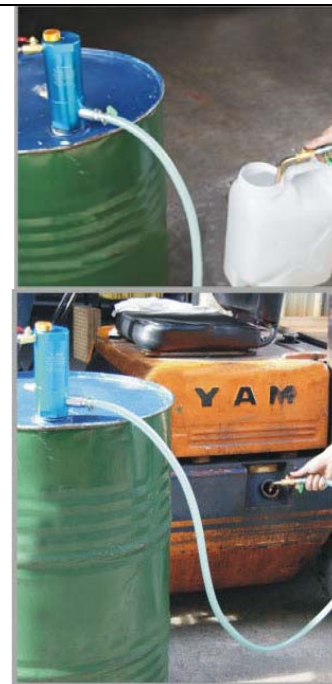
Umfüllen von Flüssigkeiten aus offenen Behältern

1. Ansaugrohr (Nr.9) in umzufüllende Flüssigkeit stellen
2. Pumpeneinheit (Nr.2) mit Druckluft verbinden
3. Auslassstutzen in einen geeigneten Behälter halten
4. Kugelhahn öffnen (# 7)
5. Druckluftventil öffnen (# 1)
6. Mit dem Regler (# 3) kann die Pump-Geschwindigkeit auf die abgesaugte Flüssigkeit angepasst werden.



Abpumpen aus Fässern

1. Pumpeneinheit mit dem Gewinde in die Aufnahme am Fass schrauben
2. Pumpeneinheit (Nr.2) mit Druckluft verbinden
3. Auslassstutzen in einen geeigneten Behälter halten
4. Kugelhahn öffnen (# 7)
5. Druckluftventil öffnen (# 1)
6. Mit dem Regler (# 3) kann die Pump-Geschwindigkeit auf die abgesaugte Flüssigkeit angepasst werden.



Nach erfolgreichem Umfüllen bzw. Absaugen, die Punkte 1-6 in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

Achtung: Sollte es während der Arbeit mit der Druck-Ölfass-Pumpe zu ungewöhnlichen Abläufen oder Vorkommnissen kommen, schließen Sie unbedingt sofort das Luftdruckventil (Nr. 1) und unterbrechen Sie die Druckluftzufuhr. Kontaktieren das Verkaufs- oder Servicepersonal um das Problem zu beheben.

Spezifikation:

Luftanschluss.....	6,3 mm	Ablauf-Schlauch.....	12,7 mm
Luftschlauch (ID).....	9,5 mm	Leistung.....	7-11 l/min
Arbeitsluftdruck.....	2 bis 7 Bar	Ölviskosität.....	0-120

Pressure Pump



GENERAL

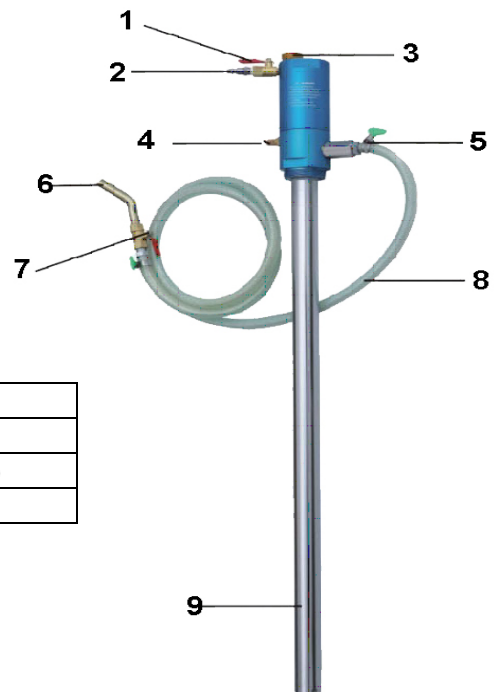
- ✓ Ideal pump unit for barrels of 200 liters
- ✓ Quick and easy extraction of non-corrosive liquids
- ✓ Non-Spark pneumatic operation
- ✓ Low noise and steady operation
- ✓ Safe extraction of liquids is guaranteed by setback valve

SAFETY ADVICE

- Read this manual thoroughly before first use.
- Disregard of the following safety advice can cause serious injuries!
- Never use this tool in the near of explosive items, material, liquids or gas.
- Disconnect the pump from its air supply before you maintain it or change accessories.
- Always wear safety goggles.
- Open the bleed valve before running the pump.
- Do not use the pump to extract dangerous or toxic chemicals.
- Never exceed the max. operating pressure of 6,9 bar
- Never aim the tool at yourself or others. This can cause serious injuries.

ASSEMBLY

1	Compressed air valve	6	Bleed nozzle
2	Compressed air connection	7	Valve
3	Regulator	8	Extraction hose (2m)
4	Low noise stub	9	Bleed valve
5	Hose clamp		



MANUAL / EXAMPLES

Extraction of old liquids

1. Place intake pipe (# 9) into the old liquid to be extracted
2. Connect the pump unit with the air supply via the compressed air connection (# 2)
3. Direct extraction hose into a suitable container
4. Open ball valve (# 7)
5. Open compressed air valve (# 1)
6. Adjust extracting speed from regulator (#3) for suitable extraction liquids.



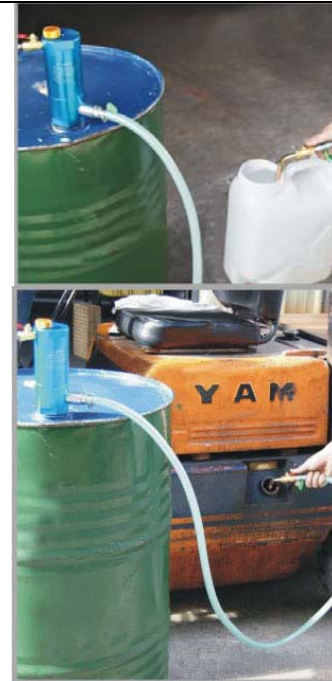
Extracting liquids from open containers

1. Place intake pipe (# 9) into the liquid to be extracted
2. Connect the pump unit with the air supply via the compressed air connection (# 2)
3. Direct extraction hose into a suitable container
4. Open ball valve (# 7)
5. Open compressed air valve (# 1)
6. Adjust extracting speed from regulator (#3) for suitable extraction liquids.



Extraction from 200 Liters barrels

1. Screw the pump unit into the threaded intake of the barrel
2. Connect the pump unit with the air supply via the compressed air connection (# 2)
3. Direct extraction hose into a suitable container
4. Open ball valve (# 7)
5. Open compressed air valve (# 1)
6. Adjust extracting speed from regulator (#3) for suitable extraction liquids.



After successful extraction or suction, repeat steps 1-6 in reversed order.

Attention: In case of experiencing any unusual effects or occurrences while operating the pressure pump, immediately shut compressed air valve (# 1) and interrupt the air supply. Contact your distributor or any qualified service personnel and ask for further support.

Specification:

Air inlet.....	6.3 mm	Extraction hose.....	12.7 mm
Air hose (ID).....	9.5 mm	Extract Flow Cap.....	7-11 l/min
Operating pressure.....	2 to 7 bar	Oil viscosity	0-120