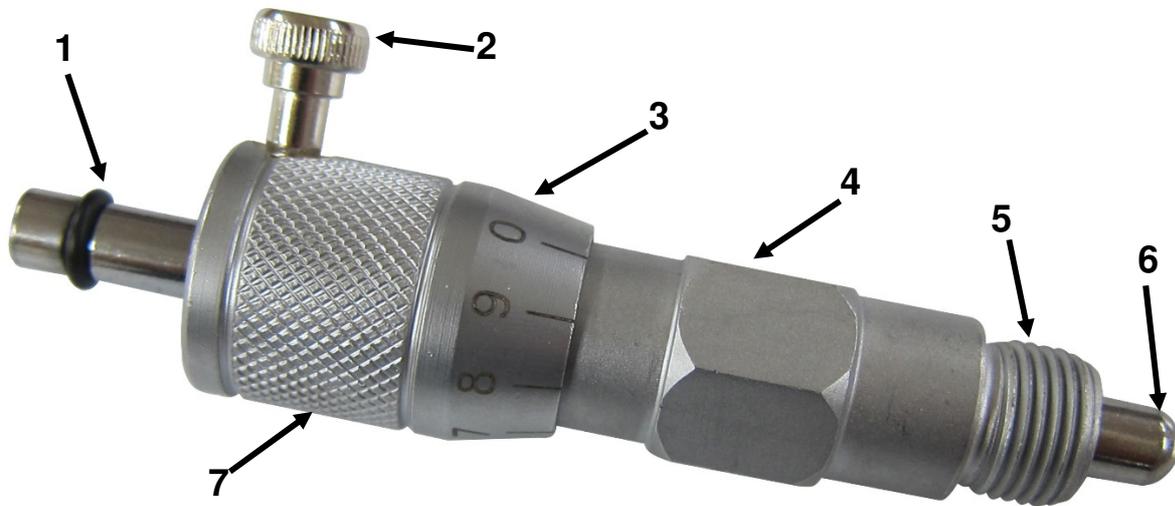


Einstellwerkzeug für Kolbenhöhe, M14x1,25



ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Werkzeug wird benötigt zum Einstellen des Zündzeitpunktes an Zweirädern mit Zündkerzengewinde M14x1,25. An der vorhandenen Rändelhülse kann die genaue Kolbenhöhe (Maß vor OT) zum Einstellen des Zündzeitpunktes eingestellt werden.

SICHERHEITSHINWEISE

- Lesen Sie diese Anleitung bei erster Verwendung aufmerksam durch.
- Achten Sie nach dem Einstellen bzw. vor dem Starten darauf, dass das Werkzeug entfernt ist.
- Achten Sie darauf, dass weder Teile noch Schmutz durch die Zündkerzenöffnung in den Brennraum gelangt.

BAUTEILE

Nr.	Bezeichnung	Funktion
1	Stopp-Ring	hält den Taststift im Grundgerät
2	Fixierschraube	fixiert den Taststift im Grundgerät
3	Einstellskala	ermöglicht die millimetergenaue Einstellung
4	6-Kant	zur Festziehen des Werkzeugs im ZK-Gewinde
5	Gewinde M14x1,25	zur Befestigen des Werkzeugs im Zündkerzengewinde
6	Taststift	Dient als Anschlag für den Kolbenboden
7	Rändelhülse	ermöglicht die millimetergenaue Einstellung

VERWENDUNG**1** Zündkerze demontieren**2** Werkzeug in das Zündkerzengewinde einsetzen und befestigen.**3** Rändelhülse drehen bis Null-Markierung auf Rändelhülse gegenüber der Markierung auf Werkzeugunterteil steht.**4** Taststift-Fixierschraube lösen**5** Kurbelwelle in Drehrichtung drehen bis Kolben im OT steht**6** OT-Stellung ist erreicht, wenn der Taststift am weitesten aus dem Werkzeug herausragt.

7 Taststift-Fixierschraube festziehen.



Kurbelwelle eine halbe Umdrehung gegen die Drehrichtung drehen.

Rändelhülse um den erforderlichen Wert in mm nach rechts drehen.

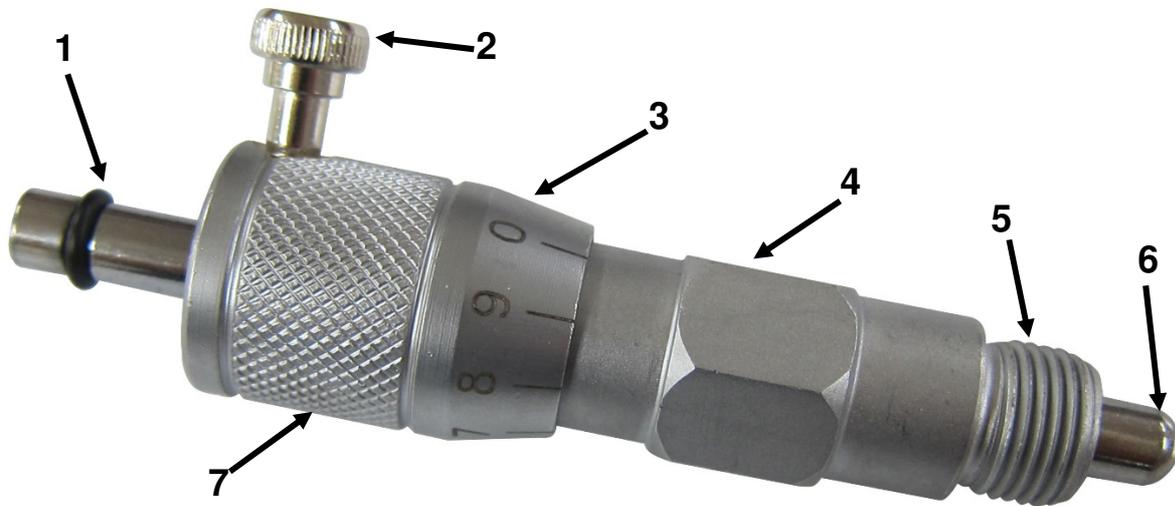
8

Kurbelwelle vorsichtig in Drehrichtung drehen bis der Kolbenboden am Taststift anliegt.

Der Kolben steht nun um den eingestellten Wert in mm vor dem OT.



Piston Height Setting Tool, M14x1.25



GENERAL INFORMATION

This tool is required for adjusting the ignition timing on motorcycles with spark plug thread M14x1.25. The existing knurled sleeve is designed to adjust the exact piston height (mm before TDC) for setting the ignition timing.

SAFETY ADVISE

- Read these instructions carefully before first use.
- Make shure that the tool is removed before starting the engine.
- Make shure that neither parts nor dirt passes through the spark plug hole into the combustion chamber.

PARTS

No.	Description	Function
1	Stop ring	holds the feeler pin in the base unit
2	Fixing screw	fixes the feeler pin in the base unit
3	Adjustment scale	enables precise adjustment
4	6-pt.	for tightening the tool in spark plug thread
5	Thread M14x1,25	for securing the tool in the spark plug thread
6	Feeler pin	rests while setting on the piston crown
7	Knurled sleeve	enables precise adjustment

APPLICATION

- 1** Remove the spark plug.



- 4** Loosen the fixing screw of the feeler pin.



- 2** Insert the tool into the spark plug thread and fasten it.



- 5** Turn the crankshaft in direction of rotation until the piston reaches TDC.



- 3** Turn the knurled sleeve until the zero mark on knurled sleeve is in opposite position of the tool base mark.



- 6** The TDC position is reached, if the feeler pin is most visible out of the tool.



- 7** Fasten the feeler pin fixing screw by using a screwdriver.



Turn the crankshaft a half turn against the direction of rotation.

Turn the knurled sleeve in clockwise direction to the required value (mm).

- 8** Turn the crankshaft carefully in direction of rotation until the piston crown rests on the feeler pin.

The piston is now set to the adjusted value in mm before TDC.

