

Zylinderlaufbuchsen-Auszieher mit Abstützbrücke

WERKZEUGE

- 1 Stützfuß 2x
- 2 Spindel
- 3 Gleitgriff
- 4 Abstützbrücke
- 5 Spreizklauen-Auszieher



VERWENDUNGSZWECK

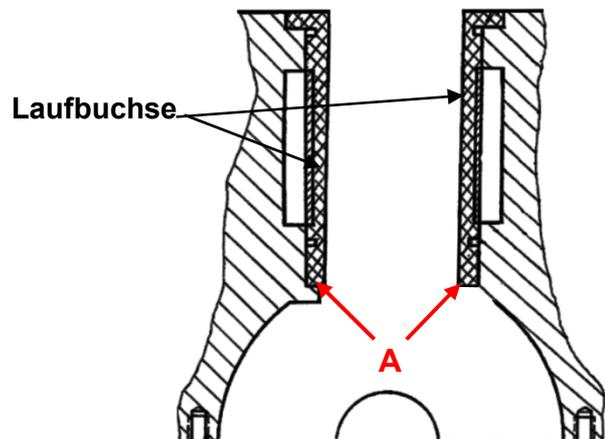
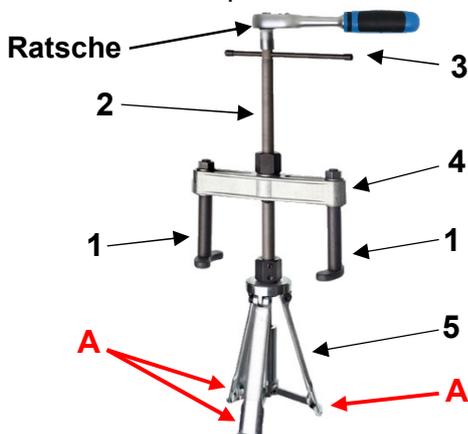
Dieses Werkzeug dient zum Herausziehen von nassen Zylinderlaufbuchsen mit einem Durchmesser von 60 bis 160 mm. Das Werkzeug findet Verwendung an Nutzfahrzeugen wie z.B. Mercedes Benz oder MAN, an Personenkraftwagen, bei stationären Motoren, Baumaschinen etc.. Das neuartige Spreizsystem bietet problemlosen und festen Halt unter dem Rand der Laufbuchse.

SICHERHEITSHINWEISE

- Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Teile fehlen oder beschädigt sind.
- Verwenden Sie das Werkzeug nur für den vorgesehenen Zweck.
- Diese Anleitung dient als Kurzinformation und ersetzt keinesfalls ein Werkstatthandbuch, verwenden Sie immer fahrzeugspezifische Serviceliteratur, dieser entnehmen Sie bitte technische Angaben wie Drehmomentwerte, Hinweise zur Demontage/Montage, usw.

VERWENDUNG

1. Spindel in die Spannmutter des Spreizklauen-Ausziehers einsetzen.
2. Stützfüße an die Abstützbrücke montieren.
3. Spreizklauen-Auszieher in die Laufbuchse einführen.
4. Mittelbohrung der Abstützbrücke auf die Spindel schieben.
5. Stützfüße ausrichten und auf den Zylinderblock aufsetzen.
6. Die Spindel drehen, durch das neue Spreizsystem positionieren sich alle drei Backen schnell und abrutschsicher unter den Rand der Laufbuchse.
7. Spindelmutter aufsetzen, alle Bauteile auf korrekten Sitz überprüfen und die Laufbuchse durch Anziehen der Spindelmutter herausziehen.



Cylinder Liner Puller with Support Bridge

TOOLS

- 1 Support foot 2x
- 2 Spindle
- 3 Sliding bar
- 4 Support bridge
- 5 Spreading claw puller



INTENDED USE

This tool is designed for pulling out cylinder liners with diameter from 60 to 160 mm. The tool is used on commercial vehicles, e.g. Mercedes Benz or MAN, passenger cars, stationary engines, construction machinery, etc. The newly developed spreading system provides a firmly seat beneath the edge of the cylinder liner.

SAFETY ADVICE

- Do not use the set if any parts are missing or damaged.
- Only use this tool for the purpose for which it is intended.
- This manual is just brief information and will not replace a workshop manual.
- Always consult specific service literature for information about torques, assemblies and disassemblies etc.

USE

1. Insert the spindle into the clamping nut of the spreading claw puller.
2. Install the support feet to the support bridge.
3. Insert spreading claw puller into cylinder liner.
4. Push the center hole of the support bridge onto the spindle.
5. Align support feet and place on the cylinder block.
6. The newly spreading system will position all three jaws quickly and safely beneath the edge of the cylinder liner by turning the spindle.
7. Install the spindle nut, check all components for correct seat and pull out the cylinder liner by tightening the spindle nut.

